

GUTMANN CORA



Dieses Produkt finden Sie auch unter
This product you also can find under
productfinder.gutmann-group.com

BAUSYSTEME

BUILDING SYSTEMS

FENSTER UND TÜREN

WINDOWS AND DOORS

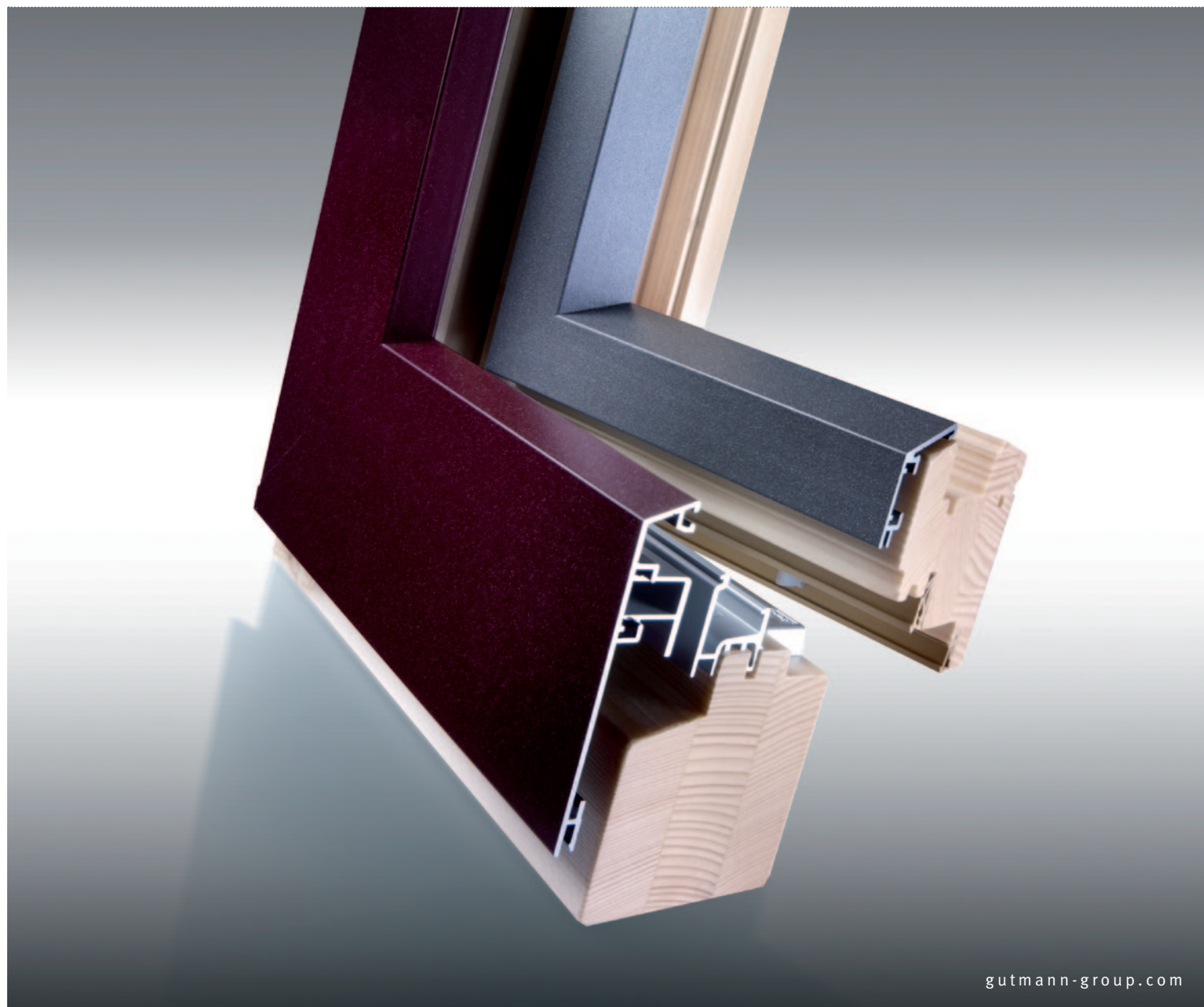
HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME

WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

KATALOG

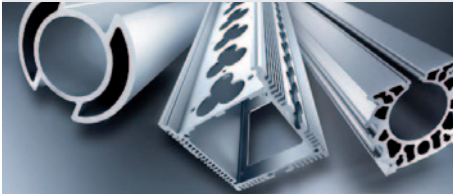
CATALOGUE

04.2012



GUTMANN

Aluminiumprofile
Aluminium Profiles



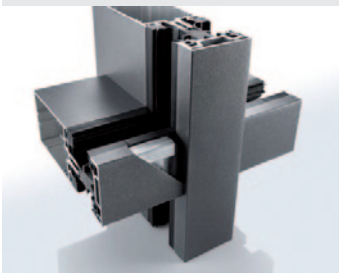
Bausysteme
Building Systems



Spezialdrähte
Specialized Wire



Aluminium Systeme
Aluminium Systems

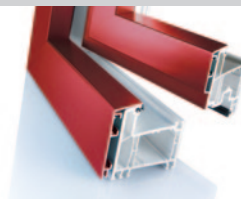


Metallverbund Systeme
Metal-Composite Systems

Holz-Aluminium Systeme
Wood-Aluminium Systems



Kunststoff-Aluminium Systeme
PVC-Aluminium Systems



Baubeschlag Systeme
Building-Fitting Systems



Die GUTMANN AG ist ein internationaler Anbieter von systembasierten Aluminiumlösungen für Gebäude. GUTMANN Bausysteme stehen für moderne Fenster-, Türen- und Fassadensysteme, die den vielfältigen Anforderungen von Architekten, Investoren und Bauherren an Stil, Design und Energieeffizienz optimal gerecht werden.

Seit über 70 Jahren ist die GUTMANN AG in diesem Segment präsent und hat sich zusammen mit den anderen Unternehmen der Gruppe, der GARTNER EXTRUSION GmbH, der NORDALU GmbH und der GUTMANN ALUMINIUM DRAHT GmbH – auch im Bereich Aluminiumprofile und Spezialdrähte zu einem Hersteller von hochwertigen Produkten entwickelt.

Die Nähe zum Kunden, das Engagement der 1300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie die hohe Innovationskraft haben die GUTMANN Gruppe zu einem zuverlässigen internationalen Partner für Aluminiumprodukte gemacht. Diese Qualitäten bilden gleichzeitig eine solide Basis für das weitere Wachstum des leistungsfähigen Unternehmensverbundes.

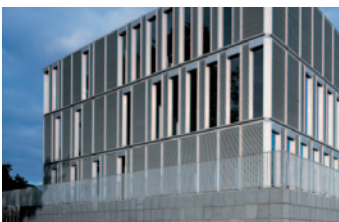
GUTMANN AG is an international supplier for system-based aluminium building solutions. GUTMANN Building Systems are designed for modern windows, doors and curtain-wall systems that are optimised and customised for the wide range of stylistic, design and energy-efficiency requirements demanded by architects, investors and fabricators.

With more than 70 years of presence in the field, GUTMANN AG together with its holding companies, GARTNER EXTRUSION GmbH, NORDALU GmbH and GUTMANN ALUMINIUM DRAHT GmbH, has also become a producer of high-quality Aluminium Profiles and Specialized Wire.

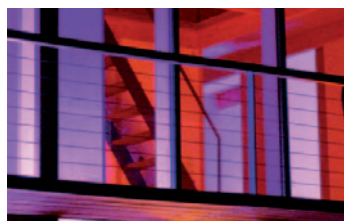
Customer proximity, 1300 committed employees and high innovative power have made the GUTMANN Group a trusted international partner for aluminium products. These qualities also form a solid base for continued growth in the future.

GUTMANN REFERENZEN REFERENCES

Aluminium Systeme Aluminium Systems



Holz-Aluminium Systeme Wood-Aluminium Systems



Kunststoff-Aluminium Systeme PVC-Aluminium Systems



Baubeschlag Systeme Building-Fitting Systems



Die GUTMANN Group bietet ihren Kunden ein Komplettpaket an zusätzlichen Serviceleistungen.

More information, more service, more benefits - the GUTMANN Group provides a complete package of additional services.

GUTMANN ProductFinder



P productfinder.gutmann-group.com

Mit diesem Konfigurationssystem bietet GUTMANN seinen Kunden in der Sparte Bausysteme einen Online-Service, der zukunftsweisend ist. Der GUTMANN ProductFinder ermöglicht GUTMANN Systemkunden, Produkte anhand relevanter Daten zu filtern und miteinander zu vergleichen. Dabei kann der Anwender anhand verschiedener Auswahlkriterien – wie zum Beispiel Bauform, Oberflächengestaltung und Wärmedämmung – schnell das gewünschte Produkt finden.

With this configuration system, GUTMANN is providing its customers in the construction system area with an online service that is forward-looking. The GUTMANN Product Finder allows GUTMANN system customers to filter products using relevant data and make comparisons. This makes it possible for the user to quickly find the required product on the basis of different selection criteria such as design, finish and thermal insulation.

GUTMANN CAD-Library

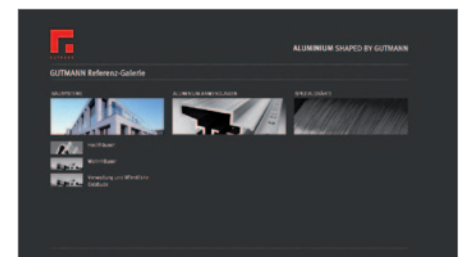


C cad-library.gutmann-group.com

Die GUTMANN CAD-Library steht dem registrierten Benutzer über den gleichnamigen Menüpunkt in der Hauptnavigation der Website zur Verfügung. Einmal angemeldet, kann der User jederzeit von einer Produktseite in den Download-Bereich wechseln. Er erhält dann gefiltert die Informationen, die zum aktuell aufgerufenen Produkt gehören. Alle CAD-Dateien sind mit einer Preview versehen, somit ist eine korrekte Auswahl gewährleistet.

Registered users can access the GUTMANN CAD Library via the menu item with the same name in the main menu of the website. Once logged in, the user may switch from a product page to the download area at any time. The information that the user sees is then filtered for the product that is currently being viewed. All CAD files have a preview to ensure that you have selected the correct one.

GUTMANN Reference Gallery



G gallery.gutmann-group.com

Die GUTMANN Referenzgalerie ermöglicht dem Nutzer einen umfassenden Überblick und direkten Zugriff auf weiterführende Produktinformationen.

Die kontinuierliche Pflege der Inhalte gewährleistet die Aktualität der Plattform und somit immer einen zeitnahen Einblick. Eine klare Struktur, die Interaktivität der Seiten und der hohe technische Standard bieten Raum für Informationen rund um das GUTMANN Produktportfolio.

The GUTMANN Reference Gallery provides the user with a comprehensive overview. The gallery also provides direct access to additional product information. Continuous maintenance of the information keeps the platform up to date and therefore always provides a prompt insight. A clear structure, the interactivity of the pages and the high technical standard provide scope for information about the GUTMANN product range.

GUTMANN BAUSYSTEME BUILDING SYSTEMS

FENSTER WINDOWS

ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN S70+HW
GUTMANN S70+
GUTMANN S70+E*
GUTMANN S70v+HW
GUTMANN S70v+
GUTMANN S70v+E*
GUTMANN S70+ Dachflächenfenster | Skylight
GUTMANN S50u

HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN MIRA
GUTMANN MIRA contour
GUTMANN MIRA contour integral
GUTMANN MIRA therm 08
GUTMANN MIRA classic
GUTMANN BRAGA
GUTMANN BRAGA integral
GUTMANN NORDWIN
GUTMANN Dachflächenfenster | Skylight
GUTMANN CORA

KUNSTSTOFF-ALUMINIUM SYSTEME PVC-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN DECCO

TÜREN DOORS

ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN S80+HW
GUTMANN S80+
GUTMANN S70+
GUTMANN S50u

HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN MIRA Haustür | Front door
GUTMANN MIRA Haustürblatt | Door leaf

KUNSTSTOFF-ALUMINIUM SYSTEME PVC-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN DECCO

HEBESCHIEBETÜREN | SCHIEBESYSTEME SLIDING DOORS | LIFT & SLIDE SYSTEMS

ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN SC180+HW
GUTMANN SC180HW
GUTMANN SC70*
GUTMANN SC70u*

HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN MIRA
GUTMANN MIRA contour
GUTMANN MIRA therm 08
GUTMANN MIRA classic
GUTMANN BRAGA

FASSADEN | WINTERGÄRTEN CURTAIN WALLS | WINTER GARDENS

ALUMINIUM SYSTEME ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN F50+Passiv/F60+Passiv
GUTMANN F50+/F60+
GUTMANN EF68+
GUTMANN EF68
GUTMANN EF100*

HOLZ-ALUMINIUM SYSTEME WOOD-ALUMINIUM SYSTEMS

GUTMANN LARA GF
GUTMANN LARA classic

BAUBESCHLAG SYSTEME BUILDING-FITTING SYSTEMS

GUTMANN Regenschutzschienen | Weather Bars
GUTMANN Türschwellen | Thresholds
GUTMANN Flügelabdeckprofile | Sash Covering Profiles
GUTMANN Fensterbänke | Windows Sills
GUTMANN Kanteile | Edgings

GUTMANN CORA



Schutz und Nachhaltigkeit durch Modernisierung

Mit dem Systemprofil GUTMANN CORA bietet GUTMANN ein leistungsstarkes, vielseitiges Aluminiumsystem an, das Fenster dauerhaft modernisiert und schützt.

Protection and sustainability through modernization

The GUTMANN CORA system is a high-performance, versatile aluminium system for the long-lasting protection and modernization of windows.



Durch die Herausgabe dieses Kataloges werden alle früheren Unterlagen ungültig. Alle Abbildungen entsprechen dem neuesten Stand. Der Maßstab der technischen Zeichnungen beträgt 1:1, Ausnahmen sind entsprechend gekennzeichnet. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes behalten wir uns vor. Für Druckfehler und andere Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

The release of this catalog renders all previous editions invalid. All illustrations are up to date (1:1 scale). We reserve the right to make modifications in the event of technological progress. Volume production has ceased for items discontinued from previous editions of this catalog. We do not assume liability for misprints and other errors.

Systemübersicht System overview	8 – 11
Systembeschreibung System description	12 – 13
Fenstercheck Window check	14 – 15
Ermittlung Systemprofile Determining system profiles	16 – 17
Rahmenmaßermittlung Determining frame dimensions	18
Verarbeitungshinweise Processing guidelines	19 – 26
Profilübersicht Profile overview	27 – 34
Zubehör für Rollladenführungsprofile Accessories Rolling shutter guides	35
Rollladenführungsprofile Rolling shutter guides	36 – 37
Zubehör Accessories	38 – 40
Details Detail drawings	41 – 64
Verarbeitungshinweise Flachbauweise Processing guidelines low rise building style	65 – 68
Details Flachbauweise Detail drawings low rise building style	69 – 74
Kantteile Edgings	75 – 76
Ausschreibungstext Bidding documents	77 – 79
Technische Hinweise Technical guidelines	80 – 85
Bestellformular Order form	86 – 88
Index Index	89
Lineale zum Aufmaß der verkleinert dargestellten Details Rulers for the measurement of reduced scale details	90

GUTMANN ÜBERSICHT ALUMINIUM SYSTEME

	FENSTER								TÜREN				HEBESCHIEBETÜREN & SCHIEBESYSTEME				FASSADEN				
	GUTMANN S70+HW	GUTMANN S70+	GUTMANN S70+E*	GUTMANN S70v+HW	GUTMANN S70v+	GUTMANN S70v+E*	GUTMANN S70+ Dachflächenfenster	GUTMANN S50u	GUTMANN S80+HW	GUTMANN S80+	GUTMANN S70+	GUTMANN S50u	GUTMANN SC180+HW	GUTMANN SC180HW	GUTMANN SC70*	GUTMANN SC70u*	GUTMANN F50+Passiv/F60+Passiv	GUTMANN F50+/F60+	GUTMANN EF68+	GUTMANN EF68	GUTMANN EF100*
ENERGY																					
Ungedämmt								■				■				■					
Wärmegeklämmt		■	■		■	■	■			■	■				■			■		■	■
Hochwärmegeklämmt	■			■					■				■	■			■	■	■		
Passivhauszertifiziert																	■				
DESIGN																					
Bautiefe in mm	70	70	70	70	70	70	99	50	80	80	70	50	180	180	70	70					
Ansichtsbreite in mm																		50/60	50/60	68/78	68/78
Anzahl der Laufschiene													2/3	2	2	2					100/110
Max. Flügelgewicht in kg	130	130	100	130	130	100	100	130	200	200	200	150	400	200	150	150					
Max. Füllgewicht in kg																	400	400	450	300	320
Baubronze																	■	■			
ÖFFNUNGSARTEN																					
Schiebeflügel														■	■	■					
Hebe-Schiebeflügel													■								
Dreh-/Drehklappflügel	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■									
Klapp-/Senkkklappflügel	■	■	■					■													
Fenster nach außen öffnend	■	■	■				■	■													
Parallel-Schiebe-Kippfenster	■	■	■	■	■	■															
Stulpflügel	■	■	■	■	■	■															
Festverglasung	■	■	■	■	■	■		■									■	■	■	■	■
Einspannelement für Fassaden	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
Verbundflügel																					
Falittüren																					
Schwingfenster																					
Rundbogenfenster	■	■	■	■	■	■		■													
SICHERHEIT																					
Einbruchhemmung WK2	■	■		■	■						■						■	■			
Einbruchhemmung WK3											■										
BAUBESCHLAG SYSTEME																					
Rollladenführungsprofile & Zubehör	■	■	■	■	■	■		■					■	■	■	■					
Fensterbänke & Zubehör	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Kantenteile	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Exportserie

GUTMANN OVERVIEW ALUMINIUM SYSTEMS

	WINDOWS								DOORS				SLIDING DOORS & LIFT/SLIDE DOORS				CURTAIN WALLS				
	GUTMANN S70+HW	GUTMANN S70+	GUTMANN S70+E*	GUTMANN S70v+HW	GUTMANN S70v+	GUTMANN S70v+E*	GUTMANN S70+ Skylight	GUTMANN S50u	GUTMANN S80+HW	GUTMANN S80+	GUTMANN S70+	GUTMANN S50u	GUTMANN SC180+HW	GUTMANN SC180HW	GUTMANN SC70*	GUTMANN SC70u*	GUTMANN F50+Passiv/F60+Passiv	GUTMANN F50+/F60+	GUTMANN EF68+	GUTMANN EF68	GUTMANN EF100*
ENERGY																					
Uninsulated								■				■				■					
Thermally insulated		■	■		■	■	■			■	■				■			■		■	■
Highly thermal insulated	■			■					■				■	■			■	■	■		
Passive house certificated																	■				
DESIGN																					
Profile depth in mm	70	70	70	70	70	70	99	50	80	80	70	50	180	180	70	70		50/60	50/60	68/78	68/78
Face width in mm																		50/60	50/60	68/78	100/110
Number of rails													2/3	2	2	2					
Max. sash weight in kg	130	130	100	130	130	100	100	130	200	200	200	150	400	200	150	150		400	400	450	300
Max. filling weight in kg																		400	450	300	320
Architectural bronze																	■	■			
OPENING VARIATIONS																					
Sliding sash														■	■	■					
Lift and slide sash													■								
Turn or tilt & sash	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■									
Top-hung/top-hung lowering sash	■	■	■					■													
Outward opening window	■	■	■				■	■													
Parallel-slide and -tilt window	■	■	■	■	■	■															
Double rebate sash	■	■	■	■	■	■															
Fixed glazing	■	■	■	■	■	■		■									■	■	■	■	■
Clamping element for curtain walls	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
Composite sash																					
Folding door																					
Swing window																					
Round-arched window	■	■	■	■	■	■		■													
SECURITY																					
Burglar protection WK2	■	■		■	■						■						■	■			
Burglar protection WK3											■										
BUILDING-FITTING SYSTEMS																					
Rolling shutter guides & accessories	■	■	■	■	■	■		■					■	■	■	■					
Window sills & accessories	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Edgings	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Export series

GUTMANN ÜBERSICHT METALLVERBUNDSYSTEME

	FENSTER HOLZ-ALUMINIUM										TÜREN HOLZ-ALUMINIUM		HEBESCHIEBETÜREN SCHIEBESYSTEME HOLZ-ALU					FASSADEN WINTERGÄRTEN HOLZ-ALUMINIUM		FENSTER & TÜREN KUNSTSTOFF-ALUMINIUM	
	GUTMANN MIRA	GUTMANN MIRA contour	GUTMANN MIRA contour integral	GUTMANN MIRA therm 08	GUTMANN MIRA classic	GUTMANN BRAGA	GUTMANN BRAGA integral	GUTMANN NORDWIN	GUTMANN Dachflächenfenster	GUTMANN CORA	GUTMANN MIRA Haustür	GUTMANN MIRA Haustürblatt	GUTMANN MIRA	GUTMANN MIRA contour	GUTMANN MIRA therm 08	GUTMANN MIRA classic	GUTMANN BRAGA	GUTMANN LARA GF	GUTMANN LARA GF	GUTMANN DECCO	
ENERGY																					
Ungedämmt																					
Wärmege­dämmt	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		
Hochwärmege­dämmt	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	
Passivhaus­zertifiziert				■														■			
DESIGN																					
Bautiefe in mm	*	*	*	*	*	*	*	*	99	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
Ansichtsbreite in mm																		■ 64/80/100			
Anzahl der Laufschiene													3	3	2	3	3				
Max. Flügelgewicht in kg	*	*	*	*	*	*	*	*	100	*	*	*	*	*	*	*	*			*	
Max. Füllgewicht in kg																		400	400		
Baubronze	■				■	■												■			
ÖFFNUNGSARTEN																					
Schiebeflügel																					
Hebe-Schiebeflügel	■	■		■	■	■							■	■	■	■	■			■	
Dreh-/Drehklappflügel	■	■	■	■	■	■	■			■											
Klapp-/Senkklappflügel																					
Fenster nach außen öffnend								■	■												
Parallel-Schiebe-Kippfenster	■	■	■	■	■	■	■			■										■	
Stulpflügel	■	■	■	■	■	■	■	■		■										■	
Festverglasung	■	■	■	■	■	■	■	■		■								■	■	■	
Einspannelement für Fassaden	■	■	■	■		■	■		■		■	■									
Verbundflügel	■					■															
Fal­ttüren	■				■																
Schwingfenster	■																				
Rundbogenfenster	■	■				■				■										■	
SICHERHEIT																					
Einbruchhemmung WK2																		■			
Einbruchhemmung WK3																					
BAUBESCHLAG SYSTEME																					
Roll­laden­führungs­profile & Zubehör	■	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■			■	
Fensterbänke & Zubehör	■	■	■	■	■	■	■	■		■										■	
Kant­teile	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		

■ lieferbar in 50/55/60/80

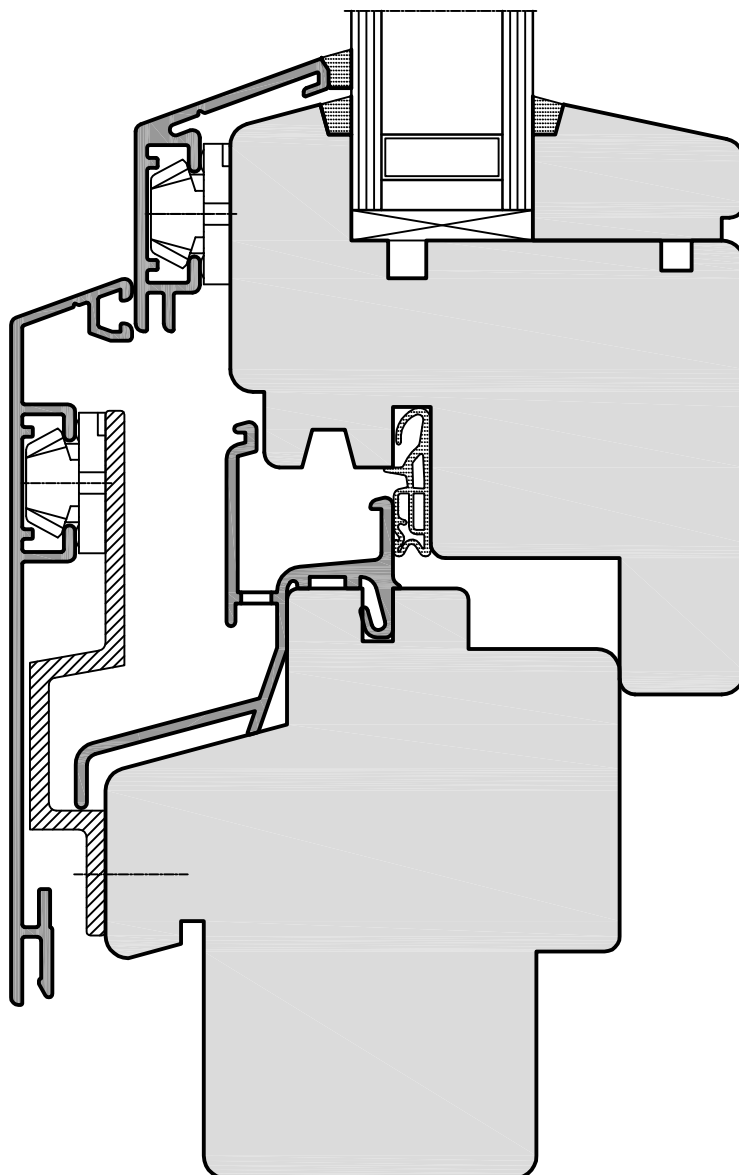
* Unabhängig vom GUTMANN Aluminium-Vorsatzschalensystem

GUTMANN OVERVIEW METAL-COMPOSITE SYSTEMS

	WINDOWS WOOD-ALUMINIUM										DOORS WOOD-ALUMINIUM		SLIDING DOORS LIFT/SLIDE DOORS WOOD-ALU					CURTAIN WALLS WINTER GARDENS WOOD-ALU		WINDOWS & DOORS PVC-ALUMINIUM	
	GUTMANN MIRA	GUTMANN MIRA contour	GUTMANN MIRA contour integral	GUTMANN MIRA therm 08	GUTMANN MIRA classic	GUTMANN BRAGA	GUTMANN BRAGA integral	GUTMANN NORDWIN	GUTMANN Skylight	GUTMANN CORA	GUTMANN MIRA Front door	GUTMANN MIRA Door leaf	GUTMANN MIRA	GUTMANN MIRA contour	GUTMANN MIRA therm 08	GUTMANN MIRA classic	GUTMANN BRAGA	GUTMANN LARA GF	GUTMANN LARA GF	GUTMANN DECCO	
ENERGY																					
Uninsulated																					
Thermally insulated	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■	■	
Highly thermal insulated	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	
Passive house certificated				■														■			
DESIGN																					
Profile depth in mm	*	*	*	*	*	*	*	*	99	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
Face width in mm																		■ 64/80/100			
Number of rails													3	3	2	3	3				
Max. sash weight in kg	*	*	*	*	*	*	*	*	100	*	*	*	*	*	*	*	*			*	
Max. filling weight in kg																		400 400			
Architectural bronze	■				■	■												■			
OPENING VARIATIONS																					
Sliding sash																					
Lift and slide sash	■	■		■	■	■							■	■	■	■	■			■	
Turn or tilt & sash	■	■	■	■	■	■	■			■											
Top-hung top-hung lowering sash																					
Outward opening window								■	■												
Parallel-slide and -tilt window	■	■	■	■	■	■	■			■										■	
Double rebate sash	■	■	■	■	■	■	■	■		■										■	
Fixed glazing	■	■	■	■	■	■	■	■		■								■	■	■	
Clamping element for curtain walls	■	■	■	■		■	■		■		■	■									
Composite sash	■					■															
Folding door	■				■																
Swing window	■																				
Round-arched window	■	■				■				■										■	
SECURITY																					
Burglar protection WK2																		■			
Burglar protection WK3																					
BUILDING-FITTING SYSTEMS																					
Rolling shutter guides & accessories	■	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■			■	
Window sills & accessories	■	■	■	■	■	■	■	■		■										■	
Edgings	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		

CORA ist das leistungsstarke Holz-Aluminium-Fenstersystem für die Modernisierung von Holzfenstern. Viele intelligente Details und die Nutzung des Zubehörs der bestehenden Systeme machen **CORA** zu einem wirtschaftlichen Allroundsystem.

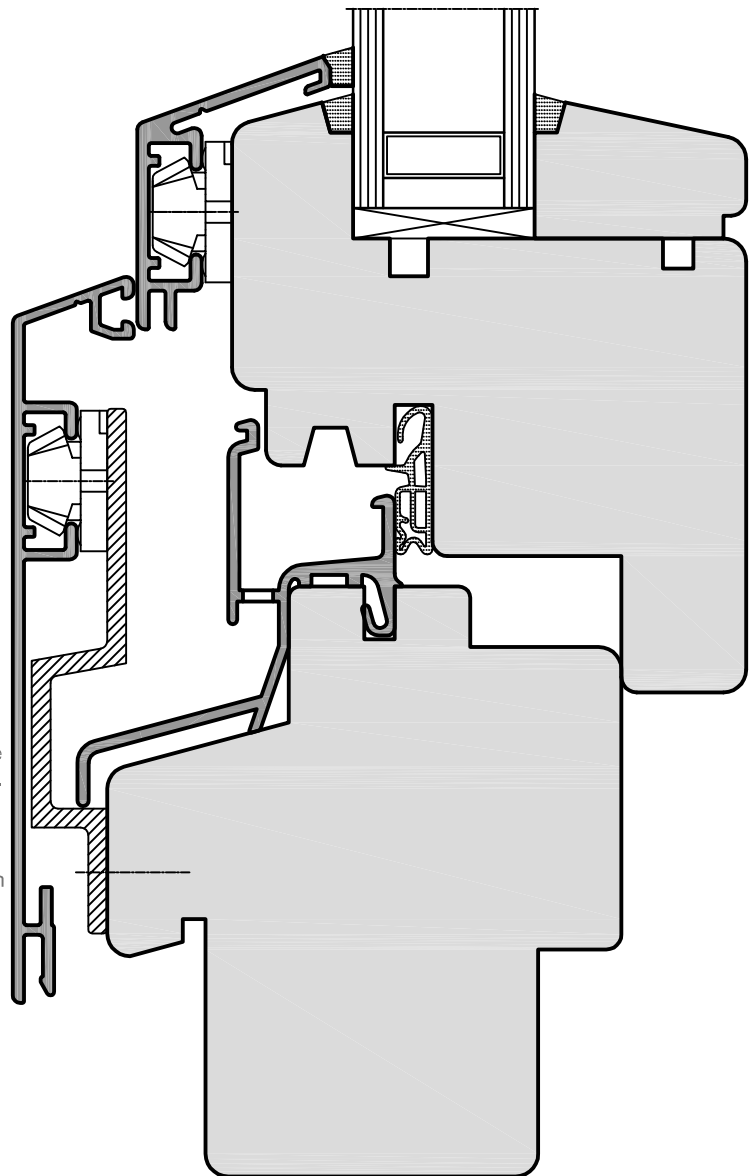
- Das abgestimmte Profilsortiment lässt keine Gestaltungswünsche offen: Zahlreiche Fensterkonstruktionen und Öffnungsarten können mit unterschiedlichen Profilbreiten und Bauhöhen ausgeführt werden. Auch Schrägfenster und Rundbögen sind in allen Formen machbar.
- Das Holz-Aluminium System **CORA** basiert auf der Grundkonstruktion für Standard-Holzfenster "IV 68" mit Holzdicke von 68 mm am Flügel und Rahmen. Für die Herstellung des Holzrahmens sind daher keine Investitionen in besondere Fräswerkzeuge erforderlich.
- Die Glasaufnahme erfolgt komplett im Holzfalz. Die Isolierglaskante ist somit ausgezeichnet gegen Wärmeverlust gedämmt. Der Glasaustausch wird von innen durch Lösung der Glasleiste ausgeführt.
- Die Aluschale ist Wetterschutz und farblich frei gestaltbares Architekturelement. Der Holzrahmen sorgt für Stabilität, hervorragende Wärmedämmung und verleiht dem Haus einen angenehmen wohnlichen Charakter.
- Alle Beschläge, die im Holzfensterbau eingesetzt werden, können verwendet werden.
- Umlaufende Dichtungen am Flügel sorgen für zuverlässige Abdichtung gegen Wind und Lärm.
- Die Alurahmen sind hinterlüftet und werden mit stabilen Haltern spannungsfrei auf dem Holz befestigt: So kann das Holz atmen und der Alurahmen kann sich ohne Behinderung bei Temperaturschwankungen dehnen. Die Bauhöhe der Alurahmen ist von 5 bis 12 mm wählbar. Abgestimmte Profilbreiten ermöglichen durchlaufende Rahmenaußenkanten für perfekte Anschlüsse an Wand und Putz. Mit variablen Profilen, Kopplungen und montagefreundlichen, kleinen Produktionssegmenten sind wirtschaftliche Konstruktionen leicht ausführbar.
- Die Falzentwässerung erfolgt unsichtbar und ohne störende Entwässerungskappen durch den Einsatz von bewährten Regenschutzschienen.
- Kleine Radien an den Profilen schaffen klare Konturen. Setzholz- und Kämpferprofile in gleicher Bauhöhe ermöglichen perfekte Profilverbindungen.



- Die Rahmenverbindungen werden mit stabilen, gestanzten Eckverbindungen hergestellt: Elementgrößen sind bis 3,5 x 2,5 m möglich.
- **CORA** erreicht beste Dämmwerte von 1,5 W/m²K gemittelt am Rahmen 1,23 x 1,48 m. Die Dichtigkeitswerte entsprechen den guten Werten der eingesetzten Holzfenster-Bauart.

CORA is the high-performance wood-aluminum window system for modernizing wood windows. A variety of intelligent detail solutions and use of accessories from existing systems make **CORA** a cost-effective all-round system.

- The coordinated range of profiles leaves no design wish unfulfilled: A large selection of window constructions and opening variations is available in different profile widths and structural heights. All shapes of slanted windows and round arches may be realized as well.
- The **CORA** wood-aluminum system is based on the basic design of the standard wood window "IV 68" with a wood thickness of 68 mm at sash and frame. Making the wood frame therefore does not require the purchase of special milling tools.
- The glass is taken up completely in the wood rebate. This ideally protects the edge of the sound-control glass from heat loss. Glass may be exchanged by releasing the glass beads on the inside.
- The aluminum shell provides weather protection and offers many color options for architectural components. The wood frame provides stability, outstanding thermal insulation, and gives the building a warm and pleasant feeling.
- All fittings used in wood window construction, may be applied here as well.
- Circumferential gaskets at the sash reliably shut out noise and wind as well.
- The aluminum frames feature ample rear-ventilation and are mounted on the wood tension-free with stable fasteners: This allows the wood to breathe and the aluminum frame to expand without constraints during temperature fluctuations. The aluminum frames are available in structural heights from 5 to 12 mm. Coordinating profile widths allow for continuous outer frame edges and thus perfect connections to plaster and wall. Variable profiles, couplings, and small, easy-to-assemble manufacturing components make cost-effective construction effortless.
- Rebate drainage is generally invisible and is achieved without bothersome drainage caps by using the proven weather bars.
- Small profile radii create clear contours. Mullion and transom profiles in the same structural heights make perfect profile connections possible.



- Frame connections are manufactured with sturdy, punched corner joints: Component sizes of up to 3.5 x 2.5 m are available.
- **CORA** achieves optimal frame insulation values of 1.5 W/m²K on average for frames of 1.23 x 1.48 m. The tightness values are equal to the good values of the wood window type used.

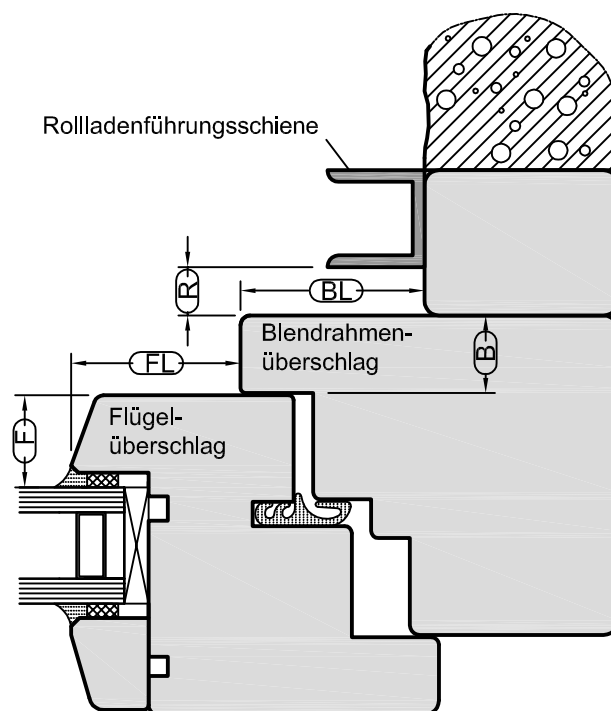
Bitte ankreuzen

- ☐ Beträgt der Abstand zwischen Rollladenführungsprofil und Blendrahmenüberschlag min. 7 mm? R ____ mm
- ☐ Liegt Ihre Blendrahmenbreite zwischen 30 mm und 100 mm? BL ____ mm
- ☐ Liegt Ihre Flügelbreite zwischen 35 mm und 100 mm? FL ____ mm
- ☐ Liegt Ihr Blendrahmenüberschlag zwischen 15 mm und 22 mm? B ____ mm
- ☐ Liegt Ihr Flügelüberschlag zwischen 15 mm und 21 mm? F ____ mm
- ☐ Maß von Blendrahmen außen bis Regenschutzschiene RSS ____ mm
- ☐ Sind Ihre Fenster nicht älter als 25 Jahre?
- ☐ Ist Ihr Fenster noch in einem guten Zustand? (keine Funktionsschäden)
- ☐ Ist der Beschlag noch funktionsfähig?
- ☐ Ist die Regenschutzschiene noch funktionsfähig? (evtl. Austausch)
- ☐ Ist die Dichtung noch funktionsfähig?

Hinweis:

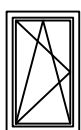
Die Checkliste klärt nur, ob Ihre Fenster grundsätzlich modernisiert werden können. Im Einzelfall sind jedoch sämtliche Fensterarten, die zu modernisieren sind, maßlich zu definieren.

Wenn Sie alles angekreuzt haben, steht Ihrer Modernisierung nichts mehr im Wege.

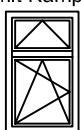


Welchen Fenstertyp möchten Sie modernisieren?

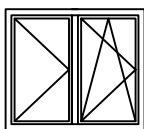
Drehkippfenster


☐

2-flügeliges Fenster mit Kämpfer


☐

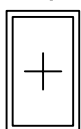
2-flügeliges Fenster mit Stulp / Setzholz


☐

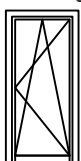
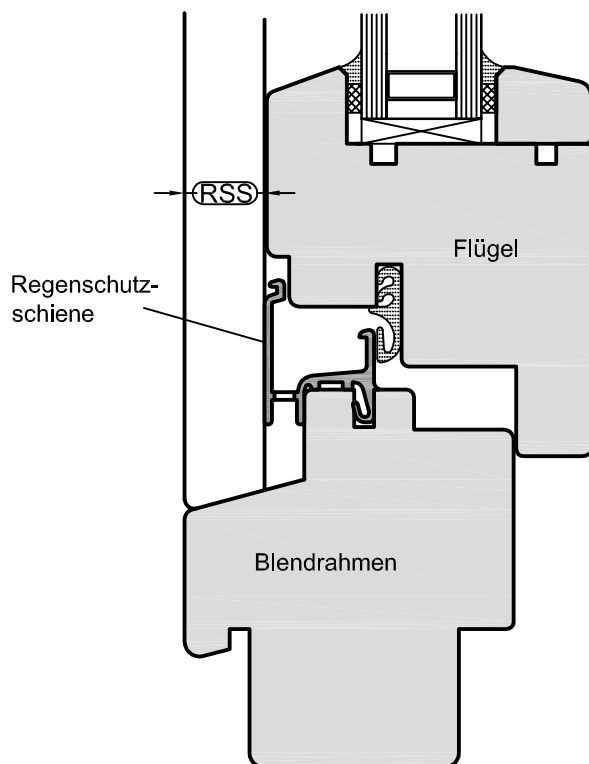
Rundbogen


☐

Festverglasung


☐

Drehkipptür 1-flügelig oder 2-flügelig


☐


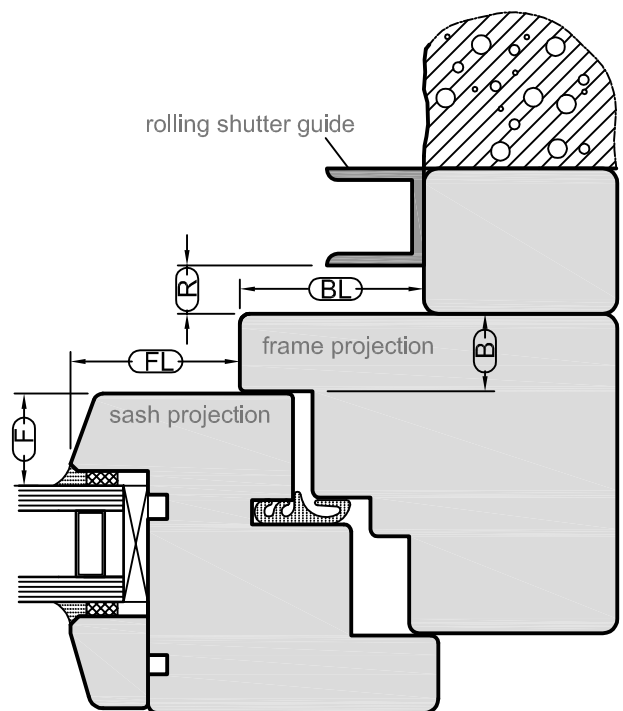
Please check box

- ☐ Is the distance between rolling shutter guide profile and frame projection at least 7 mm? R ____ mm
- ☐ Is your frame width between 30 and 100 mm? BL ____ mm
- ☐ Is your sash width between 35 and 100 mm? FL ____ mm
- ☐ Is your frame projection between 15 and 22 mm? B ____ mm
- ☐ Is your sash projection between 15 and 21 mm? F ____ mm
- ☐ Measurement from frame exterior to weather bar RSS ____ mm
- ☐ Are your windows no more than 25 years old?
- ☐ Is your window still in good condition? (no functional failures)
- ☐ Are the fittings still functional?
- ☐ Is the weather bar still functional? (possibly exchange)
- ☐ Is the gasket still functional?

Note:

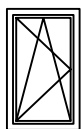
This check list only determines whether your windows could generally be modernized. All types of windows to be modernized must, however, be dimensioned for each individual case.

If you checked all boxes, you are ready to begin planning your modernization.

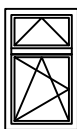


Which type of window would you like to modernize?

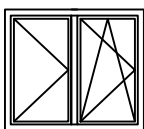
Tilt & Turn window


☐

Double-leaf window with transom


☐

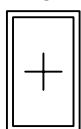
Double-leaf window with double rebate / mullion


☐

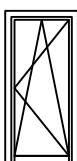
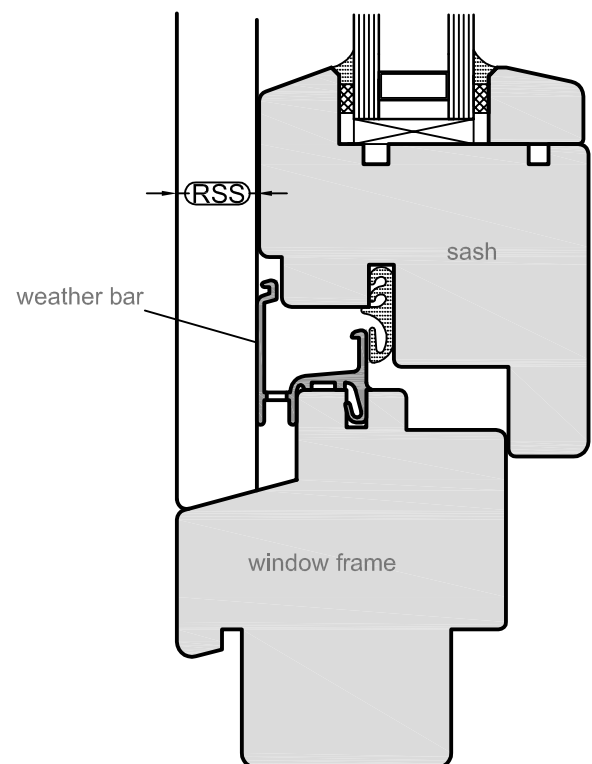
Round arch


☐

Fixed glazing


☐

Tilt & Turn door, single-leaf or double-leaf


☐


Ermittlung der passenden Systemprofile für das nachträgliche zu verkleidende Fensterelement Welche Profilbreite ist richtig?

Achten Sie bei der Ermittlung der Flügelbreite darauf, dass zwischen Aluminium-Flügel und Blendrahmenüberschlag min. 4 mm Spalt entstehen (Detail "A").

Bei der Ermittlung der Aluminium-Blendrahmenbreite ist darauf zu achten, dass der Blendrahmen min. 4 mm am Aluminium-Flügel übersteht (Detail "B").

Die Profilbreite des Alu-Blendrahmens ist davon abhängig, wie weit der Blendrahmen in das Mauerwerk eingeputzt ist (Putzanschlüsse siehe Katalogseite 46, 47).

Kann eine Rollladenführungsschiene nicht demontiert werden oder der Spalt zwischen Blendrahmen und Rollladenführungsschiene beträgt weniger als 7 mm, ist das Profilsystem **CORA-niedrige Bauhöhe** zu verwenden (siehe Katalogseite 55-64).

Was ist bei der Ermittlung der Halter zu berücksichtigen?

Der Abstand zwischen Aluminium-Flügel und Glasscheibe sollte zwischen 3 mm und 5 mm betragen (Detail "C").

Der Spalt zwischen Aluminium-Blendrahmen und Aluminium-Flügel sollte 1,5 mm nicht überschreiten (Detail "D").

Bei Spaltmaßen von 2 mm bis 3 mm kann die Dichtung HA 3062/2 eingesetzt werden.

Bei einem Spaltmaß von 5 mm kann die Dichtung HA 3060 eingesetzt werden.

MS 150



Bohrschablone

VE

MS 150

1 St.

CORA



Montageschlüssel

VE

CORA

1 St.

Aufmaß-Set

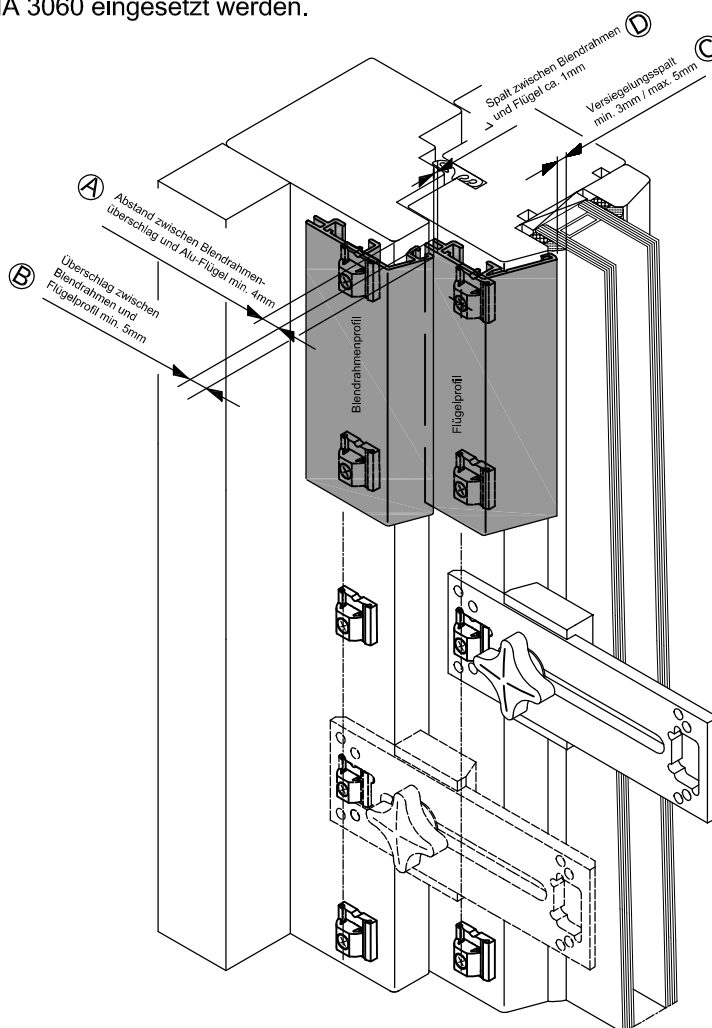
Für die Bestimmung von Profilkombinationen. Bestehend aus 10 cm Stücken aller Systemprofile sowie Dichtungen und Zubehörteile.

System Cora

VE

Aufmaß-Set

1 St.



Determining the appropriate system profiles for retroactive face work on the window component

Which profile width is correct?

When determining sash width, ensure that there is a gap of at least 4 mm between aluminum sash and frame projection (Detail "A").

When determining the aluminum frame width, ensure that the frame projects at least 4 mm at the aluminum sash (Detail "B").

The profile width of the aluminum frame depends on how far the frame was plastered into the brickwork (for plaster connections, please see catalog page 46, 47)

If a rolling shutter guide rail cannot be disassembled or the gap between frame and rolling shutter guide rail is less than 7 mm wide, the profile system **CORA** - low structural height must be used (see catalog page 55-64).

What is important for determining the appropriate holders?

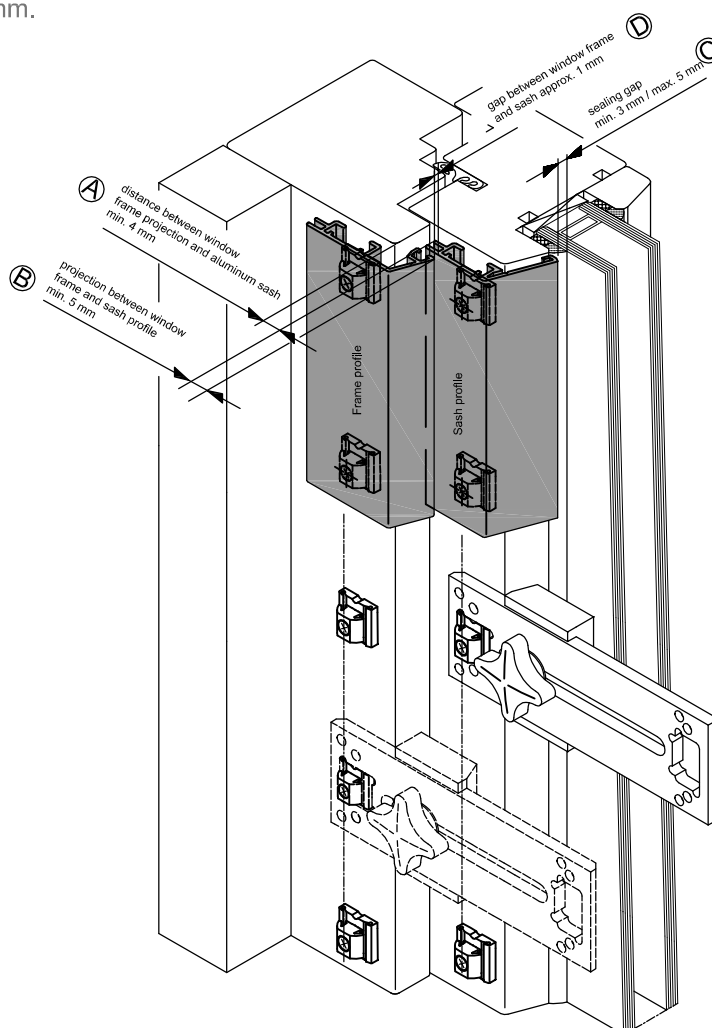
The distance between aluminum sash and glass pane should at least be between 3 mm and 5 mm (Detail "C").

The gap between aluminum frame and aluminum sash should not exceed 1.5 mm (Detail "D").

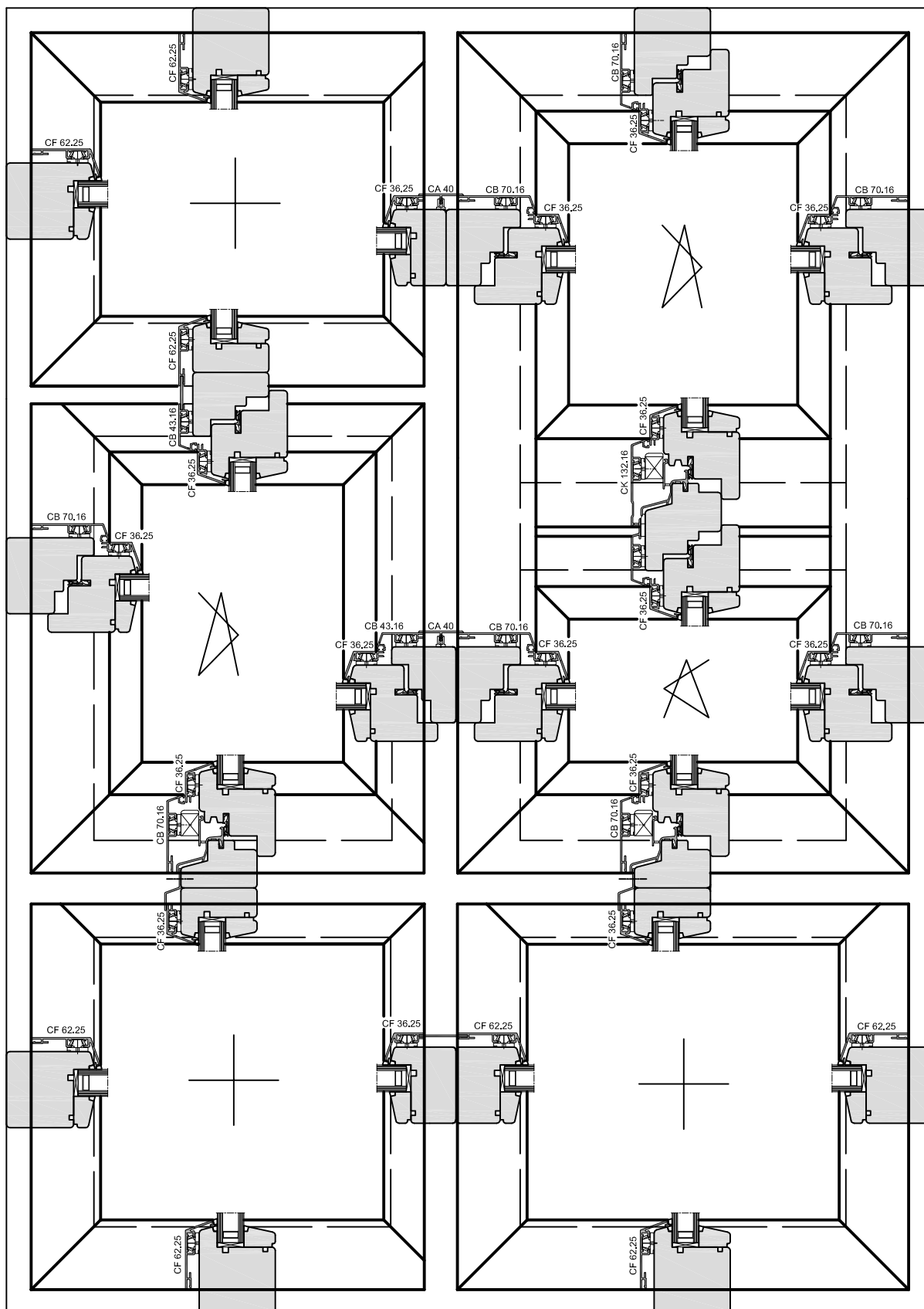
Gasket HA 3062/2 may be used for gap widths between 2 mm and 3 mm.

Gasket HA 3060 may be used for a gap width of 5 mm.

MS 150	
	
Installation template	VE
MS 150	1 St.
CORA	
	
Wrench	VE
CORA	1 St.
Measurement set	
For determining profile combinations. Consists of 10 cm pieces of all system profiles as well as gaskets and accessories.	
Cora System	VE
Measurement set	1 St.



Detailübersicht Detailed view



Profilzuschnitt

Es wird empfohlen, die Profile mit hartmetallbestückten Sägeblättern unter Einsatz von Kühlschmierstoff auf Gehrungssägen mit mechanischem Vorschub und einer Spannvorrichtung zu schneiden.

Gehrungseckverbindung als gestreckte Ecke

Sämtliche Blendrahmen- und Flügelprofile werden mit dem Eckwinkel EW 3000-4N verstanzt.

Zunächst werden die Profile zugeschnitten und mit Fettlöser entfettet. Es ist ein Fettlöser zu verwenden, der die lackierte Sichtfläche nicht angreift.

Danach werden in die Blendrahmenprofile Eckwinkel, im Flügelprofil zusätzlich Aussteifungswinkel in die Aufnahmenut eingeschooben, die Ecke zusammengesteckt, ausgerichtet und mit einer Hydraulikstanze von oben verstanzt.

Die fertigen Rahmen werden auf der Sichtseite eben gelagert bis der Kleber ausgehärtet ist.

Aussteifungswinkel
AW 20-20

Eckwinkel
EW 3000-4N

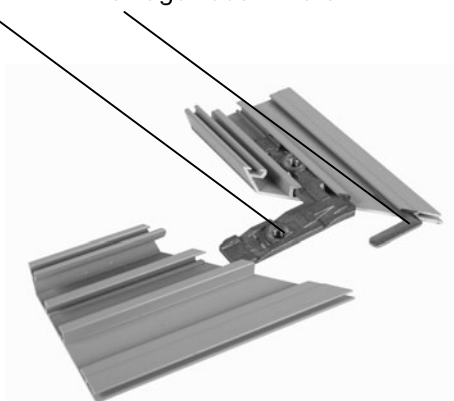


Gehrungseckverbindung
am Flügel (gestanzt)



Eckwinkel
EW 3000-4N

Aussteifungswinkel AW 6
mit Montagekleber fixieren

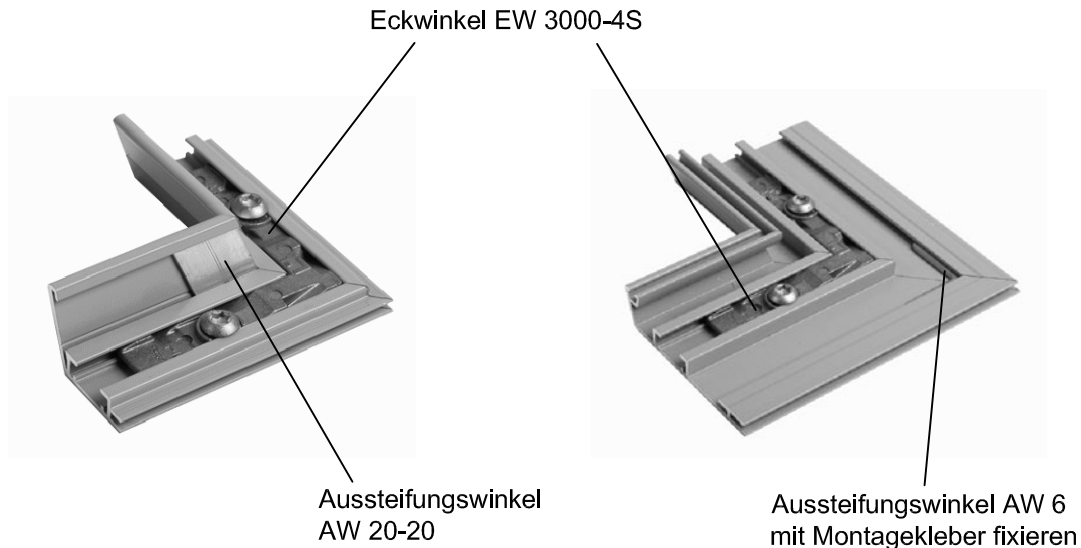


Gehrungseckverbindung am
Blendrahmen (gestanzt)



Gehrungsecke als Schraubverbindung

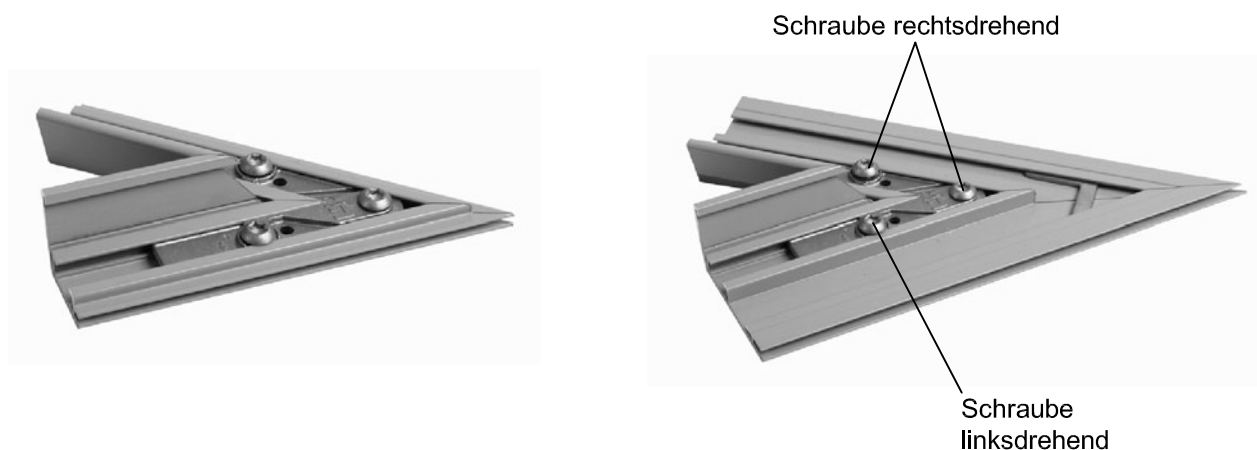
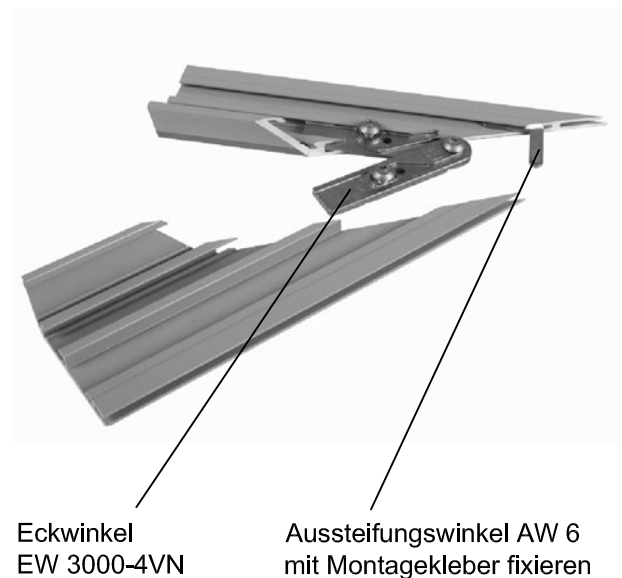
Alternativ besteht die Möglichkeit Gehrungen 90° mittels EW 3000-4S herzustellen.
Als Hilfsmittel kann ein Torx-Schraubenzieher mit der Größe T30 verwendet werden.



Gehrungsecke als Schrägelement

Bei Ecken für Schrägelemente wird der verstellbare Eckwinkel EW 3000-4VN verwendet.

Nach dem Profilzuschnitt und Entfettung wird Kleber in die Aufnahmenut gestrichen. Danach wird der verstellbare Eckwinkel in die Aufnahmenut eingeschoben und die Ecken ausgerichtet. Dann werden die Schrauben mit einem Torx-Schraubenzieher T30 einmal nach links und einmal nach rechts in Richtung der Gehrung gleichmäßig angezogen bis die Verzahnung spürbar rastet.



T-Stoßverbindung

Die Setzholz-, Kämpfer- und Sprossenprofile können nachträglich in den bereits eckverbundenen Rahmen eingesetzt werden. Hierzu werden die Profile mit 20° Schräge geschnitten und entfettet.

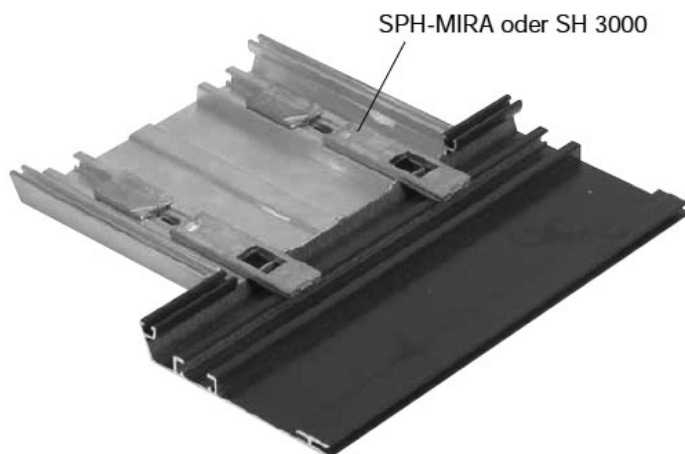
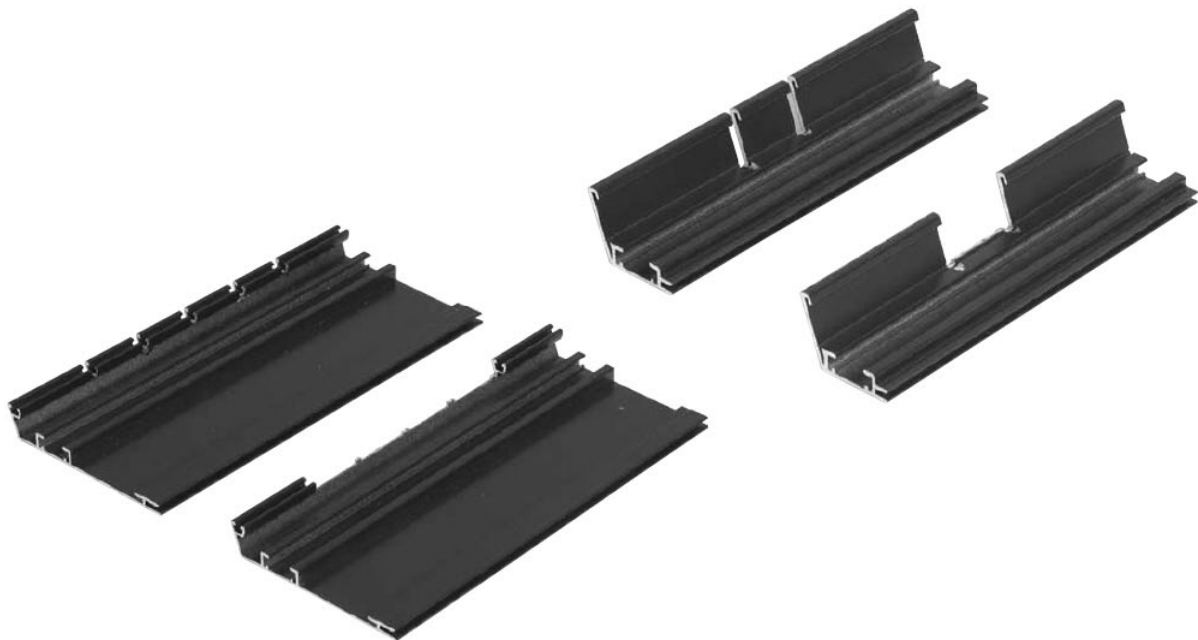
Bei den Blendrahmenprofilen wird an der Position der Sprossenhalter die Profilschräge mit Dichtungsnut bis zur Sollbruchstelle mit einer Metallsäge eingeschnitten. Mit einer Kombizange wird das Aluminium etwas breiter als der Sprossenhalter ausgebrochen.

Dann werden die Sprossenhalter in den Rahmen einseitig eingehängt und auf der Seite des Einsatzprofils durch

Einschieben des Klemmkeils in der Aufnahmenut mit einer Zange verklemmt.

Diese Verbindung wird mit Klebstoff gesichert. Bei mehrteiligen Elementen mit unterliegender Festverglasung, Paneelbrüstung oder Flügel muss der T-Stoß rückseitig dauerelastisch abgedichtet werden.

Für Ausklinkungen bei Flügel- oder Blendrahmenprofilen wird mit einer Metallsäge bis zur Sollbruchstelle, die in den Profilen eingearbeitet ist, eingeschnitten. Es ist möglich zwei Sägeschnitte bis zu max. 30 mm mit einer Zange auszubrechen.



Montage der Alurahmen auf dem Holzteil

Die Befestigung der Alurahmen auf dem Holzteil kann wahlweise mit Drehklipshalter DK2, DK4 oder DK5 erfolgen. Weitere Halterhöhen können durch Aufklipsen von Unterleger US1 (1 mm) und US2 (2 mm) auf Drehklipshaltern erreicht werden.

Die Halter werden auf dem Holzrahmen positioniert und mit Edelstahl-Senkkopfschrauben 3,5 x 20 mm verschraubt. Die Halter sind im Abstand von ca. 250 mm zu montieren.

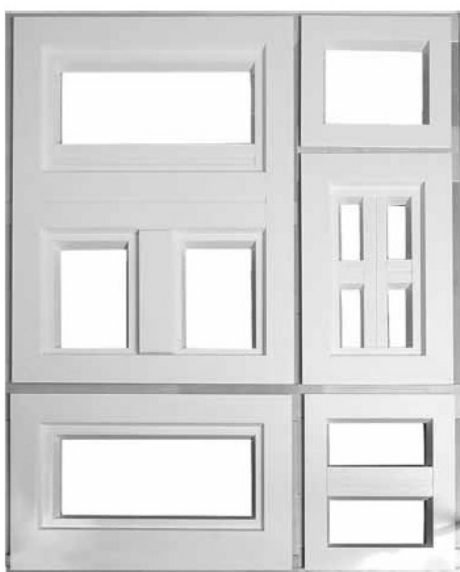
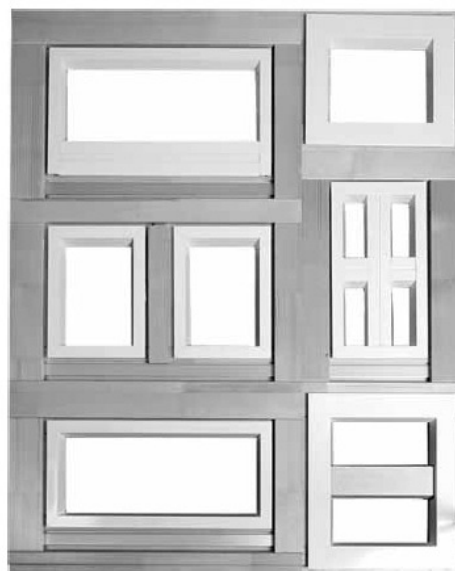
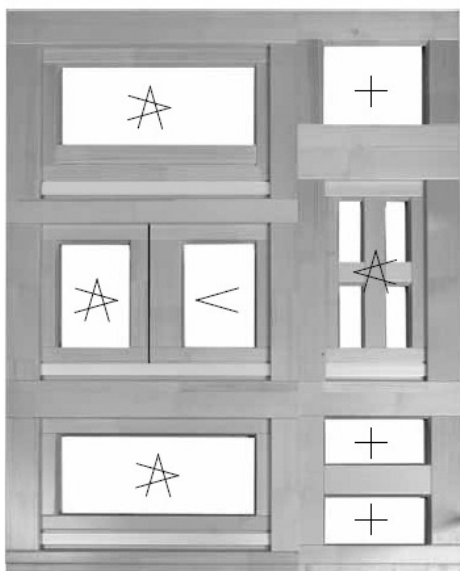
Die Drehklipshalter sind so zu montieren, dass der Halterkopf quer zur Längsrichtung der Aluminiumprofile liegt.

Beim Einsatz des Drehklipshalters wird der Rahmen durch Aufschlagen mit der Hand in den Halter eingerastet.

Eine Besonderheit stellt die Montage der Halter auf dem Adapterstücken für Regenschutzschienen AP 40.70 dar: Hier werden die Halter gemäß Zeichnungen mittels einer Blechgewindeschraube 4,2 x 13 mm durch den Profilsteg im Halter verschraubt.

Nach dem eigentlichen Montagevorgang soll eine Sichtprüfung sicherstellen, dass alle Halter richtig eingerastet sind.

Nach Montage der Alu-Rahmen sind evtl. Folien von den Alu-Profilen abzuziehen. Foliierte Profile dürfen dem Sonnenlicht nicht ausgesetzt werden, da die Folie nicht UV-lichtbeständig ist.



Profile cutting

It is recommended to cut profiles with carbide-tipped saw blades while using a cooling lubricant on rotary miter saws with mechanical feed and a tightener.

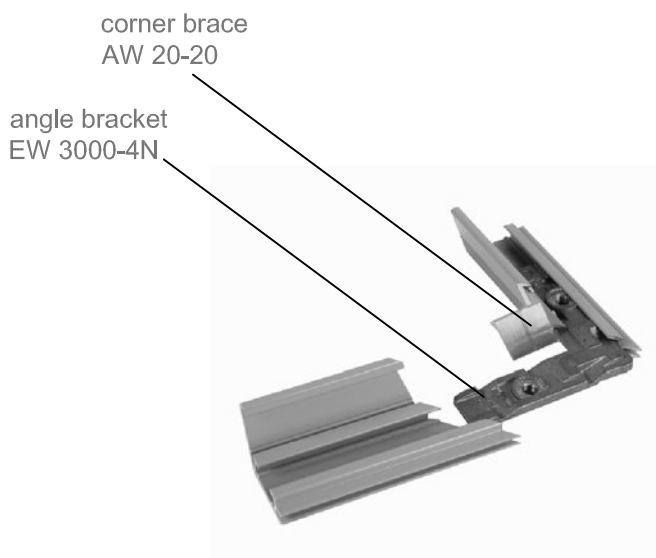
Miter corner joints as elongated corners

All frame and sash profiles are punched using the angle bracket EW 3000-4N.

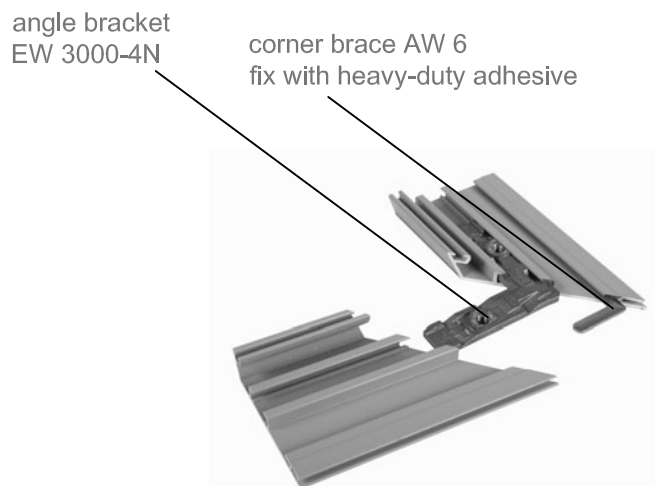
First, the profiles are cut and degreased using a grease solvent. It is important to use a grease solvent which does not damage the varnished face side.

Then the angle brackets are slid into the frame profiles, and in addition, corner braces are inserted into the reception groove. The corner is pushed together, aligned, and punched from above with a hydraulic punch.

The finished frames are stored flatly on the face side until the adhesive has hardened.



miter corner joint at
the sash (punched)

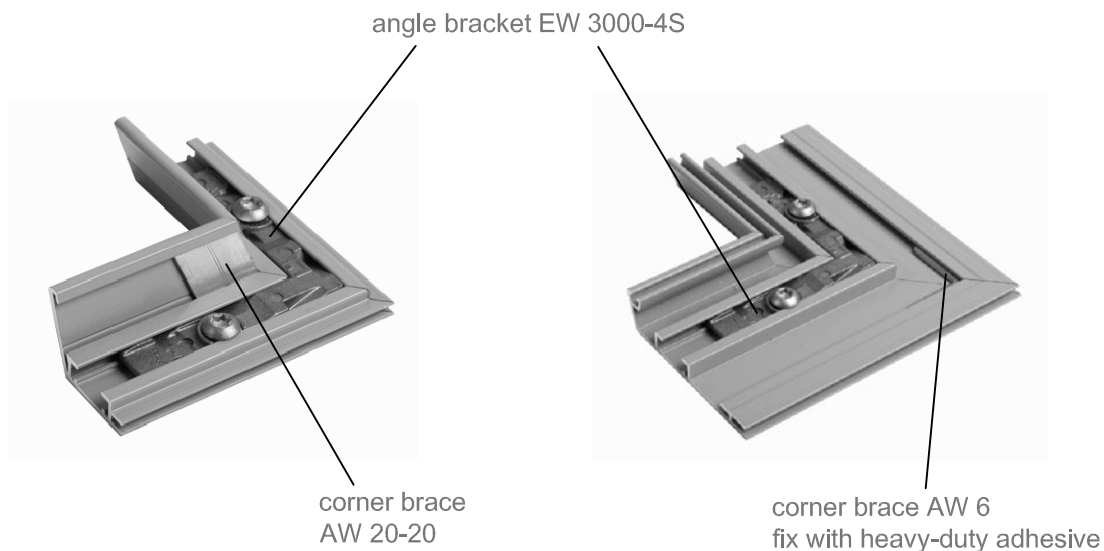


miter corner joint at the frame
(punched)



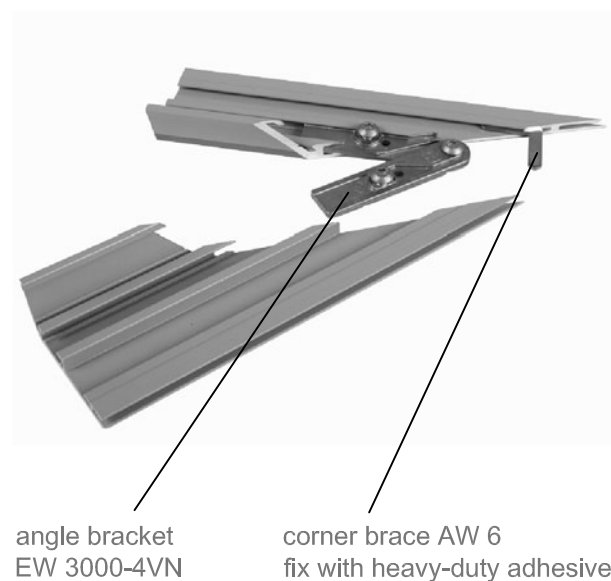
Miter corner as a screw joint

Alternatively, a 90° miter may be created using EW 3000-4S.
A Torx screwdriver size T 30 may be used to assist with this.



Miter corner as a diagonal element

The adjustable angle bracket EW 3000-4VN is used with corners for diagonal elements.
After profile cutting and degreasing, the adhesive is spread into the reception groove. Then the adjustable angle bracket is pushed into the reception groove and the corners are aligned. The screws are then evenly tightened with a Torx T 30 screwdriver, once to the left and once to the right in the direction of the miter, until the thread of the screw catches perceptibly.

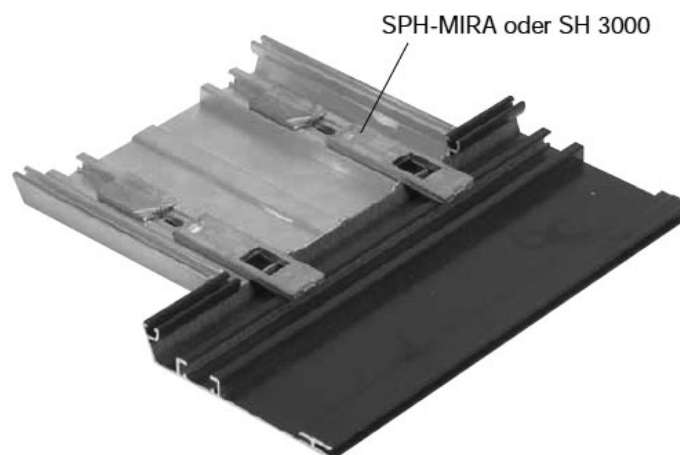
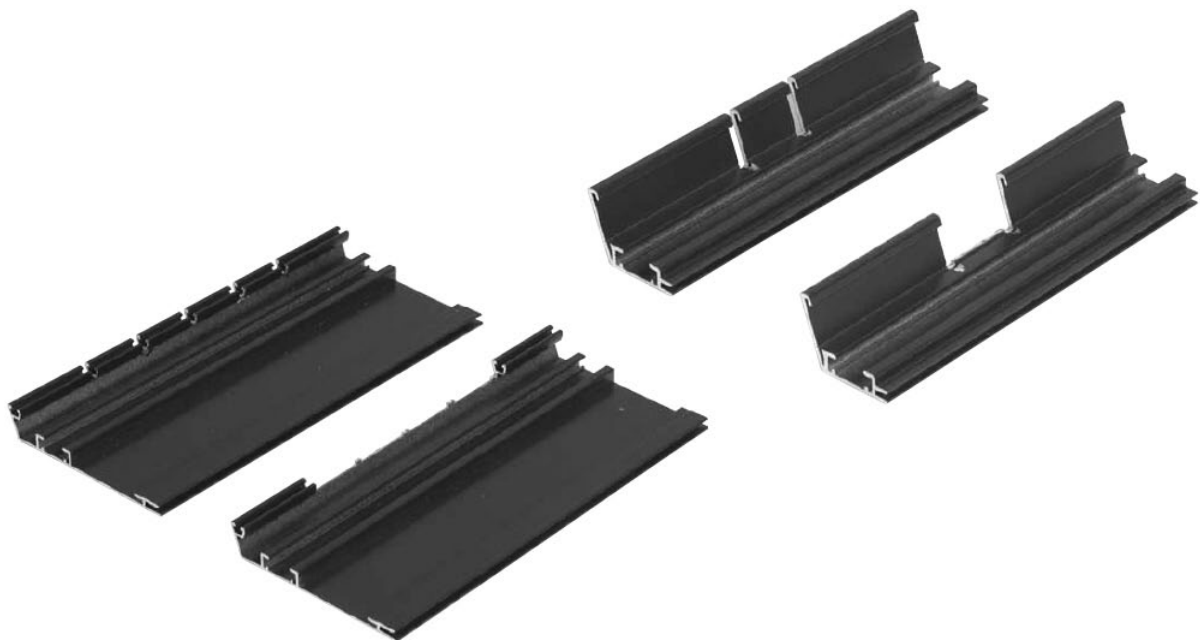


T-joint connection

The mullions, transoms, and crossbars may be placed in the already joined frame retroactively. In order to do this, cut the profiles at an angle of 20° and degrease. For frame profiles, the profile slope with gasket groove is cut at the position of the crossbar fastener up to the pre-determined breakage point using a metal saw. Combination pliers are used to break out the aluminum piece a bit wider than the crossbar fastener. Then the crossbar fasteners are hooked into the frame on one side and locked on the side of the insert profile by sliding the wedge into the reception groove using pliers.

This connection is secured with adhesive. For multipart components with fixed glazing on the bottom, panel breasts, or sashes, the back side of the T-joint must be sealed in a permanently elastic manner.

For notches in sash or frame profiles, a cut is placed with a metal saw down to the pre-determined breakage point incorporated in the profiles. With two saw cuts, it is possible to break out up to 30 mm using pliers.



Mounting the aluminum frame on the wood part

The aluminum frame may be mounted to the wood part using the pivot clip holders DK2, DK4, or DK5. Further holder heights may be achieved by clipping the shims US1 (1 mm) and US2 (2 mm) onto the pivot clip holders. Position the holders on the wood frame and screw in with 3.5 x 20 mm stainless-steel countersunk screws. The holders must be placed approx. every 250 mm.

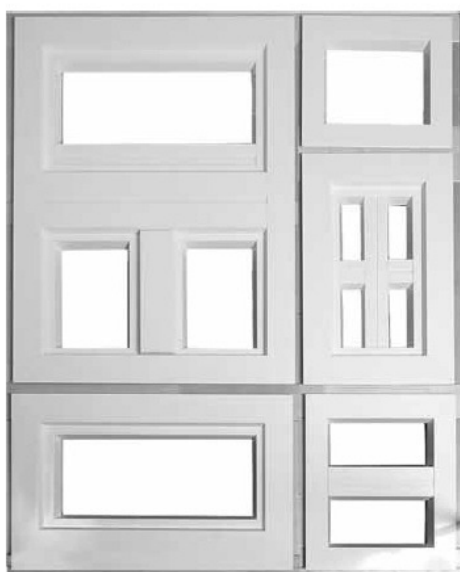
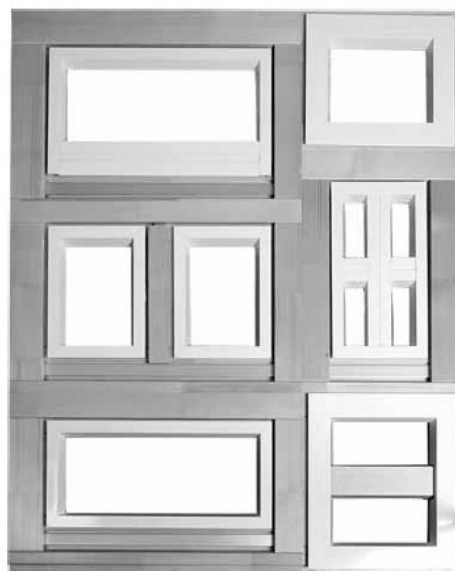
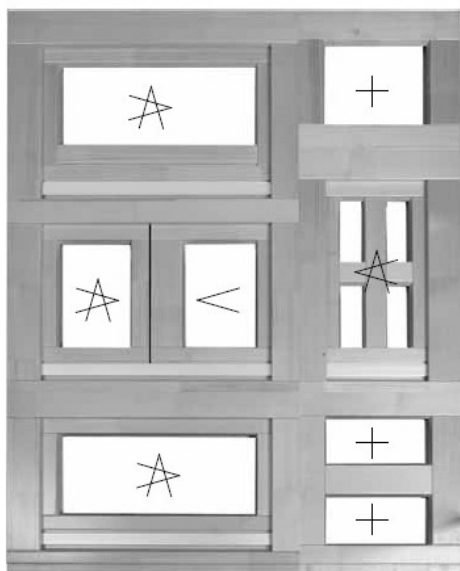
They must be mounted in a way that the holder head is positioned vertically to the length of the aluminum profiles.

When using pivot clip holders, the frame is struck by hand and thus snapped into the holder.

Mounting holders on the adapter pieces for weather bars AP 40.70 is a special case: As shown in the drawing, the holders are screwed through the profile bridge in the holder using a self-tapping screw 4.2 x 13 mm.

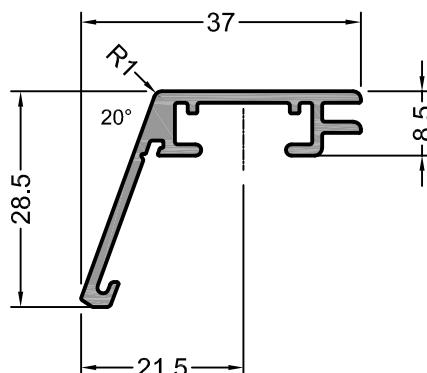
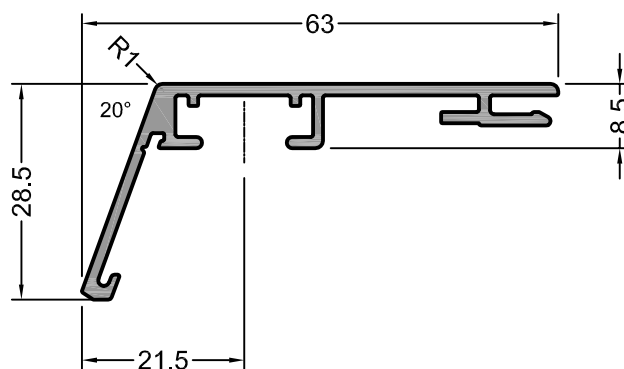
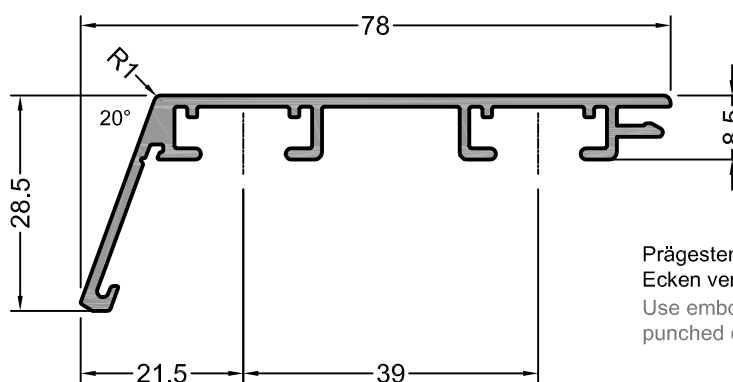
After assembly, it is important to perform a visual check to ensure that all holders have snapped into place.

Remove all foils from the aluminum profiles after installation of the aluminum frames, if necessary. Foiled profiles must not be exposed to sunlight as the foil is not UV-resistant.

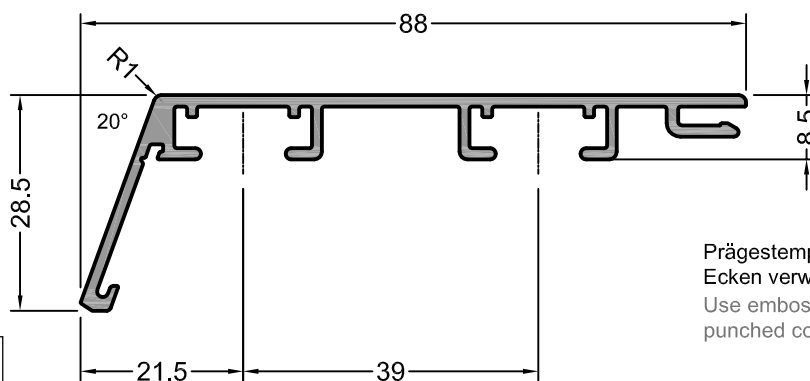


Flügelprofile ab 18 mm Blendrahmen und Flügelüberschlag

Sash profiles from 18 mm window frame and sash projection

CF 37.28
 Flügelprofil
 Sash profile
CF 37.28**CF 63.28**
 Flügelprofil
 Sash profile
CF 63.28**CF 78.28**

Prägestempel 99 96401 für gestanzte
Ecken verwenden
Use embossing stamp 99 96401 for
punched corner joint

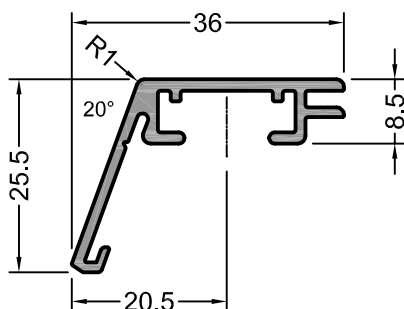
 Flügelprofil
 Sash profile
CF 78.28**CF 88.28**

Prägestempel 99 96401 für gestanzte
Ecken verwenden
Use embossing stamp 99 96401 for
punched corner joint

 Flügelprofil
 Sash profile
CF 88.28

Flügelprofile Sash profiles

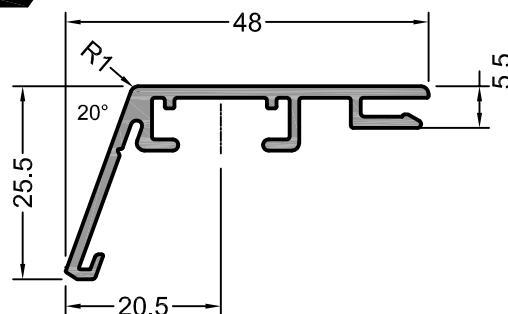
CF 36.25



Flügelprofil
Sash profile

CF 36.25

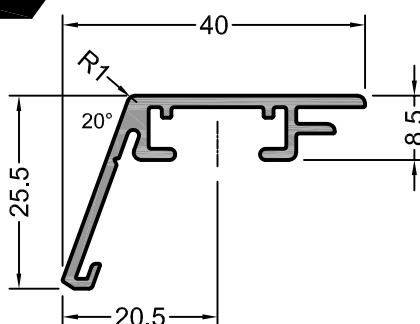
CF 48.25



Flügelprofil
Sash profile

CF 48.25

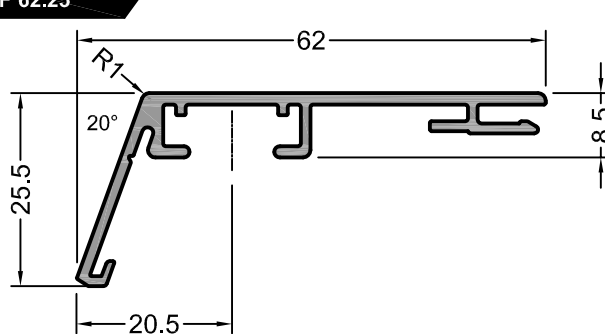
CF 40.25



Flügelprofil
Sash profile

CF 40.25

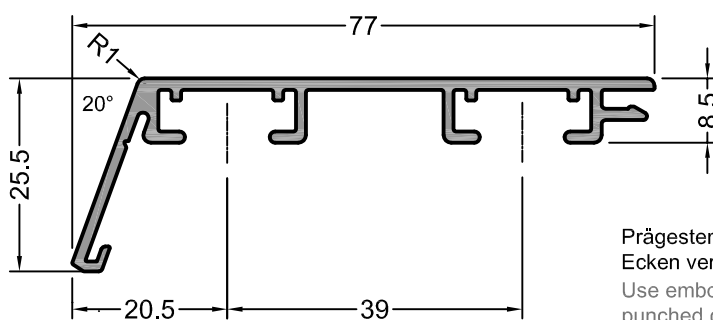
CF 62.25



Flügelprofil
Sash profile

CF 62.25

CF 77.25

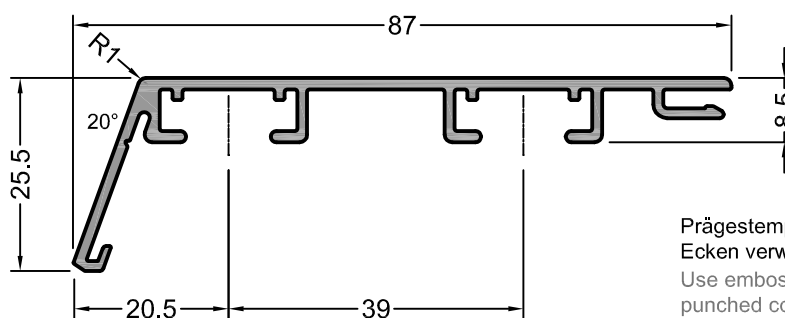


Prägestempel 99 96401 für gestanzte
Ecken verwenden
Use embossing stamp 99 96401 for
punched corner joint

Flügelprofil
Sash profile

CF 77.25

CF 87.25

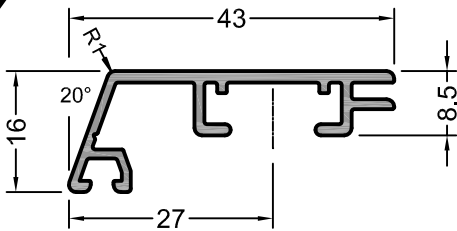
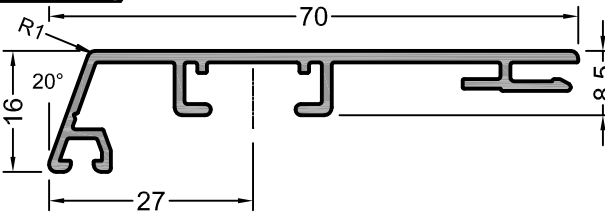
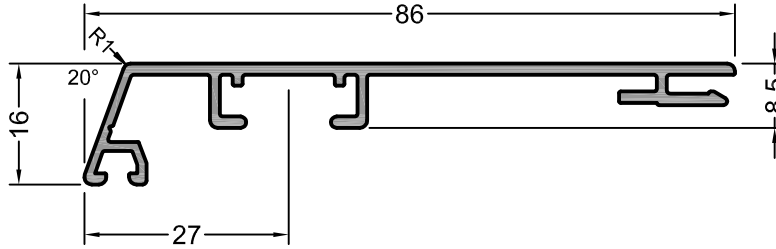
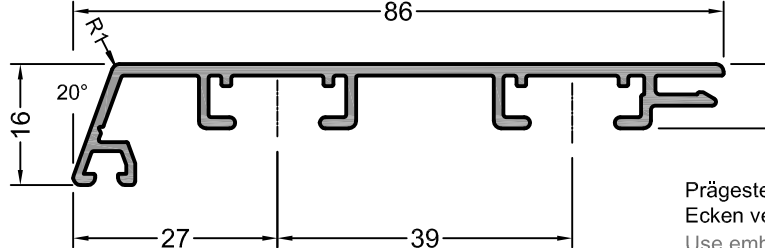
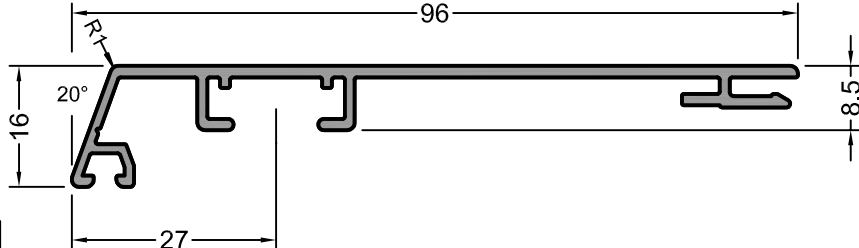


Prägestempel 99 96401 für gestanzte
Ecken verwenden
Use embossing stamp 99 96401 for
punched corner joint

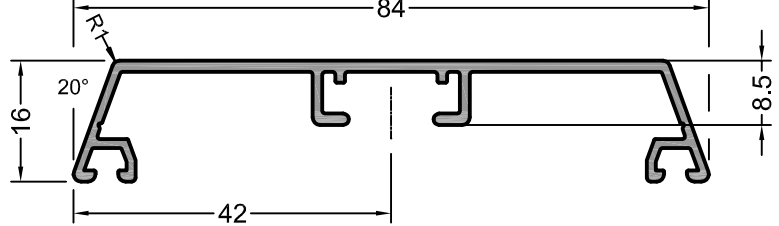
Flügelprofil
Sash profile

CF 87.25

Blendrahmenprofil Window frame profiles

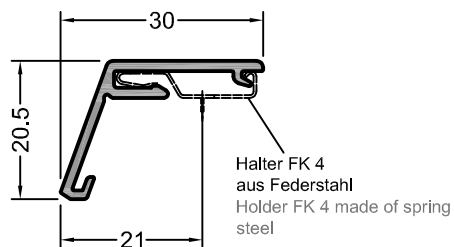
CB 43.16  Blendrahmenprofil Window frame profile CB 43.16	CB 70.16  Blendrahmenprofil Window frame profile CB 70.16
CB 86  Blendrahmenprofil Window frame profile CB 86	
CB 86.16  Blendrahmenprofil Window frame profile CB 86.16	Prägestempel 99 96401 für gestanzte Ecken verwenden Use embossing stamp 99 96401 for punched corner joint
CB 96.16  Blendrahmenprofil Window frame profile CB 96.16	

Schlagleistenprofil / Rebate stop profile

CSL 84 	
Schlagleistenprofil Rebate stop profile CSL 84	Endkappe (weiß/schwarz) End cover (white/black) EK-SL-84 VE 50 St. / lose

Flügel und Blendrahmenprofile für Flachbauweise Sash and window frame profiles for low rise building styles

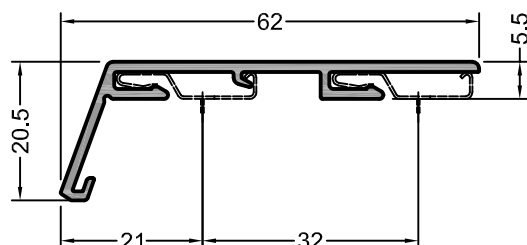
CF 30.20



Flügel für Festverglasung
Sash for fixed glazing

CF 30.20

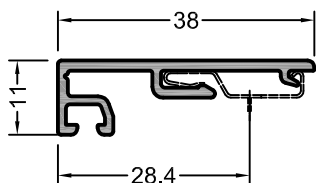
CF 62.20



Flügel für Festverglasung
Sash for fixed glazing

CF 62.20

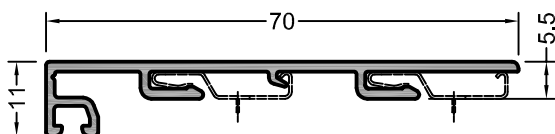
CB 38.11



Blendrahmenprofil
Window frame profile

CB 38.11

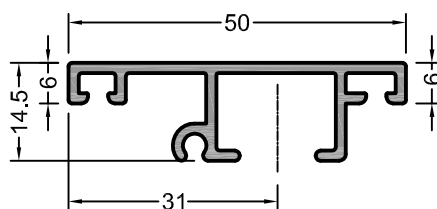
CB 70.11



Blendrahmenprofil
Window frame profile

CB 70.11

VST 50



Schlagleiste
Rebate stop

Endkappe (schwarz/weiß)
End cover (black/white)

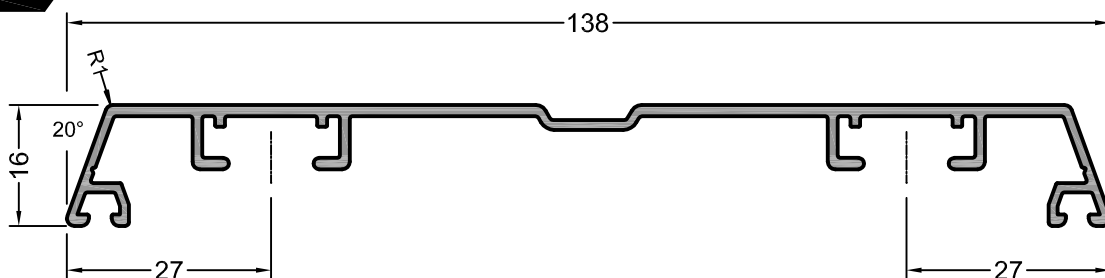
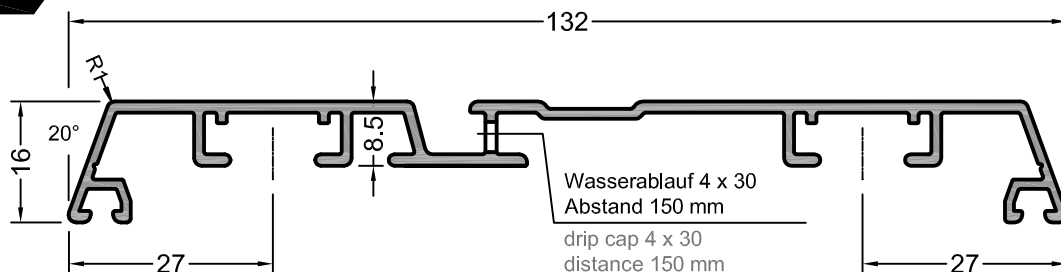
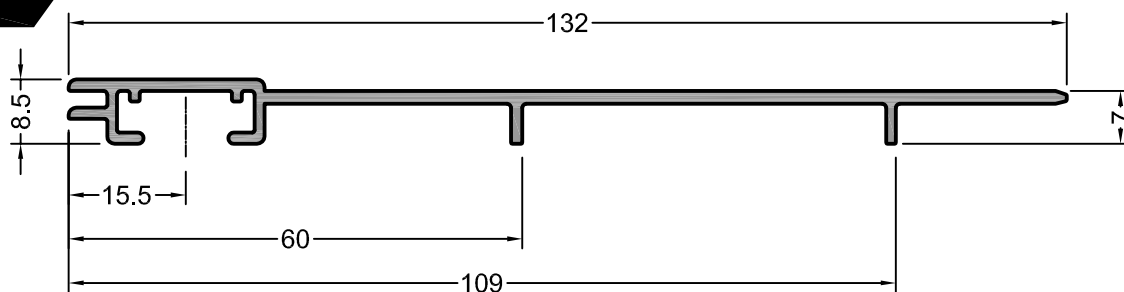
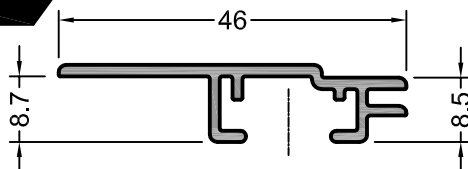
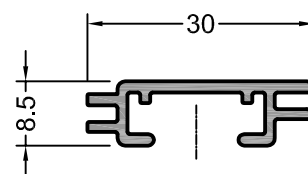
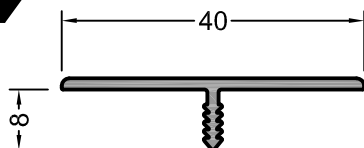
VST 50

EK-SL-1000-50

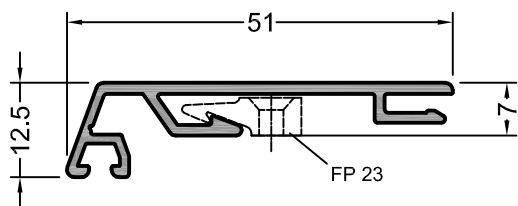
**keine Rahmenfertigung möglich -
Profile nur in 6 m Stangen lieferbar
frame assembly not available -
profiles only delivered as 6 m rods**

Setzholz-, Kämpfer-, Verbreiterungs- und Abdeckprofile

Mullion, transom, widening and cover profiles

CS 138.16
 Setzholzprofil
 Mullion profile
CS 138.16**CK 132.16**
 Kämpferprofil
 Transom profile
CK 132.16**CV 132**
 Verbreiterungsprofil
 Widening profile
CV 132**CV 46**
 Verbreiterungsprofil
 Widening profile
CV 46**CV 30**
 Verbreiterungsprofil
 Widening profile
CV 30**CA 40**
 Abdeckprofil
 Cover profile
CA 40

CB 51.12

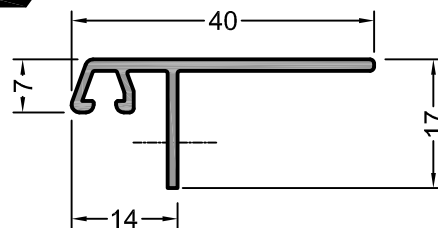


Blendrahmenprofil
Window frame profiles

(Systemschnitt, siehe z.B. Seite 51)
(for system cross-section see page 51)

CB 51.12

CB 40.7

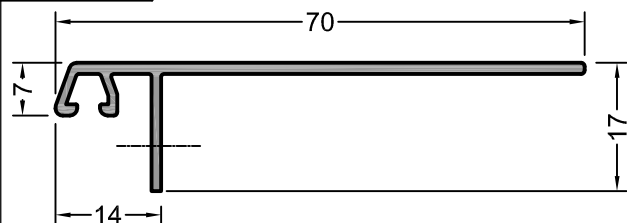


Blendrahmenprofil
Window frame profiles

(Systemschnitt, siehe z.B. Seite 51)
(for system cross-section see page 51)

CB 40.7

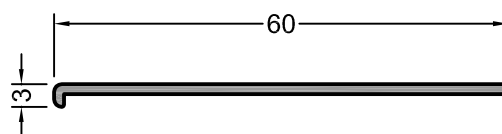
CB 70.7



Blendrahmenprofil
Window frame profiles

CB 70.7

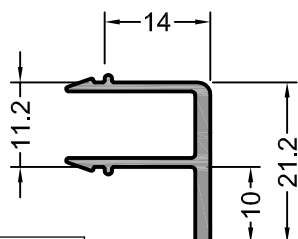
CRA 60



Rollladenabdeckprofil
Rolling shutter cover profile

CRA 60

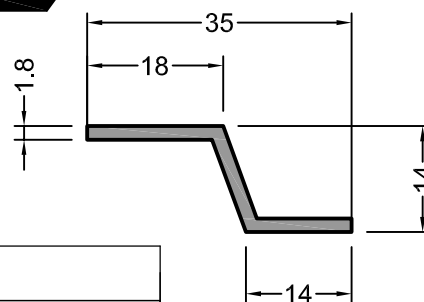
CAP 14



Adapterprofil
Adapter profile

CAP 14

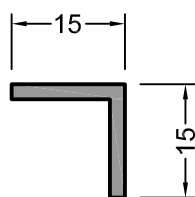
Z 14



Z-Profil
Z-profile

Z 14

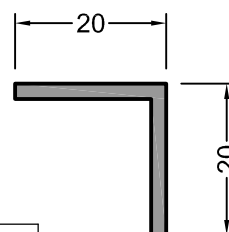
L 15x15x2



Winkelprofil
Angle profile

L 15x15x2

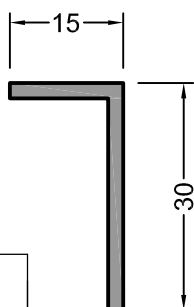
L 20x20x2



Winkelprofil
Angle profile

L 20x20x2

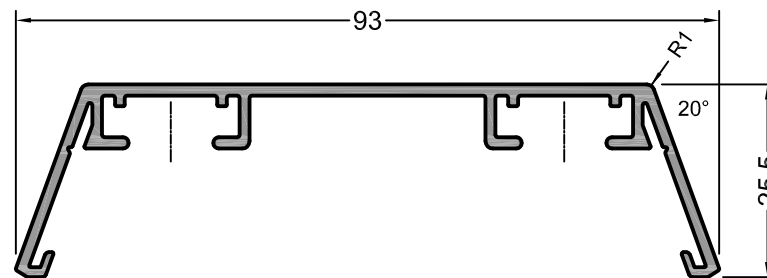
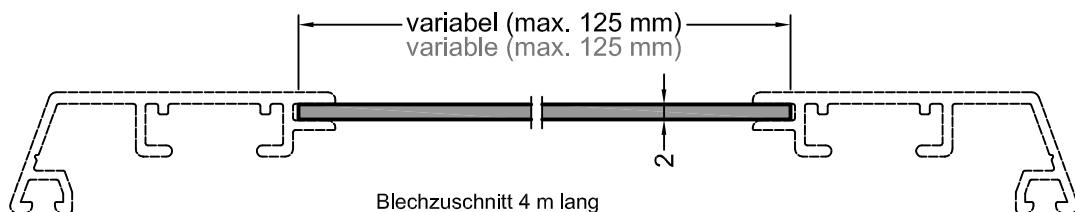
L 30x15x2



Winkelprofil
Angle profile

L 30x15x2

Sprossenprofile Crossbar profiles

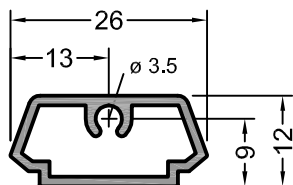
CSP 93Sprossenprofil
Crossbar profile**CSP 93****125x2**

Blechzuschnitt 4 m lang
Bei Bestellung Blechbreiten angeben!
metal sheet cut 4 m long
Please indicate sheet widths when ordering!

Blechzuschnitt
Metal sheet cut**125 x 2****VE = 4 m**

Sprossenprofile Crossbar profiles

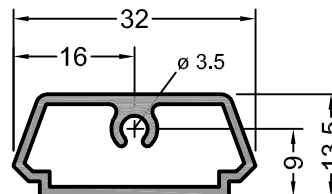
SP 3026/9



Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 3026/9

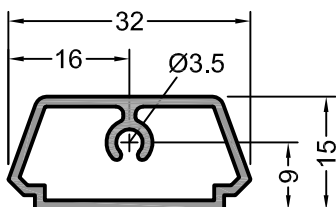
SP 4014



Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 4014

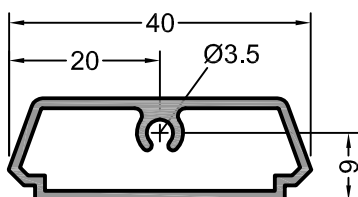
SP 4016



Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 4016

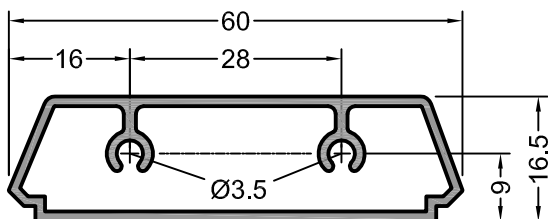
SP 4015



Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 4015

SP 4017

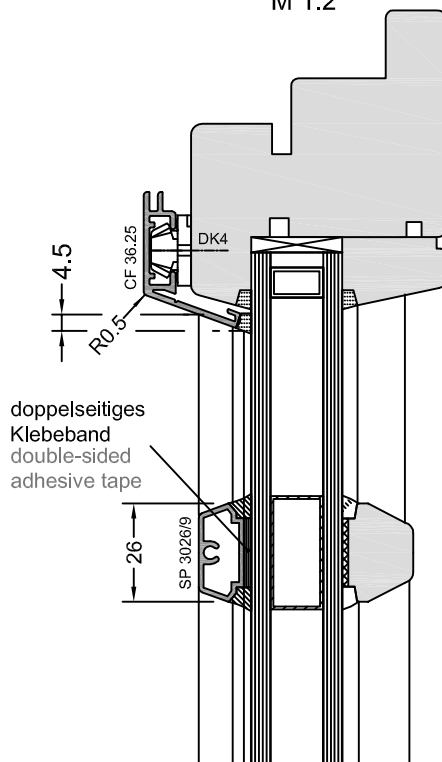


Sprossenprofil
Crossbar profile

SP 4017

Einbaubeispiel Installation example

M 1:2

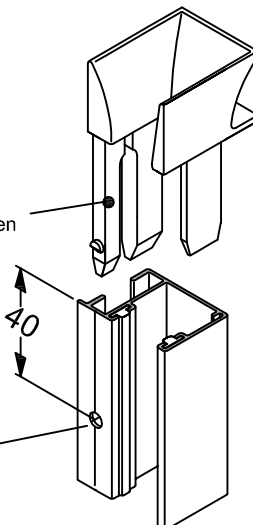


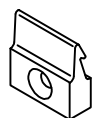
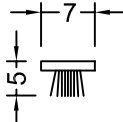
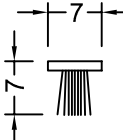
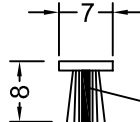
Hinweis:

Um Verletzungsgefahr durch aufgeklebte Sprossen, die sich lösen können vorzubeugen, ist eine mechanische Sicherung am Rahmen vorzusehen

Note:

As glued crossbars may loosen and lead to injury, mechanically secure them on the frame!

Kederzange Strip pliers		ET 4000 Farbe: schwarz und transparent Color: black and transparent Einlauftrichter zusätzlich Verkleben (Klebstoff z.B. Hafix) Additionally glue feed funnel (adhesive e.g. Hafix) Bohrung Ø 5 mm Bore Ø 5 mm	
			
Kedernzange für RB 1, RB2, RB 2 MS Strip pliers for RB 1, RB 2, RB 2 MS		VE	
Kedernzange Strip pliers		1 St.	

FP 23		RB 1		RB 2		RB 2 MS	
							
Klipshalter Clip-on holder		Bürstenkeder 5 mm Brush strip 5 mm		Bürstenkeder 7 mm Brush strip 7 mm		Bürstenkeder 8 mm Brush strip 7 mm	
VE		VE		VE		VE	
FP 23		RB 1		RB 2		RB 2 MS	
200 St.		100 m / 1.000 m (2x500 m)		100 m		100 m	

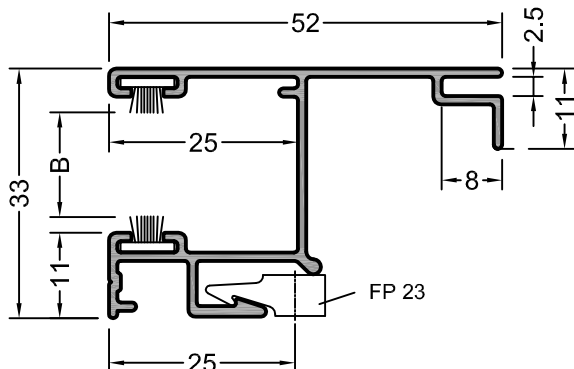
	Auswahl Rollenbürsten Roller brush selection						
		innen inside	RB2 MS	RB2 MS	RB2	RB1	RB1
		außen outside	RB2 MS	RB2	RB2	RB2	RB1
	Rolloführungs - Breite B Shutter guide width B		8	9	10	12	14
	Stab - Nenndicke D Rod nominal thickness D		7-9	10-11	12-13	13-14	15-16

Achtung! Lose Bürsten mit Kederzange befestigen
Attention! Fasten loose brushthes with strip pliers.

Achtung! Lose Bürsten mit Kederzange befestigen
Attention! Fasten loose brushsthes with strip pliers.

Alle Rollladenführungsprofile werden mit losem Bürstenkeder geliefert!
All rolling shutter guides ar delivered with a loose brush strip!

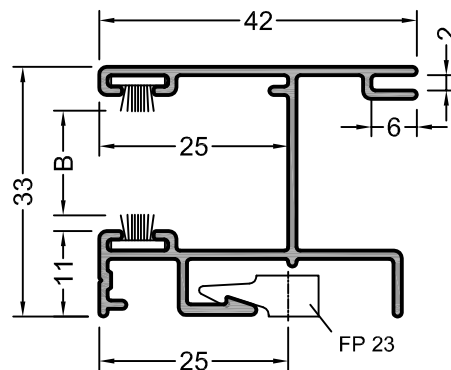
P 0516



Rollladenführungsprofil
Rolling shutter guide

P 0516

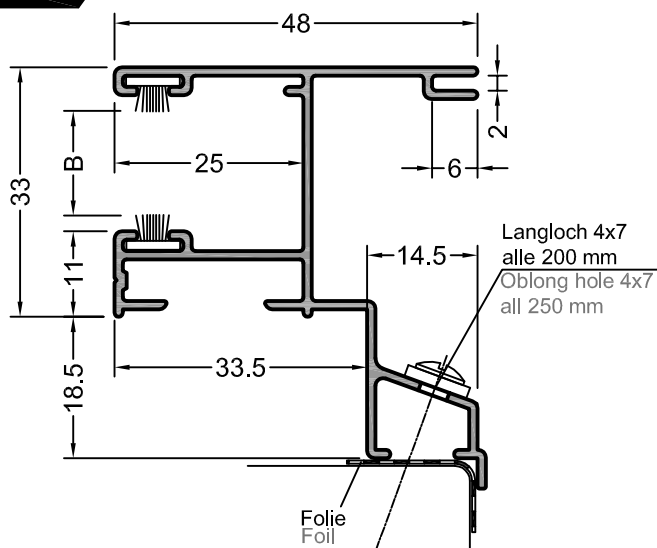
P 7512



Rollladenführungsprofil
Rolling shutter guide

P 7512

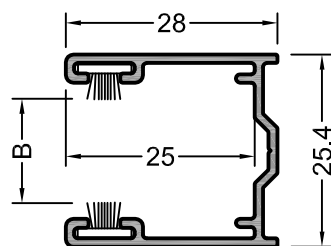
P 7405



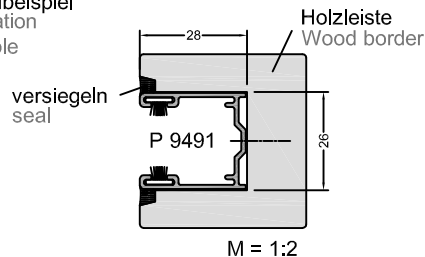
Rollladenführungsprofil
Rolling shutter guide

P 7405

P 9491



Einbaubeispiel
Installation
Example



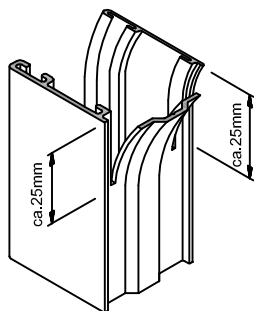
Rollladenführungsprofil
Rolling shutter guide

P 9491

Verarbeitungshinweis

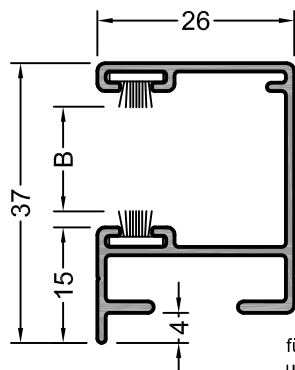
Processing Guidelines

Rollladenführungsschienen
P9491 ca. 25 mm einschneiden
und nach außen biegen
Notsch rolling shutter bar
P9491 approx. 25 mm and
bend outwards

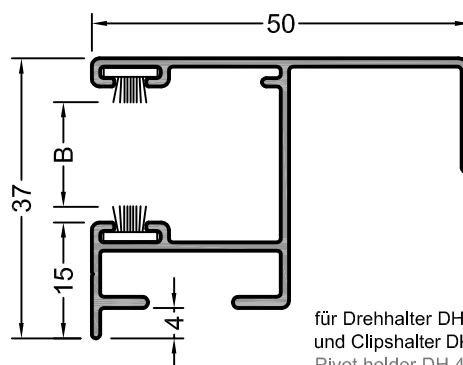


Alle Rollladenführungsschienen werden mit
losem Bürstenkeder geliefert!

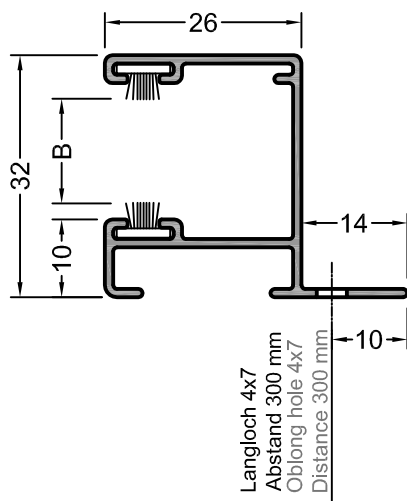
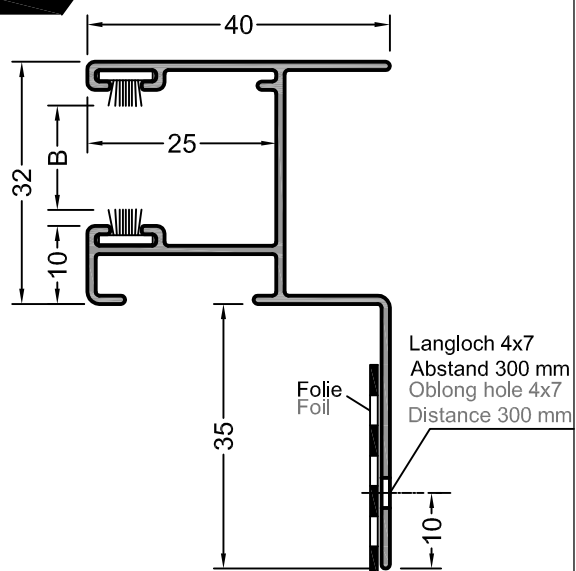
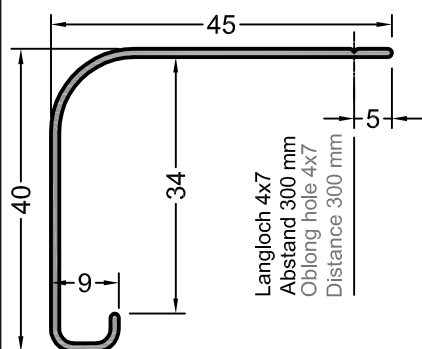
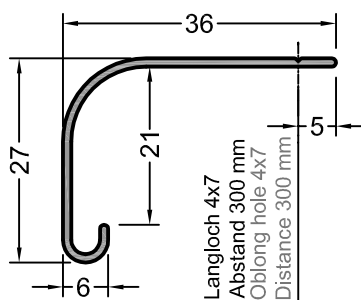
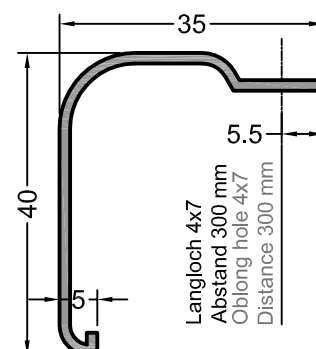
All rolling shutter guides are delivered
with a loose brush strip!

P 6044

für Drehhalter DH 4-8 o.A.
und Clipshalter DK 4
Pivot holder DH 4-8 or equivalent
and clip holder DK4

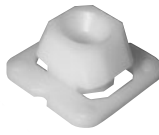
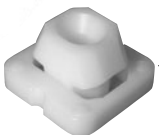
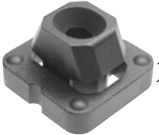
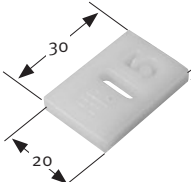
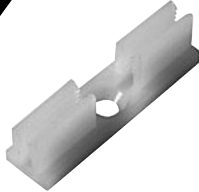
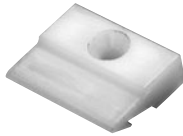
 Rollladenführungsprofil
 Rolling shutter guide
P 6044**P 6173**

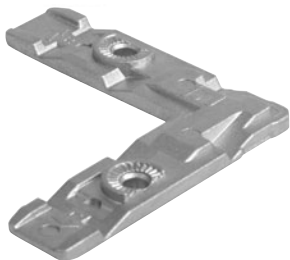
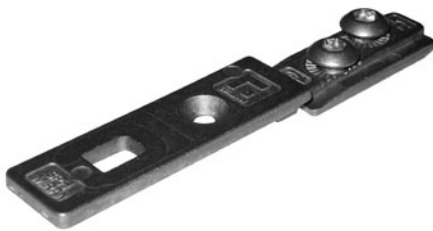
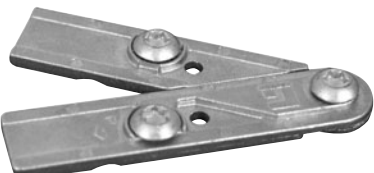
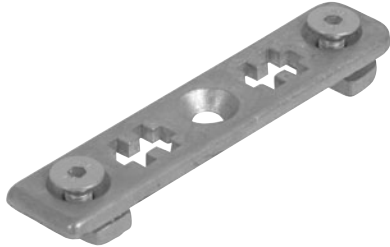
für Drehhalter DH 4-8 o.A.
und Clipshalter DK 4
Pivot holder DH 4-8 or equivalent
and clip holder DK4

 Rollladenführungsprofil
 Rolling shutter guide
P 6173**P 6133**
 Rollladenführungsprofil
 Rolling shutter guide
P 6133**P 6134**
 Rollladenführungsprofil
 Rolling shutter guide
P 6134**P 6180**
 Rollladeneinlaufprofil
 Roller-shutter run-in profile
P 6180**P 5847**
 Rollladeneinlaufprofil
 Roller-shutter run-in profile
P 5847**P 3038**
 Rollladeneinlaufprofil
 Roller-shutter run-in profile
P 3038

Alle Rollladenführungsprofile werden mit loseem Bürstenkeder geliefert!
 All rolling shutter guides are delivered with a loose brush strip!

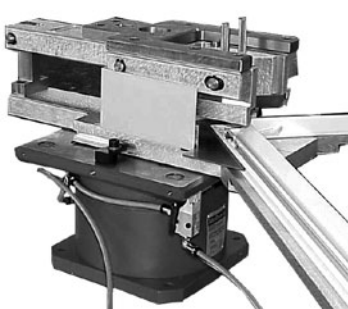
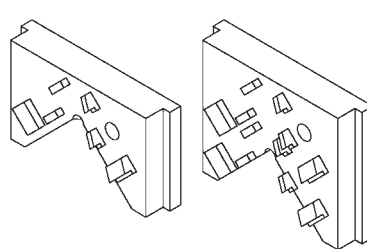
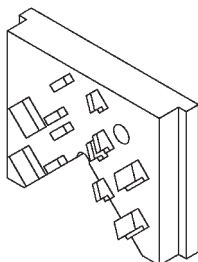
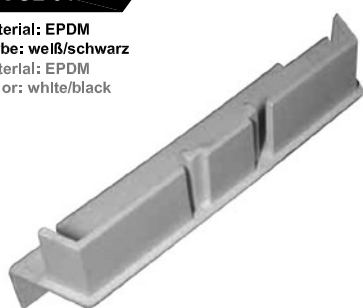
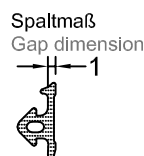
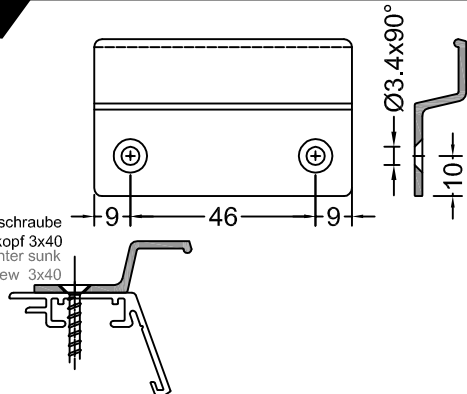
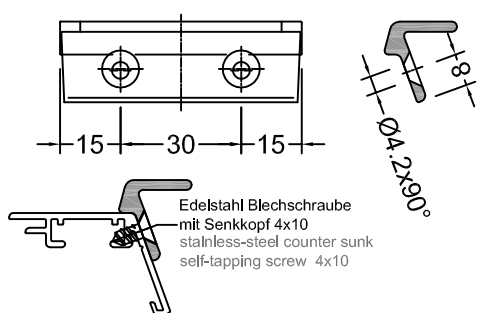
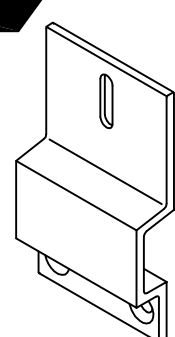
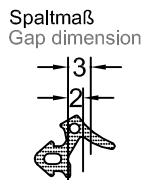
Halter Holders

DK 2 transparent transparent  2 mm Klipshalter Clip-on holder VE DK 2 100 / 1000 / 5000 St.	DK 4 transparent transparent  4 mm Klipshalter Clip-on holder VE DK 4 100 / 1000 / 5000 St. / Magazin (52 St.)	DK 5 braun brown  5 mm Klipshalter Clip-on holder VE DK 5 100 / 1000 / 5000 St.
US 1 transparent transparent  1 mm Unterleger Shim VE US 1 100 / 2000 St.	US 2 transparent transparent  2 mm Unterleger Shim VE US 2 100 / 2000 St.	AS 5 transparent transparent  5 mm Adapterstück Adapter piece VE AS 5 100 St.
AS 4 transparent transparent  4 mm Adapterstück Adapter piece VE AS 4 100 St.	AS 3 transparent transparent  3 mm Adapterstück Adapter piece VE AS 3 100 St.	AS 2 transparent transparent  2 mm Adapterstück Adapter piece VE AS 2 100 St.
DKV 2 transparent transparent  4 mm verstellbarer Halter Adjustable holder VE DKV 2 100 St.	DKV 4 transparent transparent  2 mm verstellbarer Halter Adjustable holder VE DKV 4 100 St.	H 35-10 transparent transparent  Halter Holder VE H 35-10 50 St.
FP 23 transparent transparent  Halter Holder VE FP 23 200 St.	FK 4 Federstahl spring steel  Halter Holder VE FK 4 50 St.	

EW 3000-4 N  für 4 mm Profilkammern for 4 mm profile chamber Eckwinkel für 90° zum Stanzen Angle brackets for 90° for punching Druckguss Eckwinkel Angle bracket diecast VE	SPH-Mira N  Druckguss Sprossenhalter Crossbar fasener diecast VE
EW 3000-4 N 100 St.	SPH-MIRA 100 St.
AW 20-20  Aussteifungswinkel für: Corner brace for: CF 36.25, CF 48.25, CF 62.25, CF 87.25, CF 37.28, CF 63.28, CF 88.28 Aussteifungswinkel Corner brace VE	EW 3000-4S  für 4 mm Profilkammern for 4 mm profile chamber für mechanische Eckverbindungen for mechanical corner joints Druckguss Eckwinkel Angle bracket diecast VE
AW 20-20 100 St.	EW 3000-4 S 200 St.
EW 3000-4 VN  für 4 mm Profilkammern for 4 mm profile chamber für mechanische Eckverbindungen for mechanical corner joints Verstellbarer Druckguss Eckwinkel Angle bracket adjustable diecast VE	SH 3000  Druckguss Sprossenhalter Crossbar fastener diecast VE
EW 3000-4 VN 20 St.	SH 3000 50 St.
AW 6  für Profile: for profiles: CF 62.25 , CF 70.16, CF 96.16, CF 63.28 Aussteifungswinkel Corner brace VE	
AW 6 200 St.	

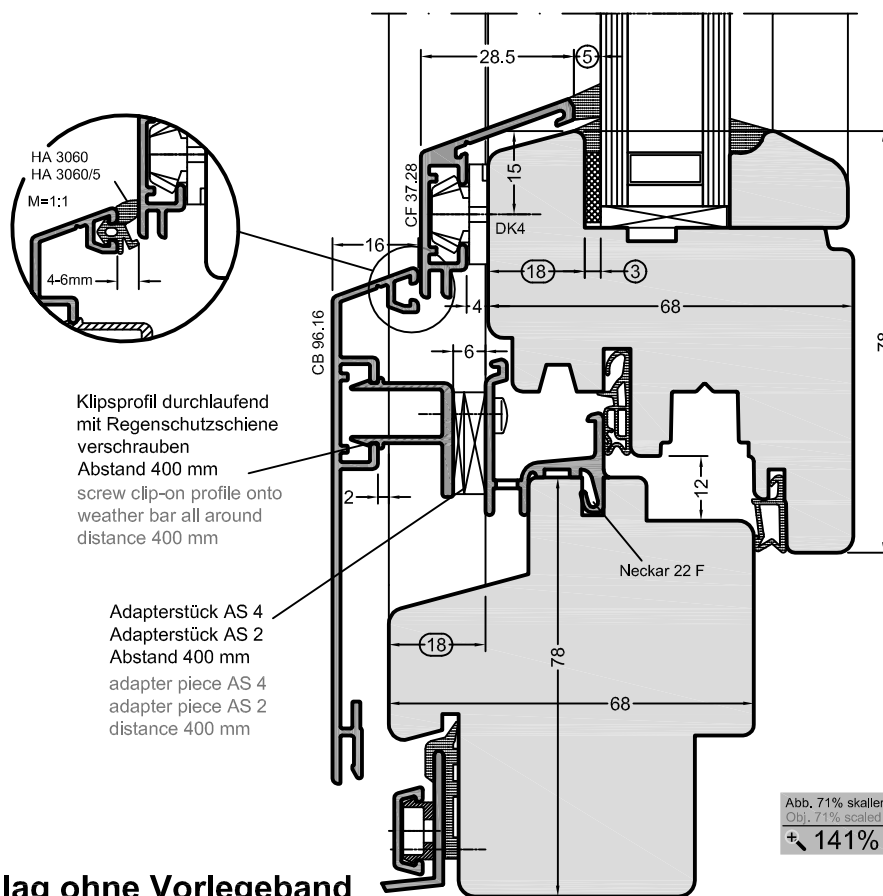
Achtung!

Bei der Montage von Aluminiumprofilen mit Halter DK 2 können keine Sprossenhalter SH 3000 und SPH-Mira eingesetzt werden.

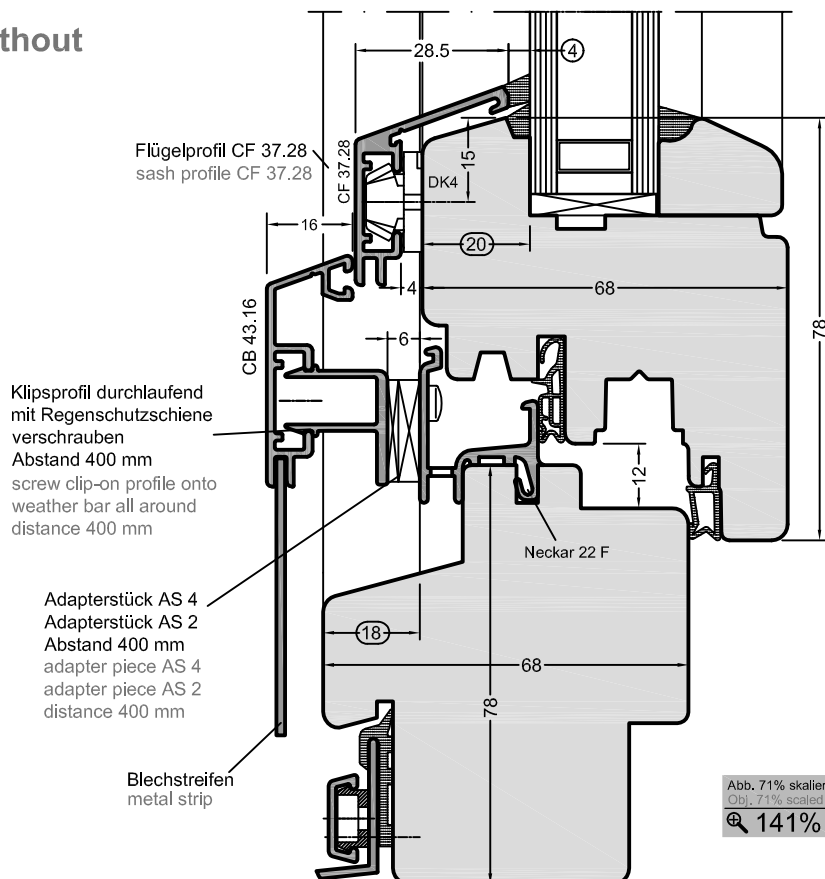
Stanze Punch Stanze ohne Prägestempel Punch without embossing stamp 		Prägestempel Embossing stamp Prägestempel für Einkammer- und Zweikammerprofile mit 19,5 mm Achsmaß Embossing stamp for single-chamber and dual chamber profile with 19,5 mm dimension between axes 	
Stanze für Eckverbindungen Punch for corner joint		VE	Prägestempel für Stanze Embossing stamp for punch
Stanze / Punch		1 St.	Prägestempel / Embossing stamp
Prägestempel Embossing stamp Prägestempel für Zweikammerprofile mit 38 - 39 mm Achsmaß Embossing stamp for dual chamber profile with 38 - 39 mm dimension between axes 		Pflegeset Care kit 	
Prägestempel 999 96401 für Stanze Embossing stamp 999 96401 for punch		VE	Pflegeset für beschichtete Oberflächen Care kit for coated surfaces
Prägestempel / Embossing stamp		1 St.	1 St. / 6 St.
EK-SL-84 Material: EPDM Farbe: weiß/schwarz Material: EPDM Color: white/black 		HA 3062 VE 100 m Spaltmaß Gap dimension 	
Endkappe für Stulp CSL 84 End cover for double rebated CSL 84		VE	Überschlagsdichtung Projection gasket
EK-SL-84		20 St. / lose	HA 3062
Ziehgriff Pull 		ZG 60 	
Ziehgriff (in allen Oberflächen lieferbar) Pull (available in all surface finishes)		VE	Ziehgriff (in allen Oberflächen lieferbar) Pull (available in all surface finishes)
Ziehgriff		1 St.	ZG 60
AP 40.70  Aluminium EV1 eloxiert aluminum EV1 anodised		HA 3062/2 N VE 100 m Spaltmaß Gap dimension 	
Adapterstück für RSS adapter piece for wb		VE	Überschlagsdichtung Projection gasket
AP 40.70		10 St.	HA 3062/2 N

Flügel 18 mm Überschlag mit Vorlegeband Blendrahmen 18 mm Überschlag
Sash 18 mm projection with preformed strip Window frame 18 mm projection

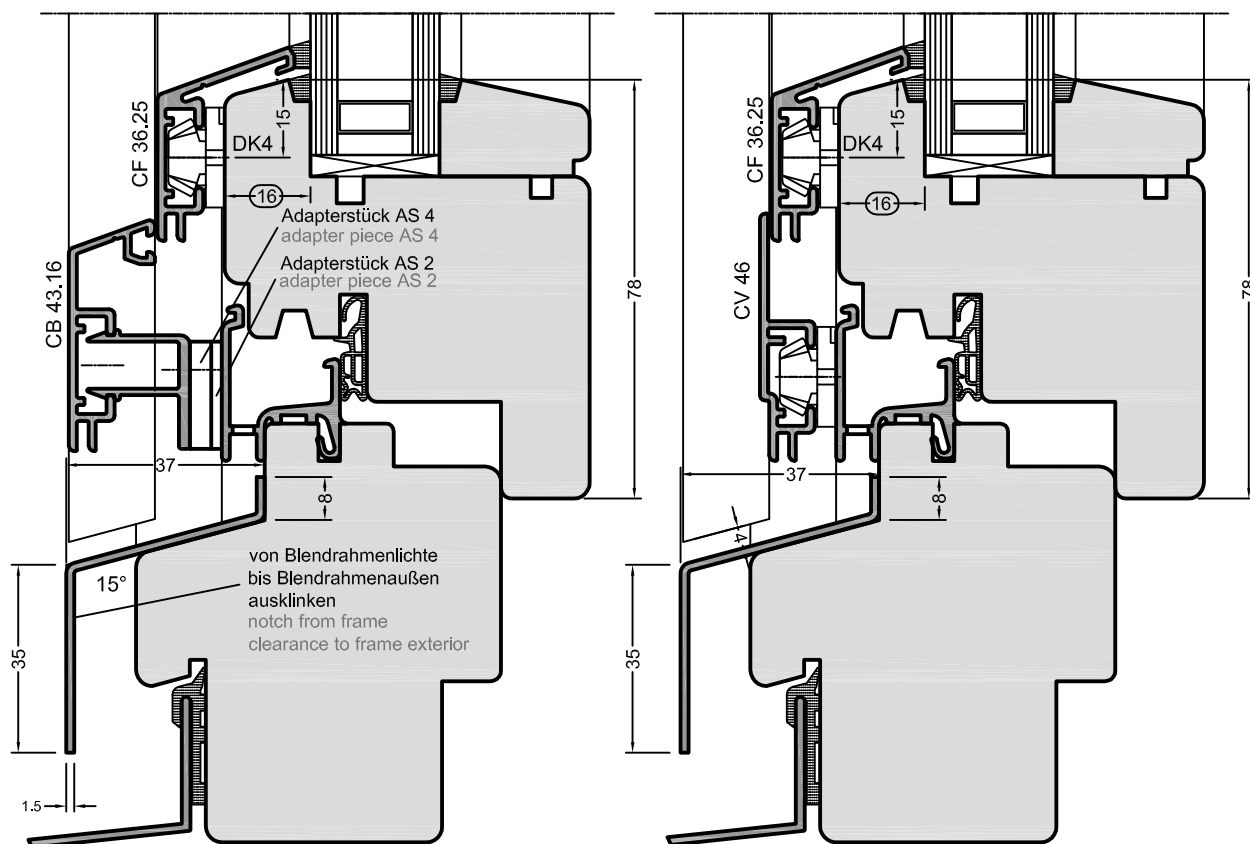
HA 3060 bis max. 5 mm
 HA 3060/5 bis max. 6 mm
 HA 3060 up to max. 5 mm
 HA 3060/5 up to max. 6 mm



Flügel 20 mm Überschlag ohne Vorlegeband
Blendrahmen 18 mm Überschlag
Sash 20 mm projection without preformed strip
Window frame 18 mm projection

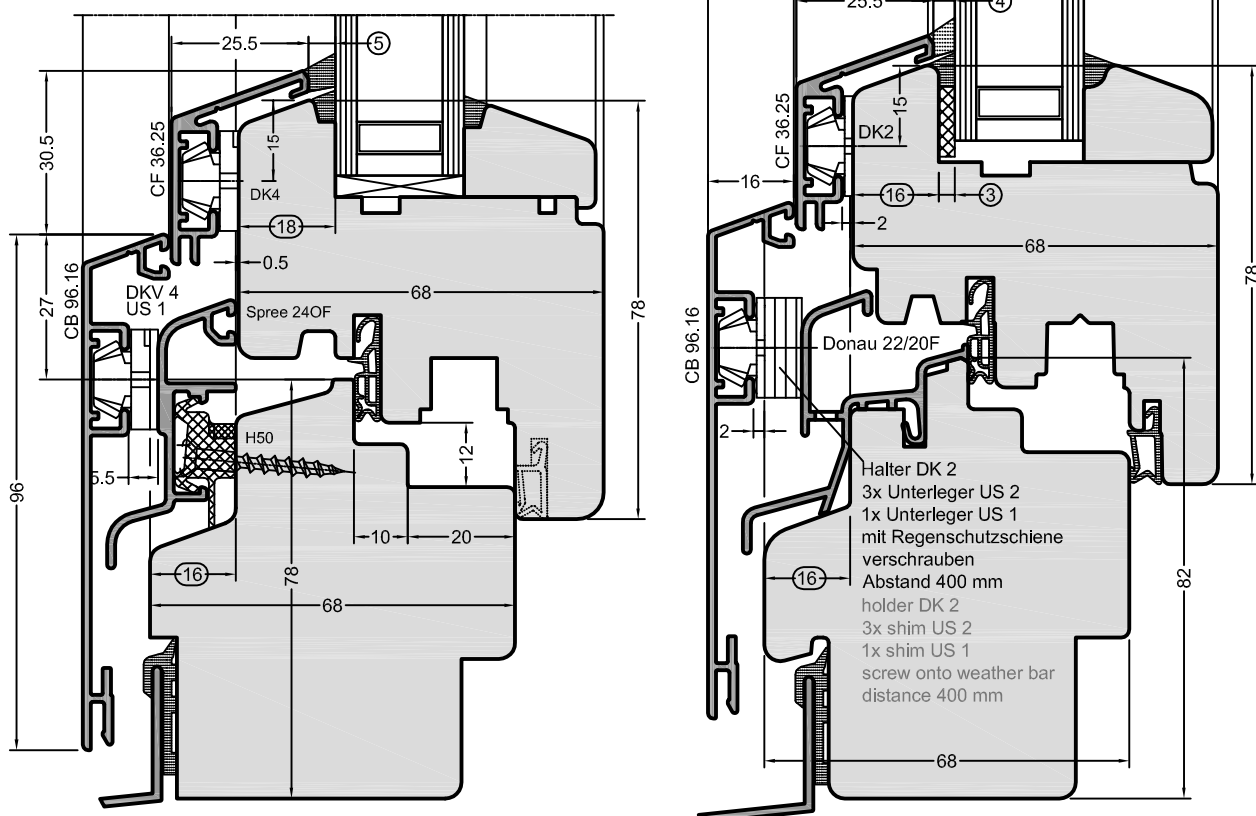


Konstruktionsvarianten: Abdeckung der Regenschutzschiene Structural variations: Weather bar cover



Das Systemprofil CB 43.16 wird vor die Regenschutzschiene zwischen den Aluminiumblendrahmen mit einer 20° Schräge eingepasst.
System profile CB 43.16 is fitted in front of the weather bar between the aluminum window frames at a 20° angle.

Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%



Drehkippfenster Tilt & Turn window

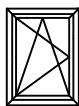
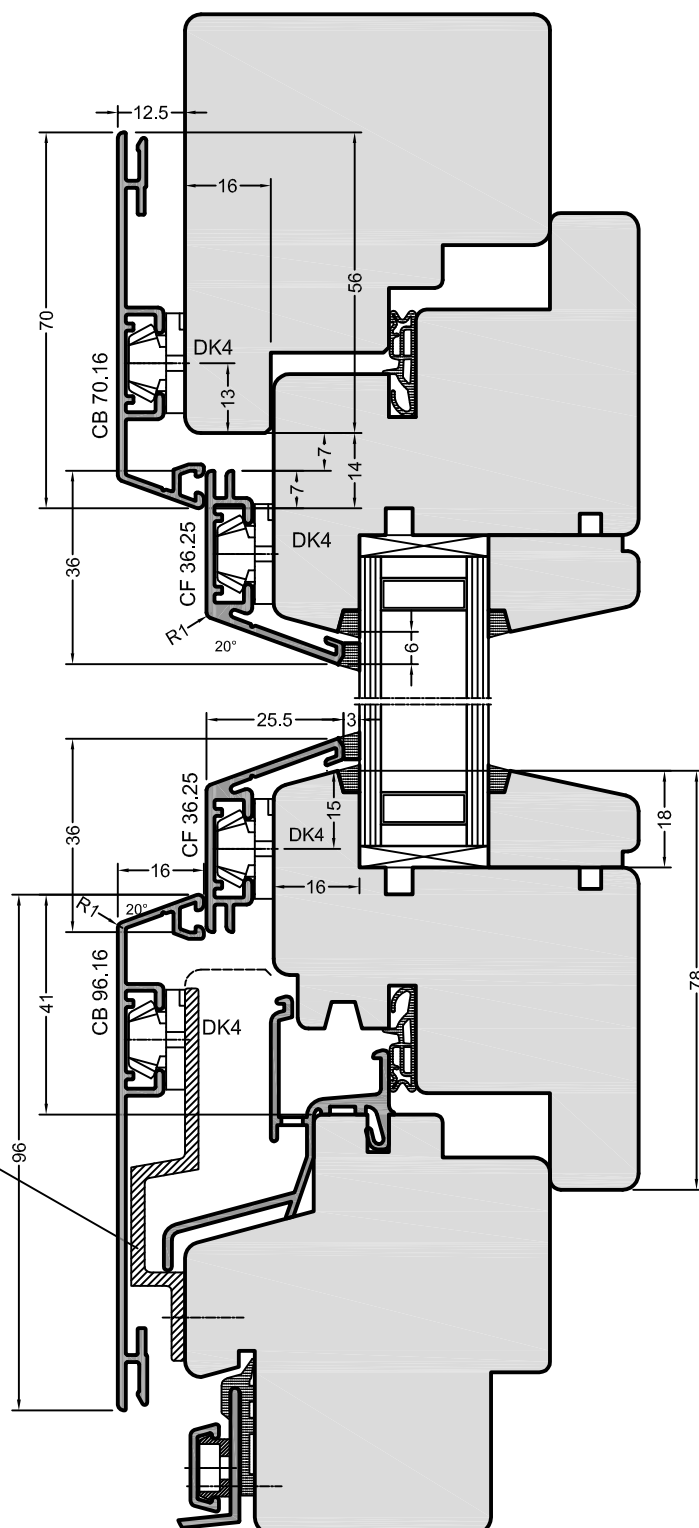


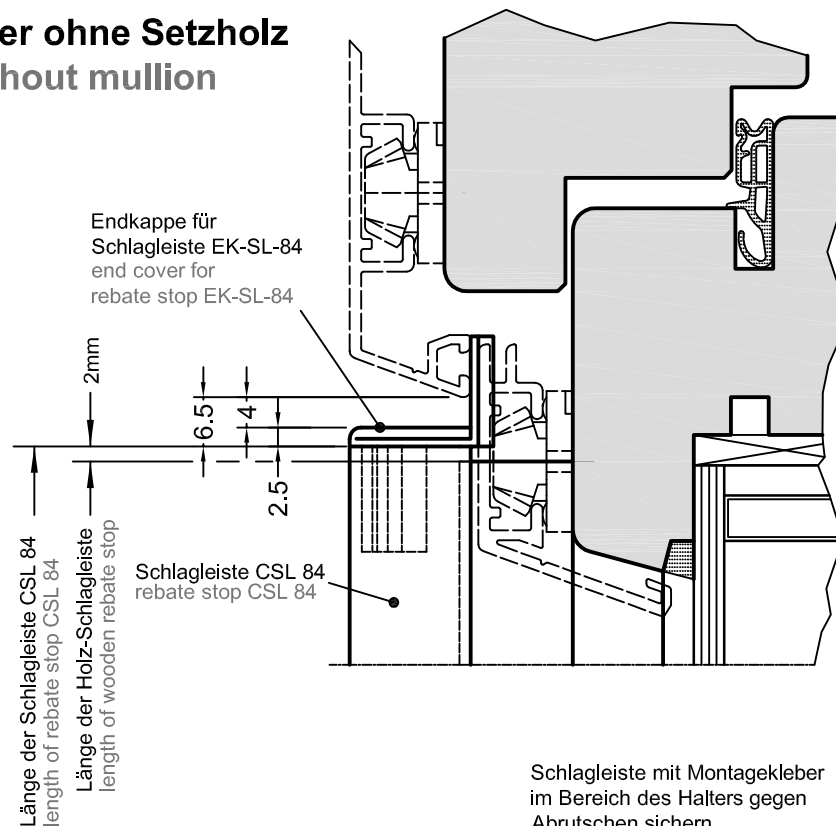
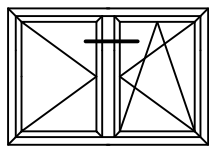
Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%

Adapterstück
AP 40.70
Abstand 400 mm
adapter piece
AP 40.70
distance 400 mm



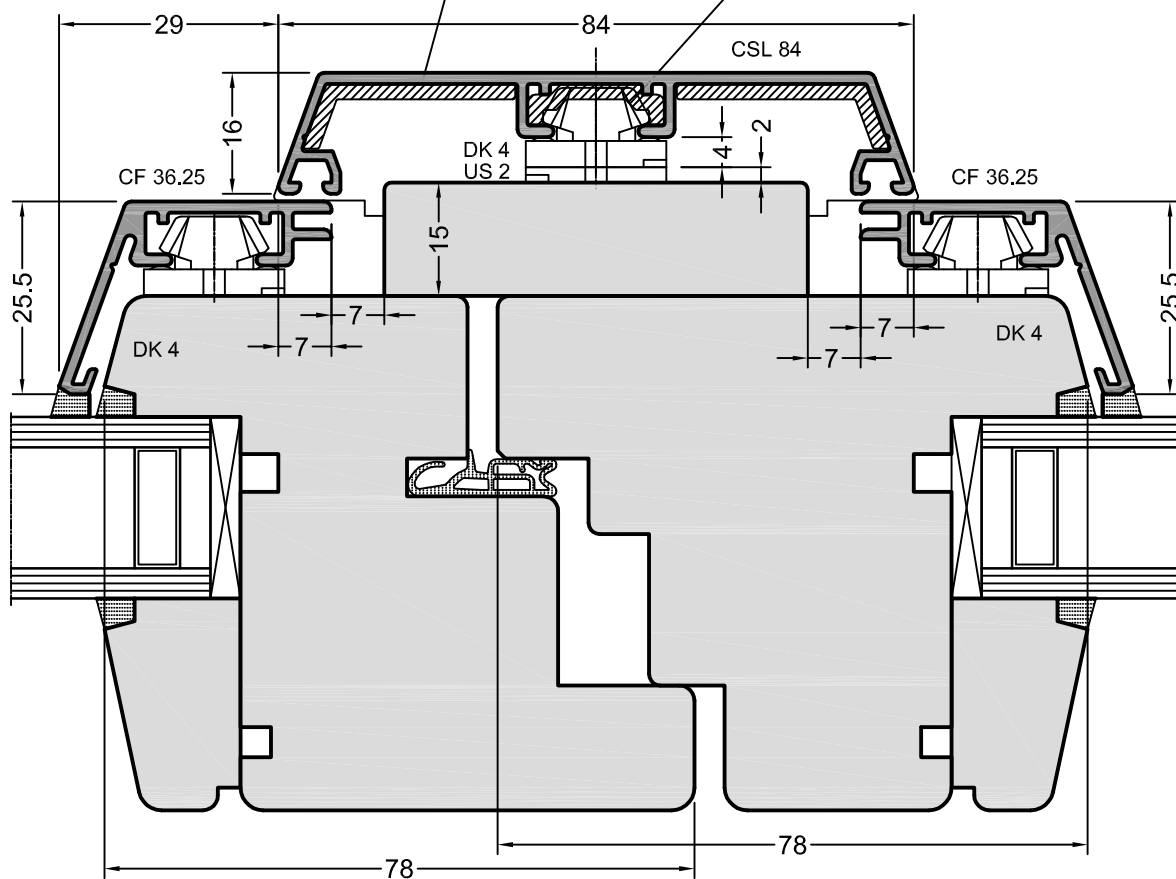
Zweiteiliges Fenster ohne Setzholz

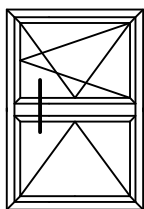
Gemel window without mullion



Endkappe für Stulpprofil EK-SL-84
end cover for double rebated profile
EK-SL-84

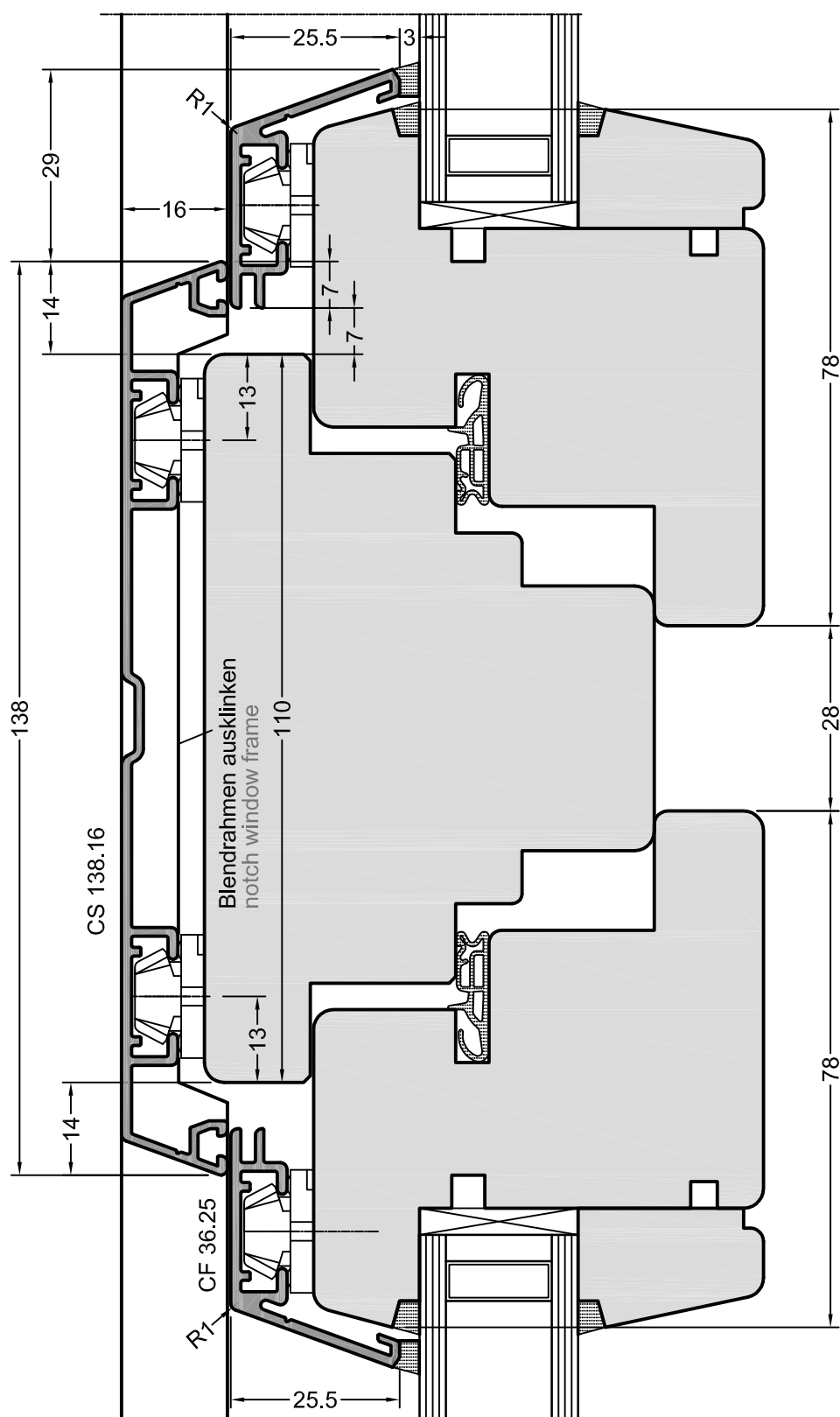
**Schlagleiste mit Montagekleber
im Bereich des Halters gegen
Abrutschen sichern**
Use heavy-duty adhesive
around the holder to secure rebate
stop against slipping.

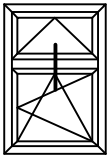




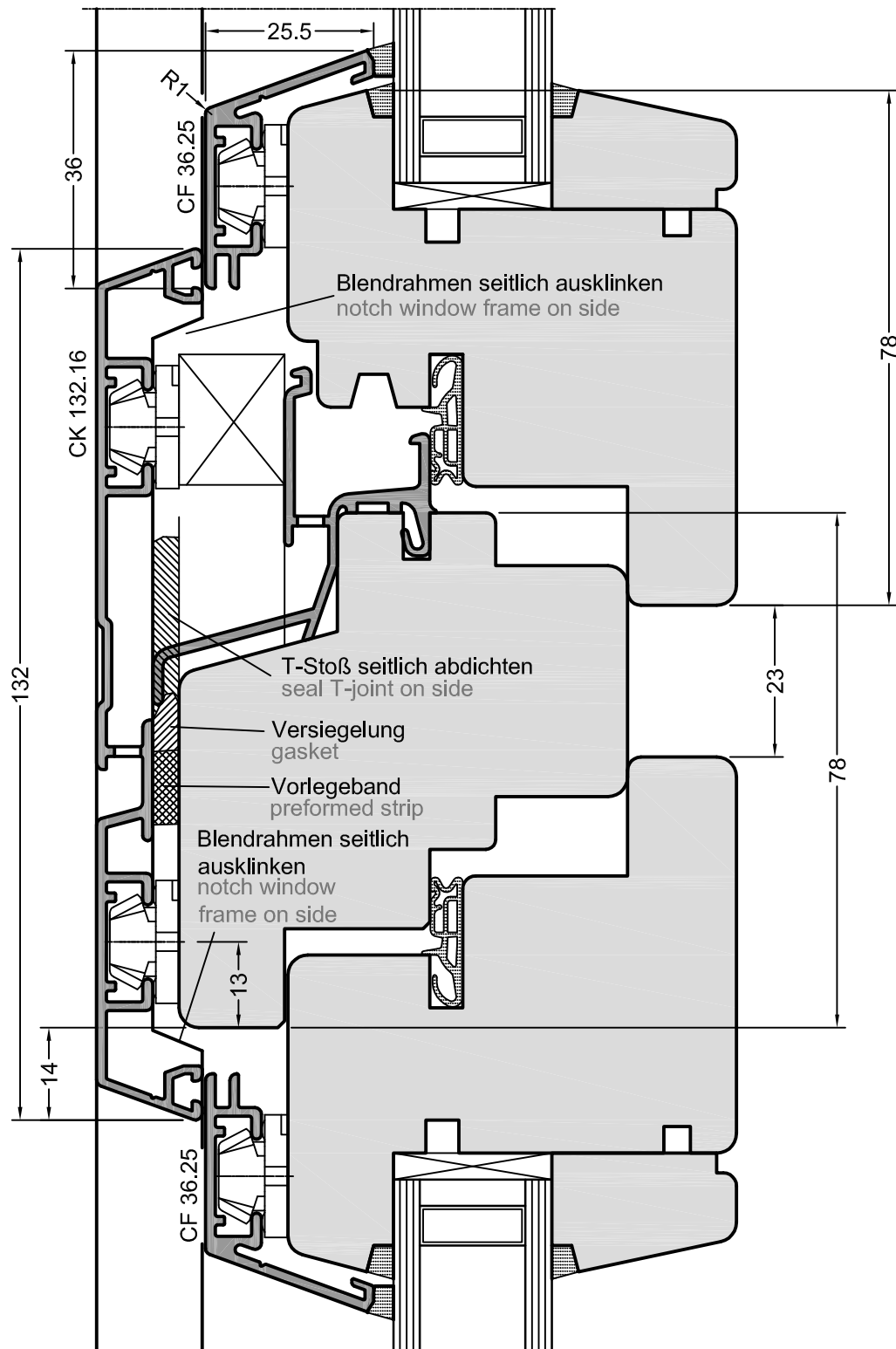
Zweiteiliges Fenster mit Setzholz

Gemel window with mullion



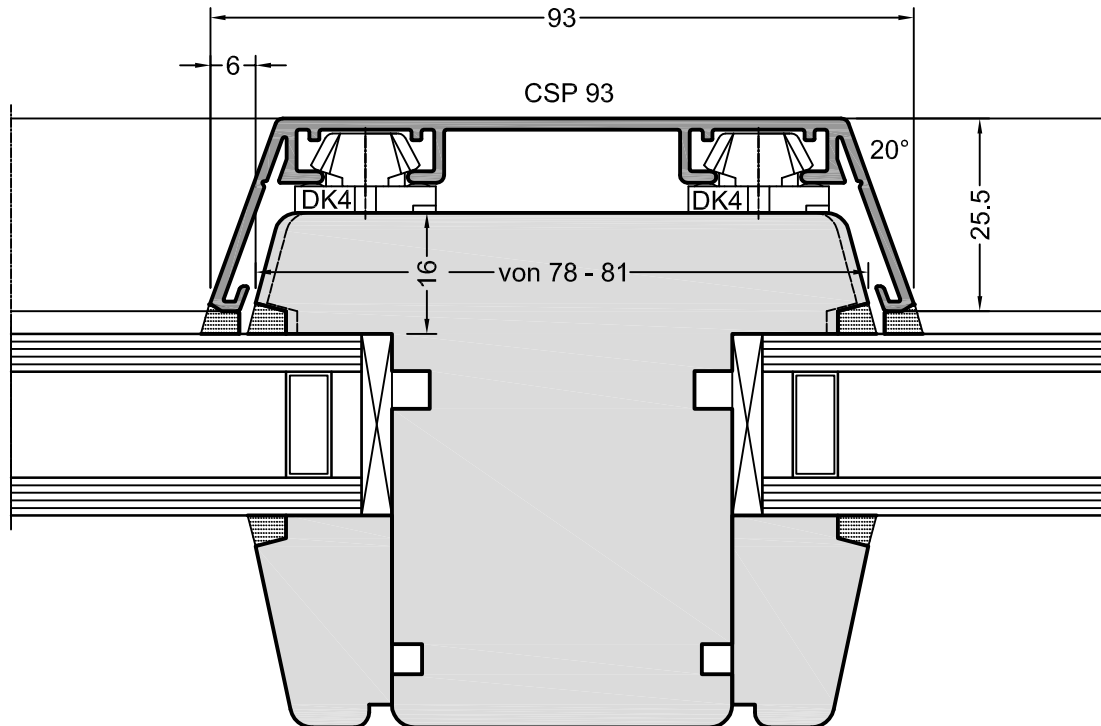
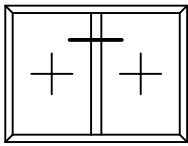


Zweiteiliges Fenster mit Kämpfer



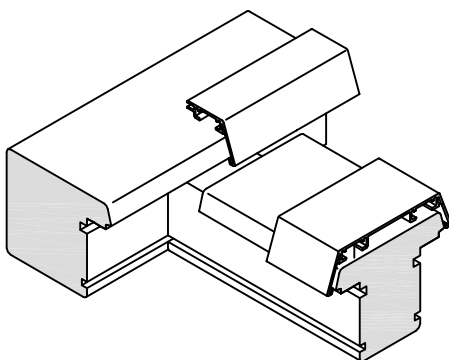
Sprossenprofil für Holzbreiten von 78 mm bis 81 mm

Crossbar profile for wood widths from 78 mm to 81 mm

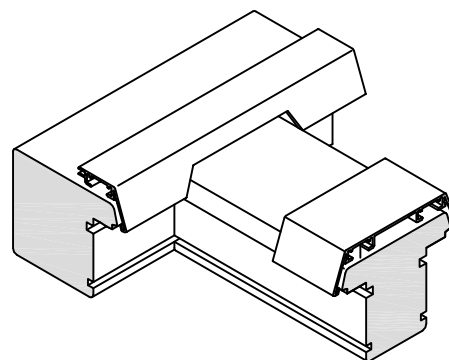


Montage

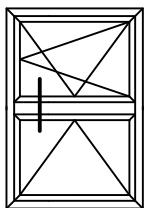
Mounting



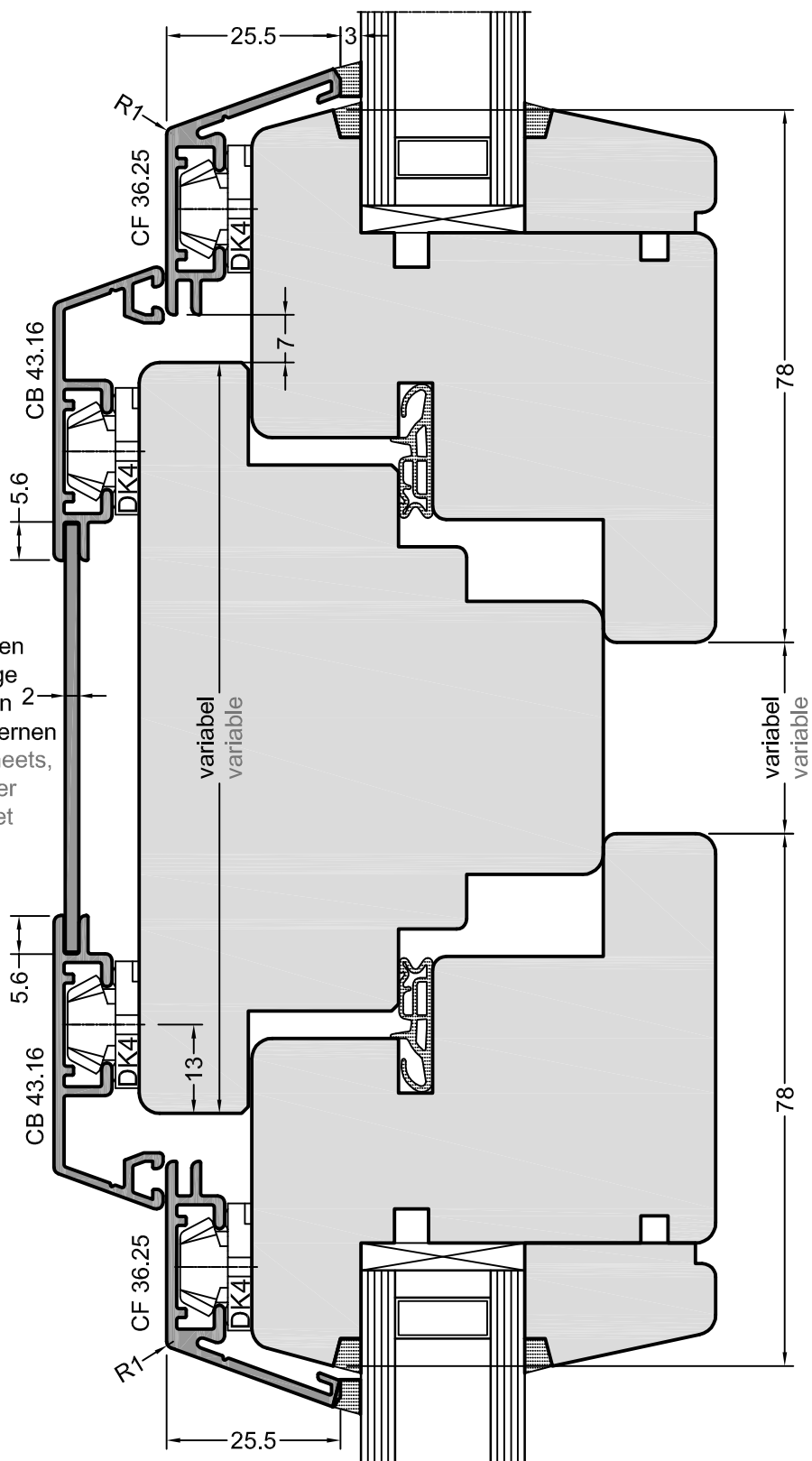
Variante 1
Holzsprossen absetzen
Variation 1
recess wooden crossbars



Variante 2
Aluminiumprofil ausklinken
Variation 2
notch aluminum profile



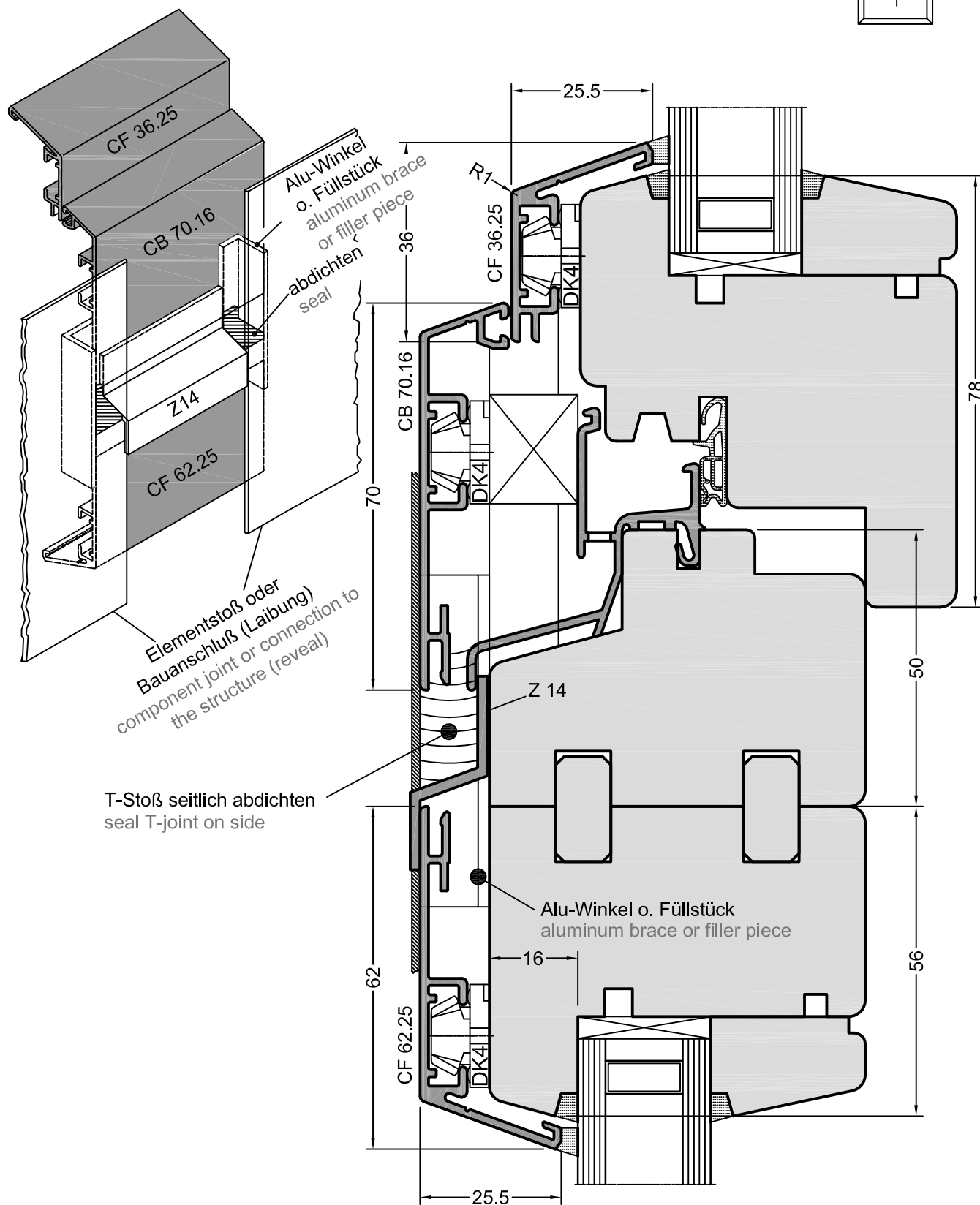
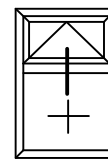
Zweiteiliges Fenster mit Setzholz Gemel window with mullion



Bei pulverbeschichteten
Blechen überschüssige
Pulverbeschichtung an
den Blechkanten entfernen
For powder coated sheets,
remove excess powder
coat at the metal sheet
edges.

Zweiteiliges Fenster mit Kämpfer 1 Teil festverglast

Gemel window with transom 1 part fixed glazing

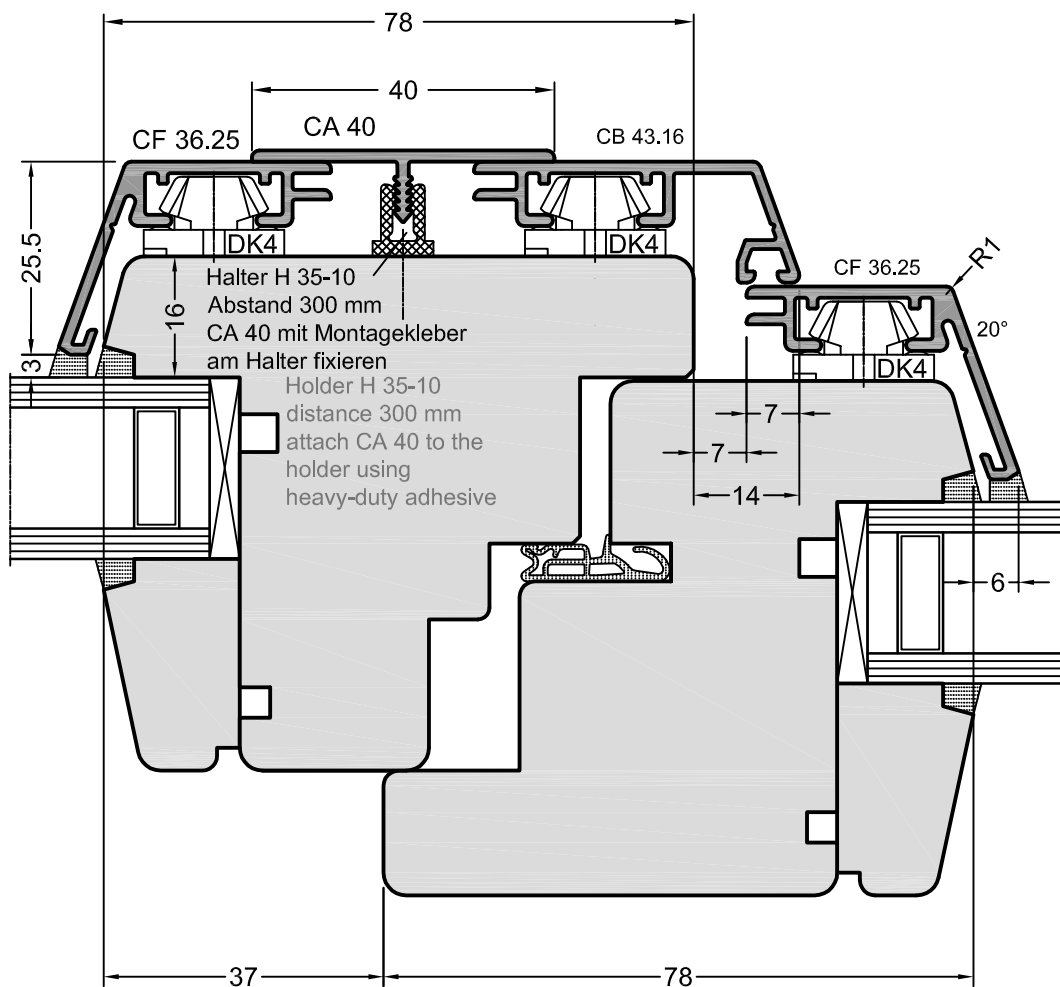
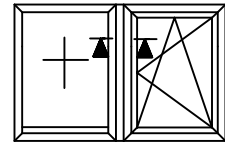


Zweiteiliges Fenster mit Setzholz

1 Teil festverglast

Gemel window with mullion

1 part fixed glazing

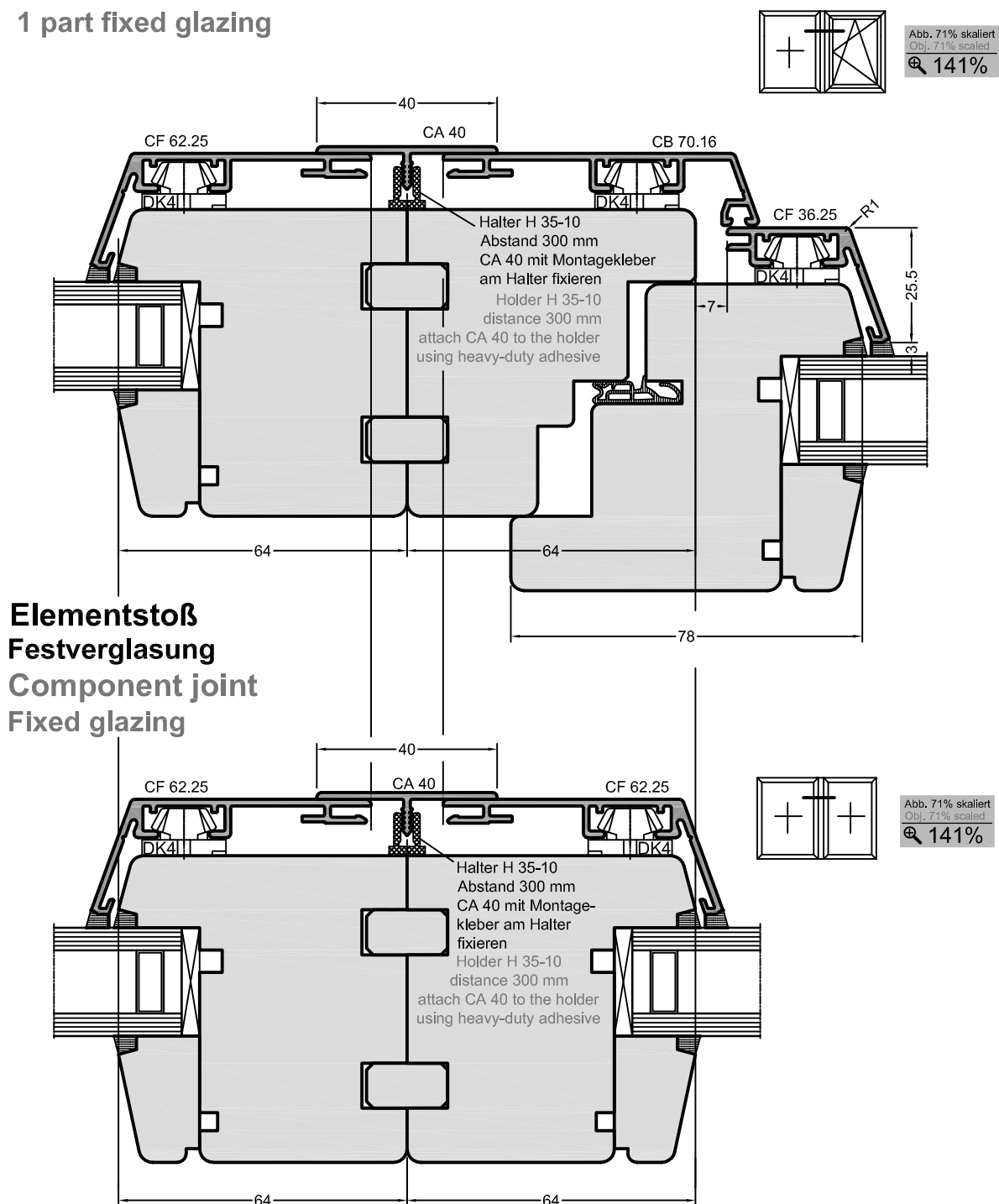


Zweiteiliges Fenster mit Setzholz

1 Teil festverglast

Gemel window with mullion

1 part fixed glazing



Elementstoß

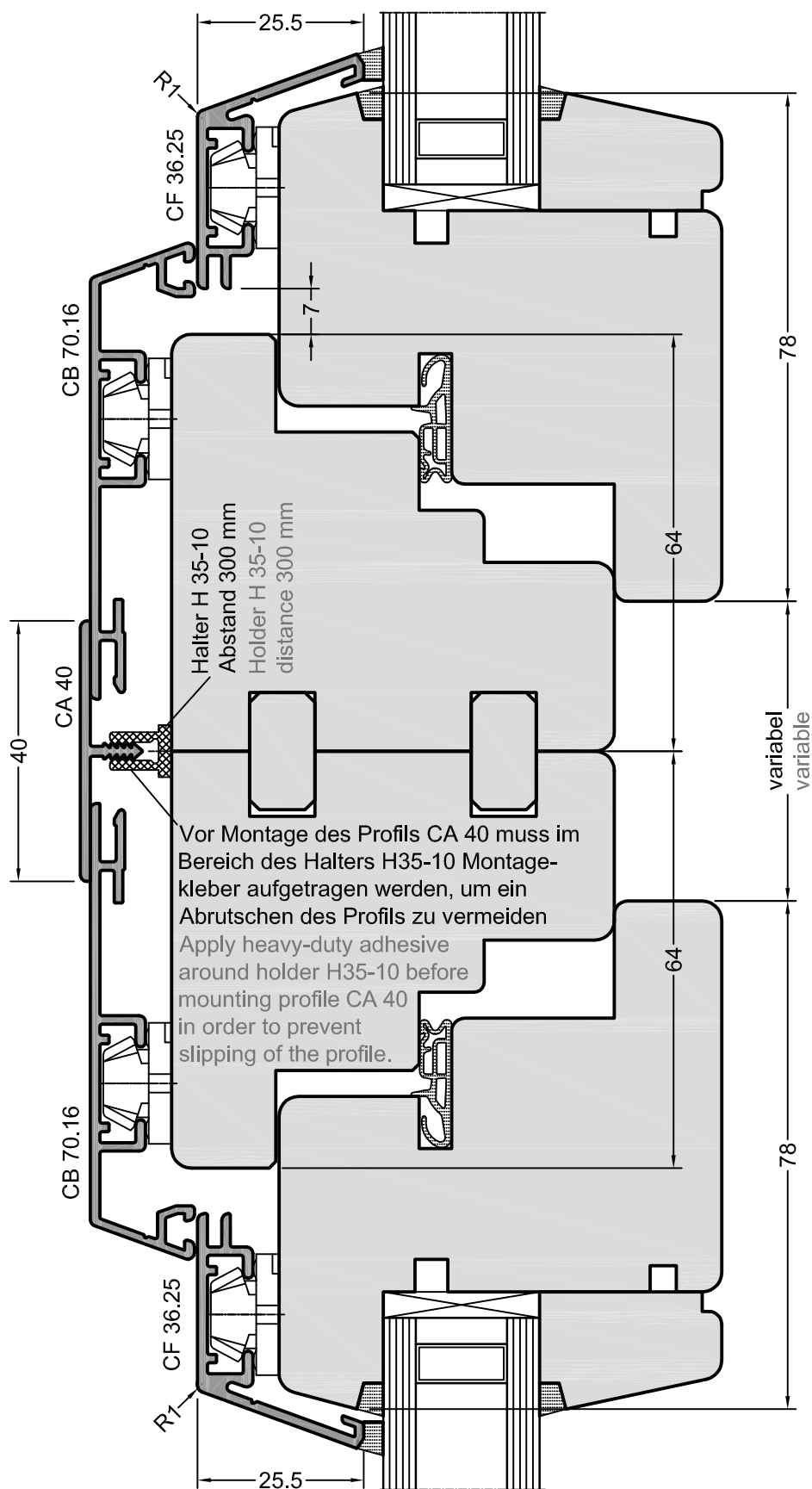
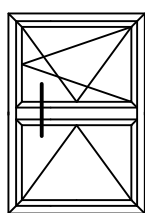
Festverglasung

Component joint

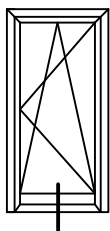
Fixed glazing

Zweiteiliges Fenster mit Setzholz

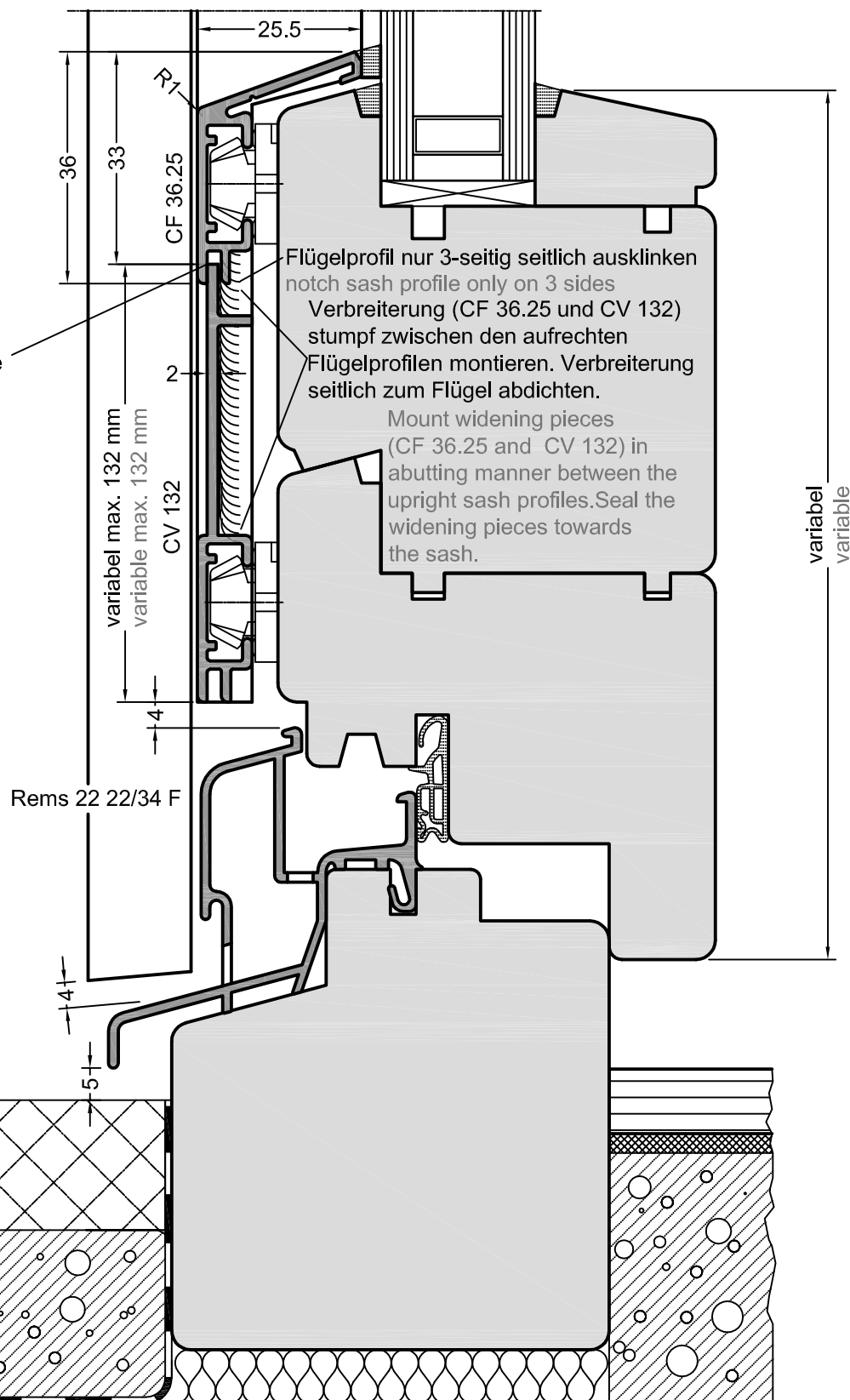
Gemel window with mullion



Drehkipptür Tilt & Turn door

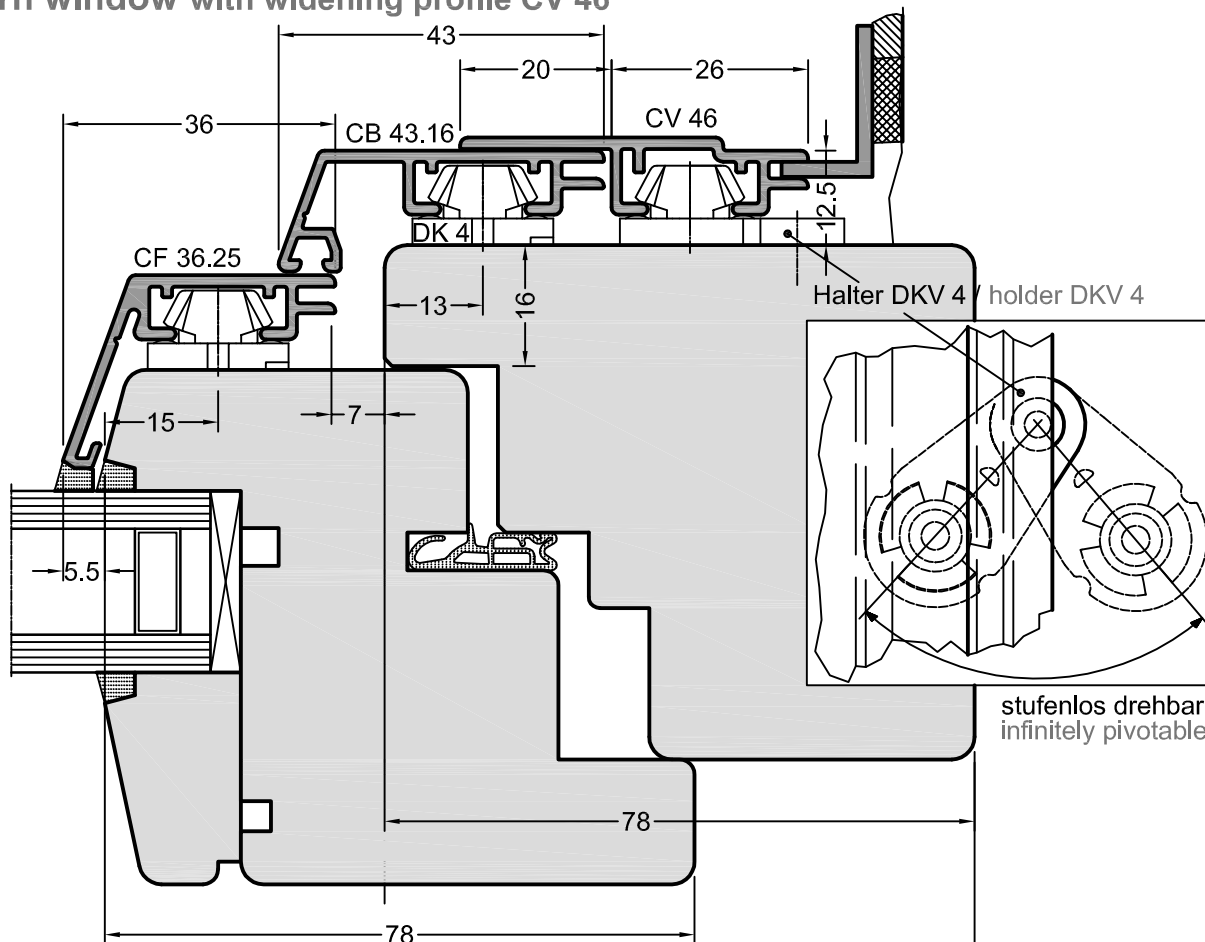


CV 132 auf benötigte
Länge beschneiden
cut CV 132 at to
necessitate length



Drehkippfenster mit Verbreiterungsprofil CV 46

Tilt & Turn window with widening profile CV 46



Verarbeitungshinweis:

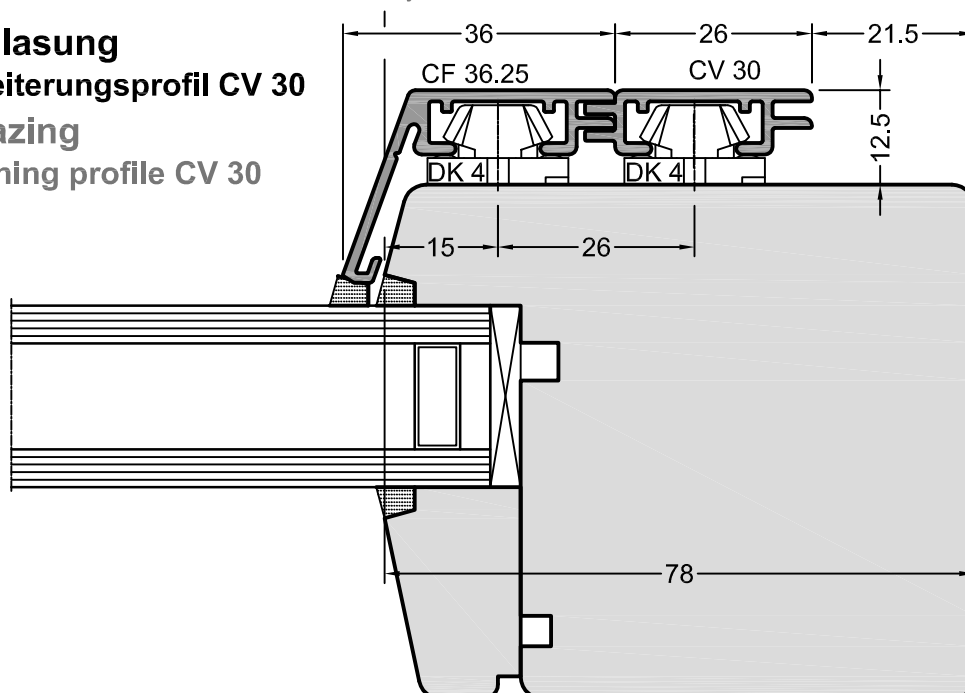
Durch die Befestigung von Bauanschlußprofilen mit dem verstellbaren Halter DKV 4 bzw. DKV 2 besteht die Möglichkeit Bauanschluß-Toleranzen auszugleichen.

Processing Guidelines:

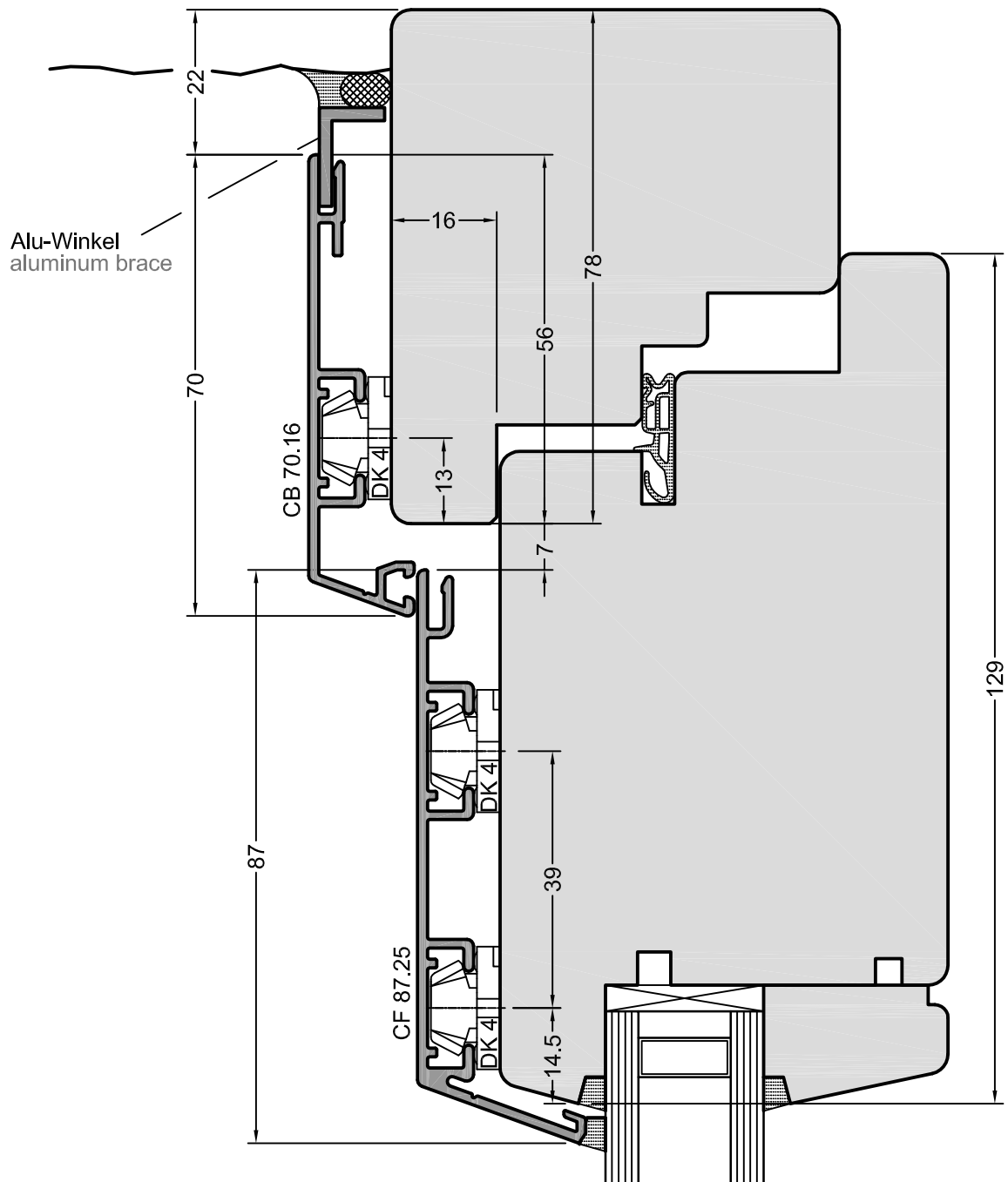
By fastening connection profiles using the adjustable DKV 4 or DKV 2 holders, tolerances in the connection to the structure may be evened out.

Festverglasung mit Verbreiterungsprofil CV 30

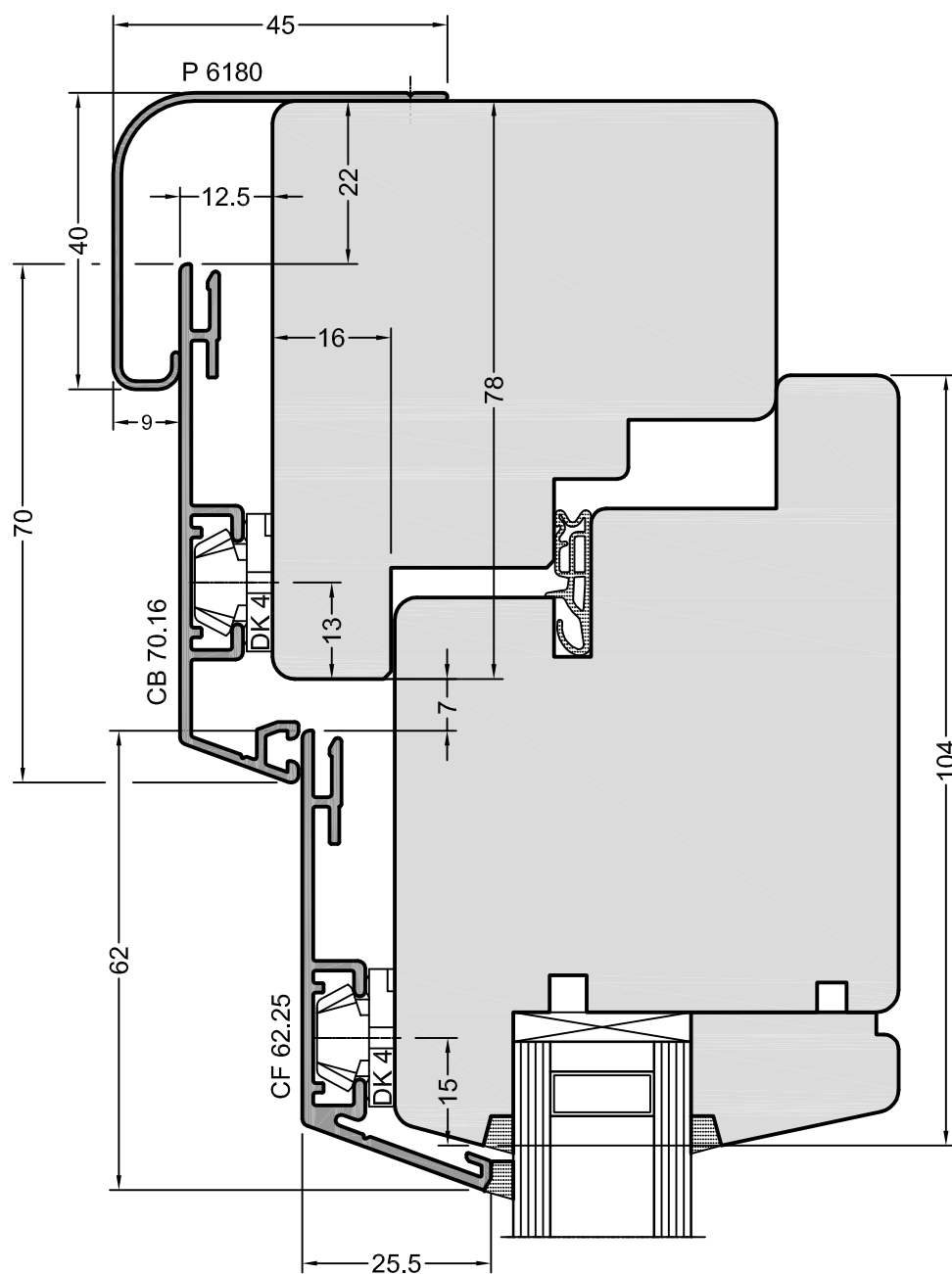
Fixed glazing with widening profile CV 30



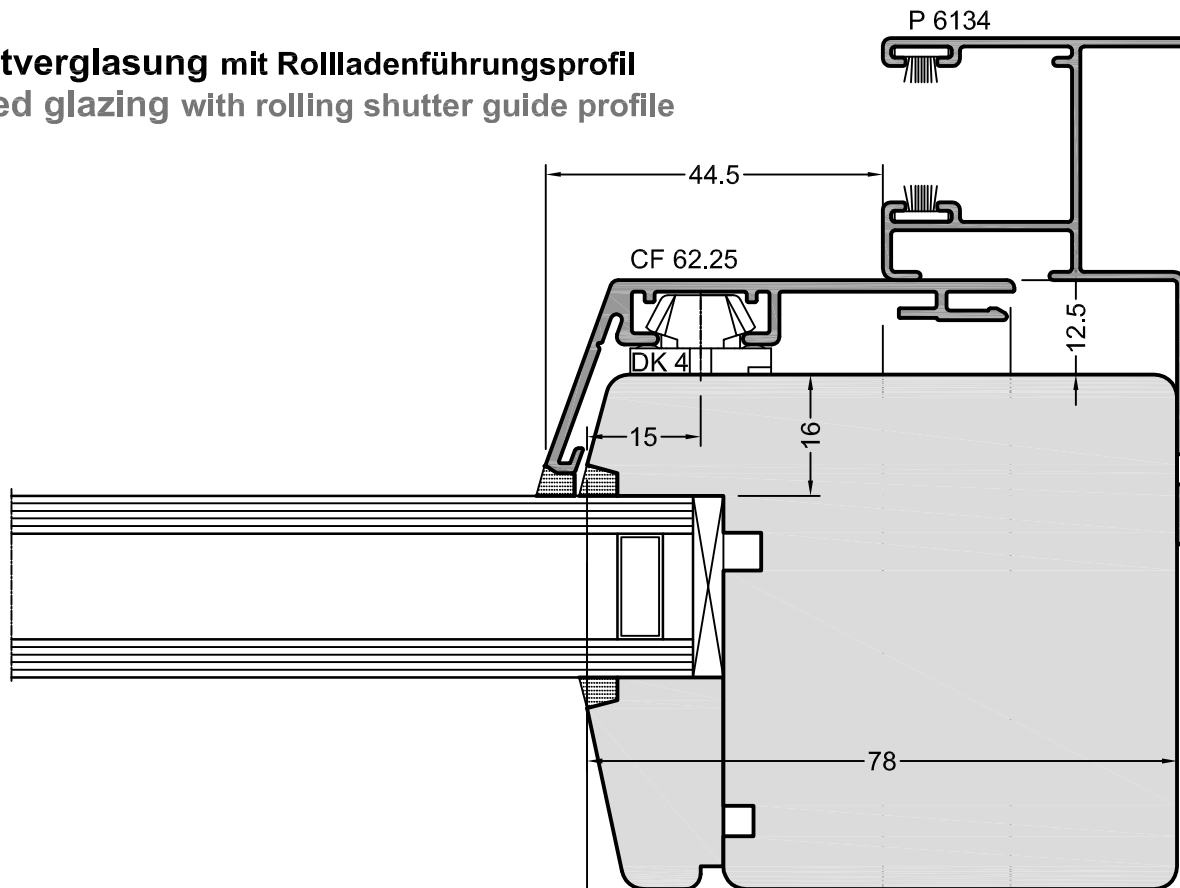
Baukörperanschluss Connection to the structure



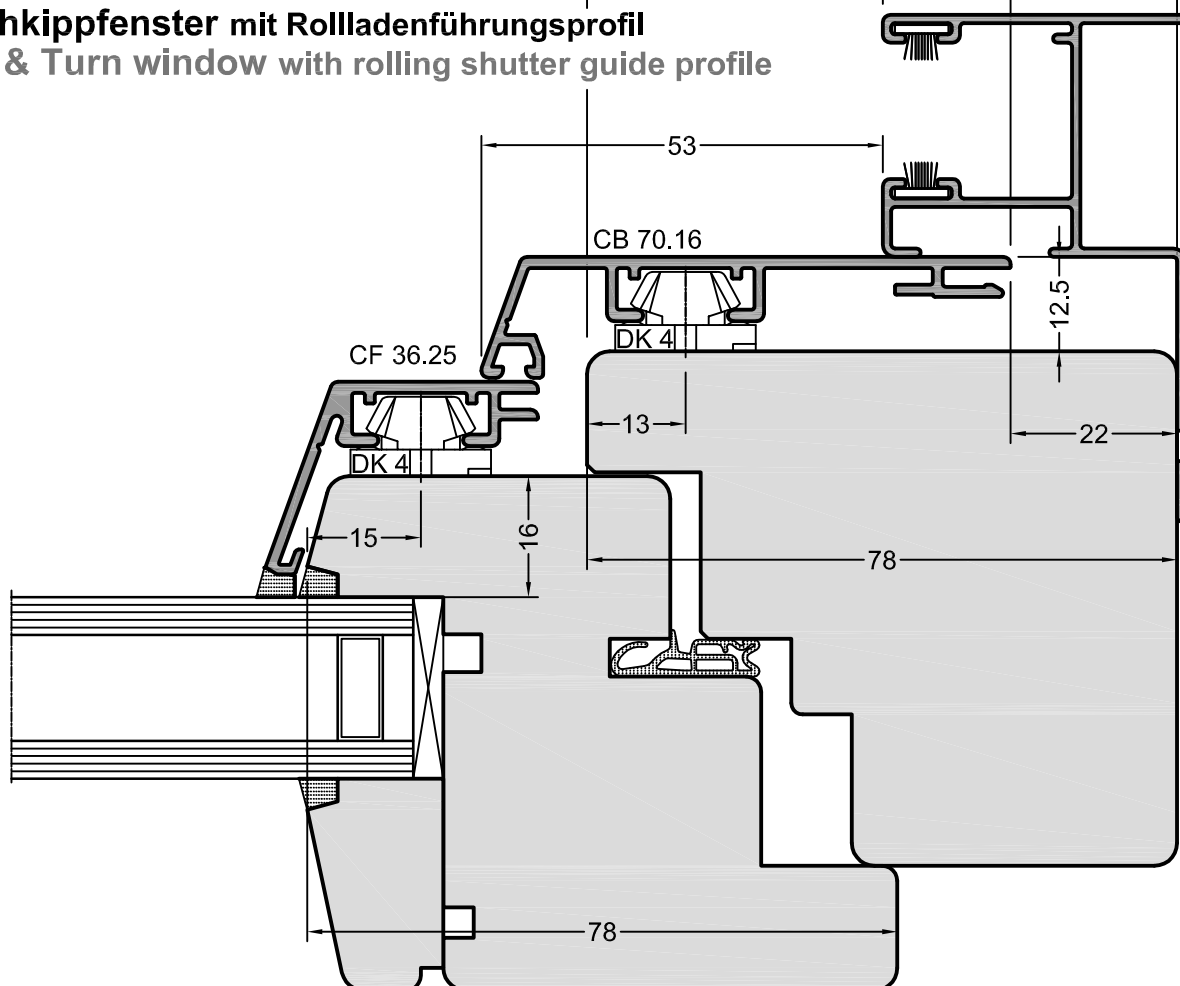
Rollladeneinlaufprofil Rolling shutter run-in profile



Festverglasung mit Rollladenführungsprofil Fixed glazing with rolling shutter guide profile

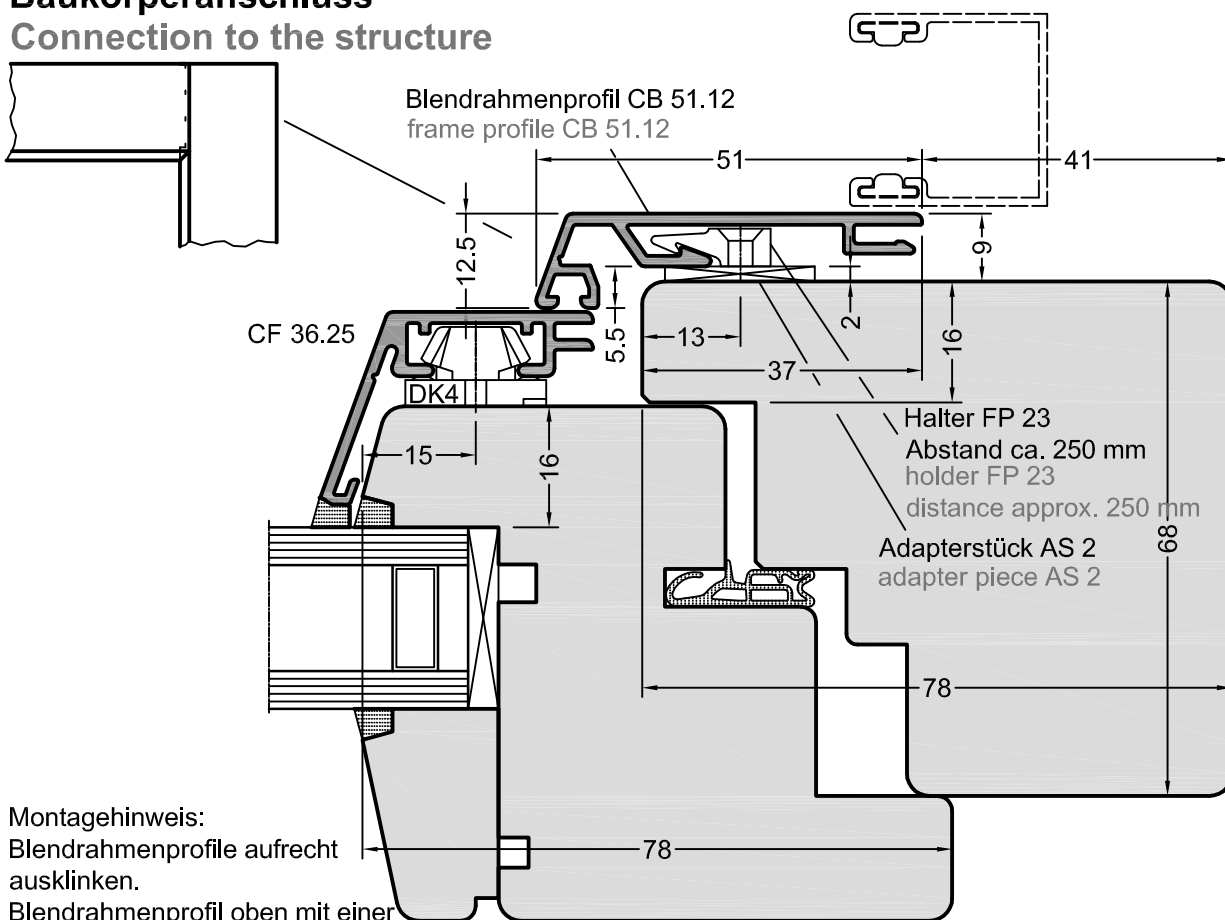


Drehkippfenster mit Rollladenführungsprofil Tilt & Turn window with rolling shutter guide profile



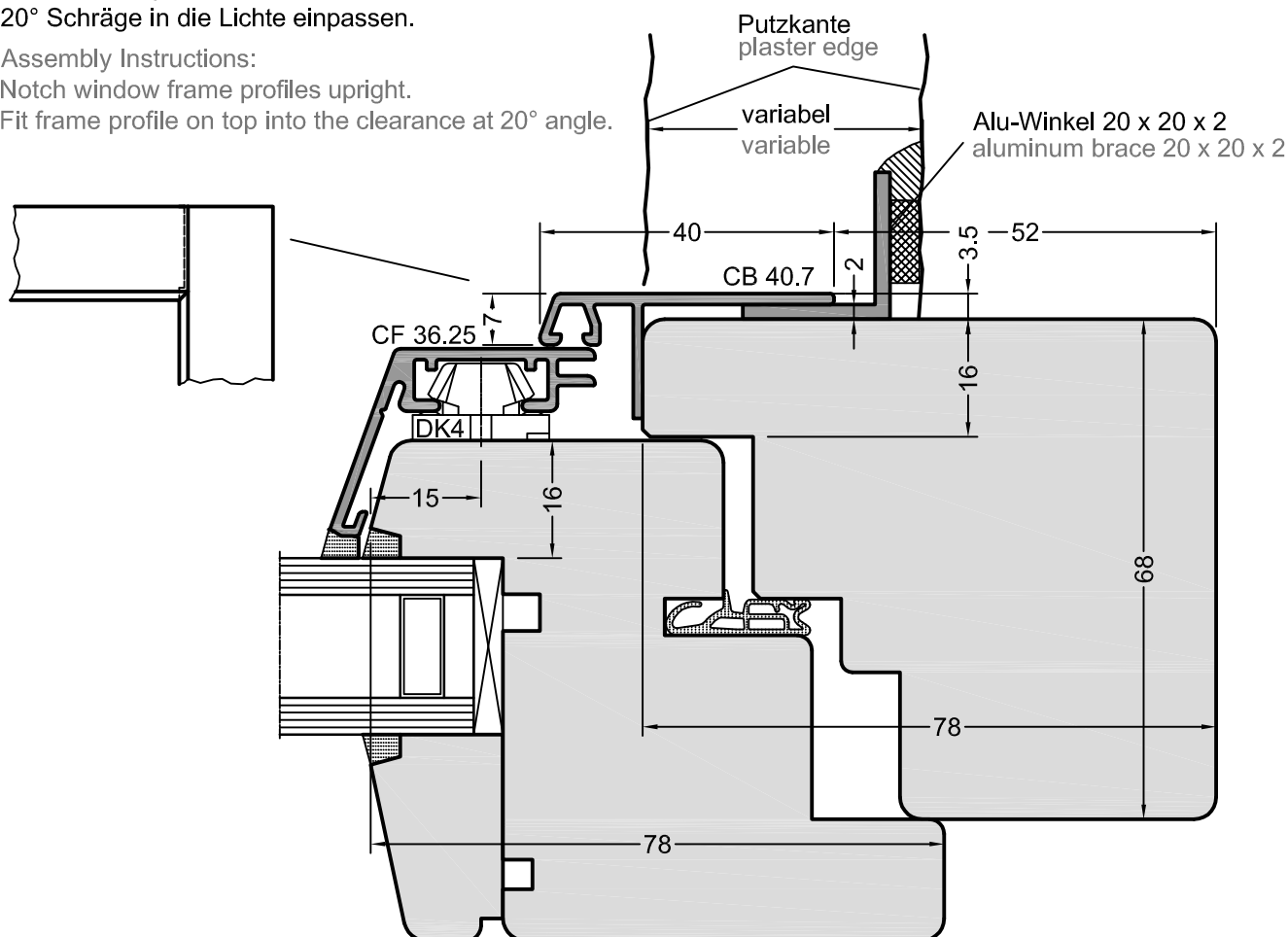
Baukörperanschluss

Connection to the structure



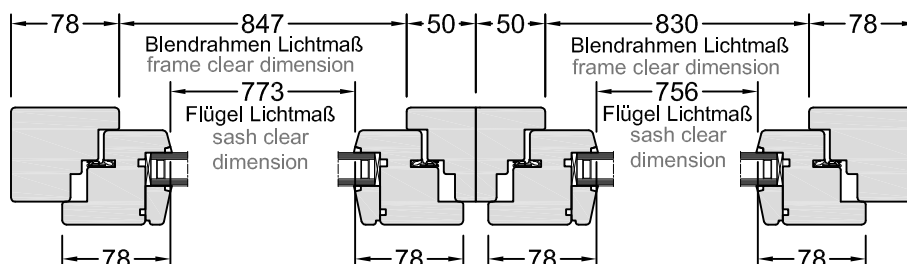
Montagehinweis:
Blendrahmenprofile aufrecht
ausklinken.
Blendrahmenprofil oben mit einer
20° Schräge in die Lichte einpassen.

Assembly Instructions:
Notch window frame profiles upright.
Fit frame profile on top into the clearance at 20° angle.

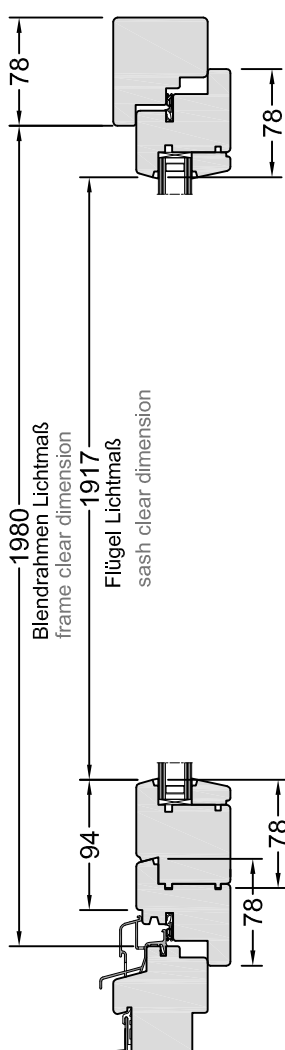


Aufmaßbeispiel: Measurement example:

Schnitt: C-C
Section: C-C

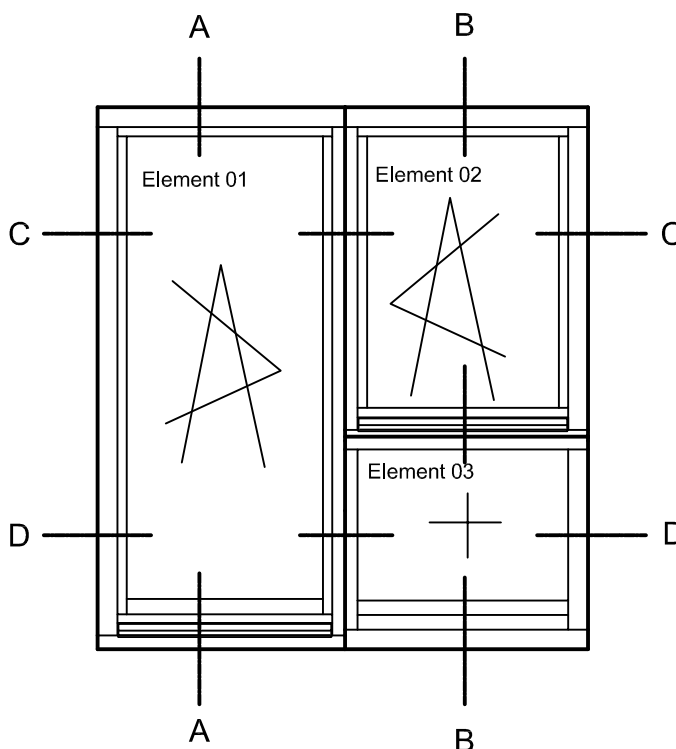
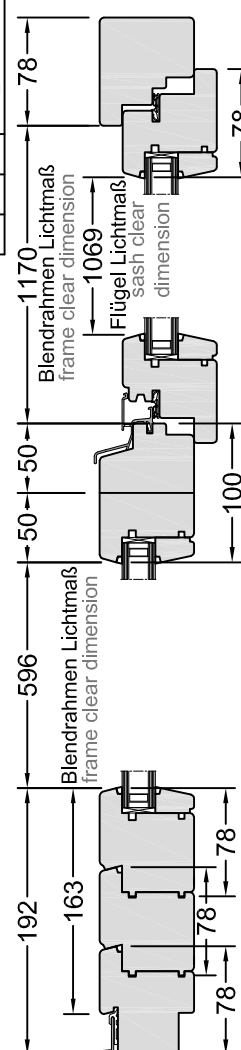


Schnitt: A-A
Section: A-A

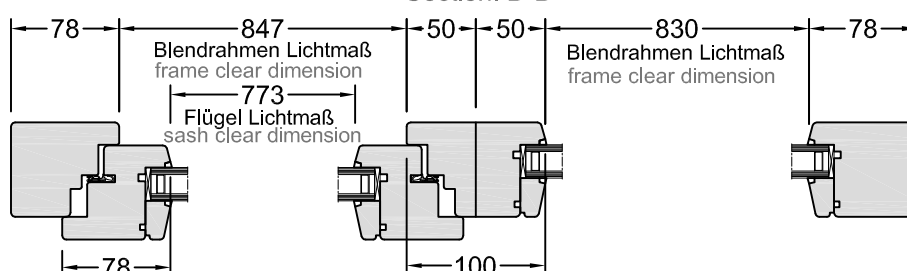


	Blendrahmen Lichtmaß Breite Window frame Clear dimension Width	Blendrahmen Lichtmaß Höhe Window frame Clear dimension Width	Flügel Lichtmaß Breite sash Clear dimension Width	Flügel Lichtmaß Höhe sash Clear dimension Width
Element 01	847	1980	773	1917
Element 02	830	1170	756	1069
Element 03	830	596	/	/

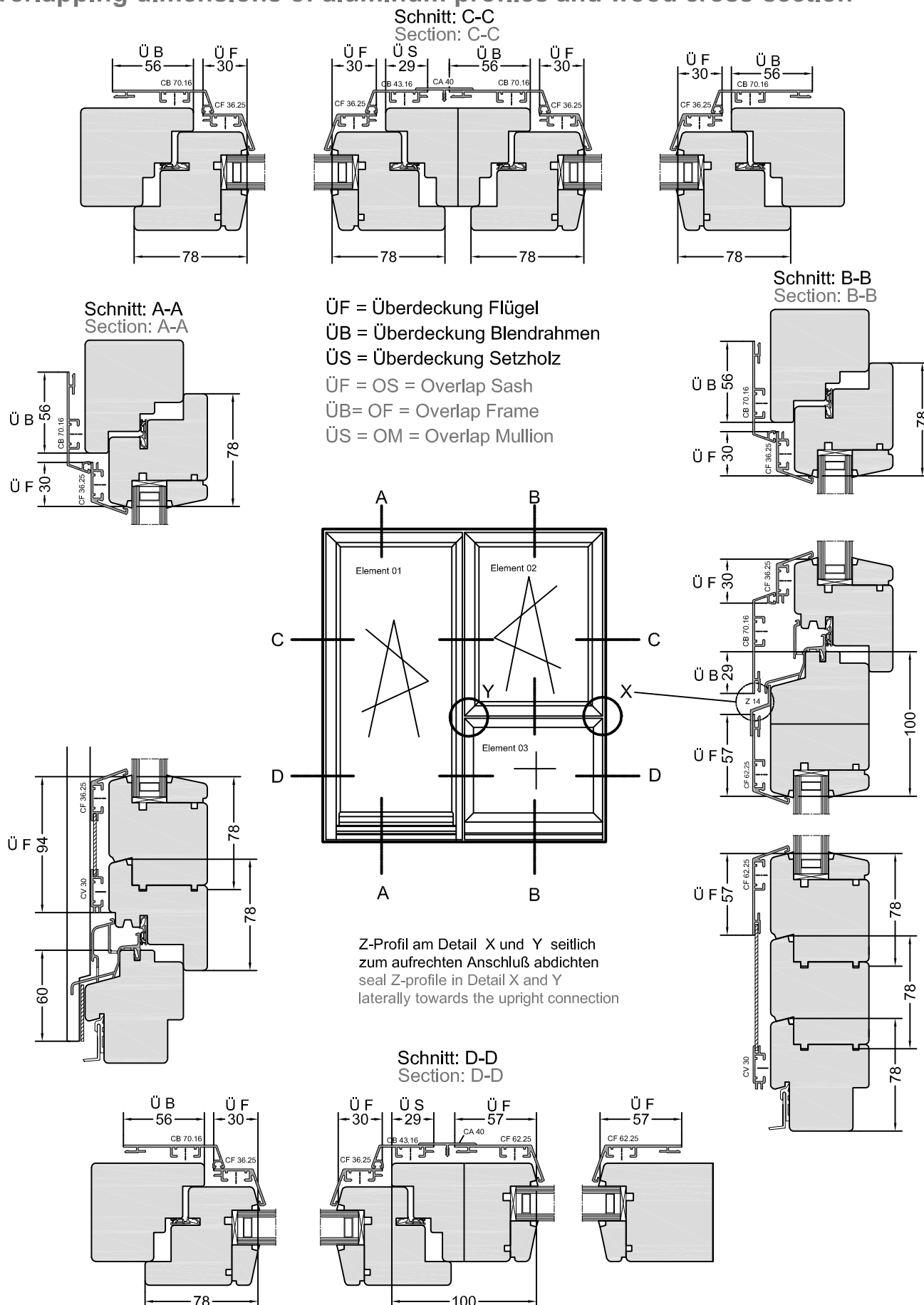
Schnitt: B-B
Section: B-B



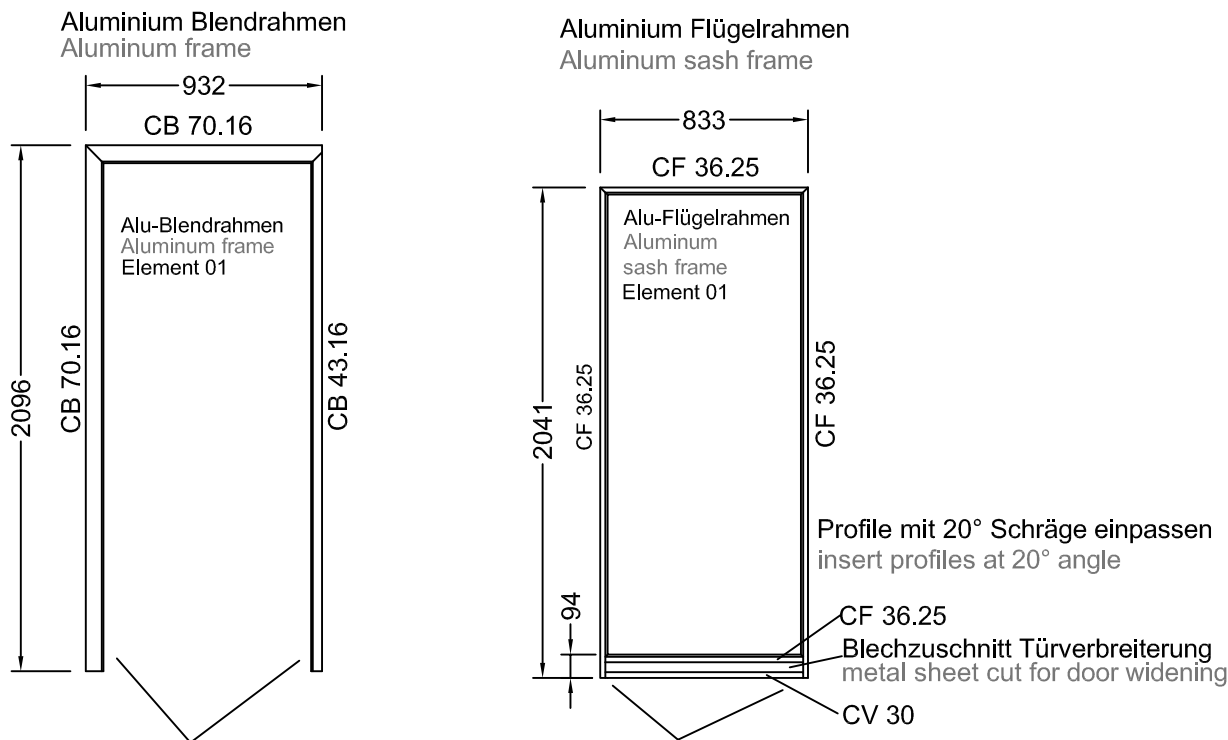
Schnitt: D-D
Section: D-D



Überdeckungsmaße von Aluminiumprofilen zum Holzquerschnitt Overlapping dimensions of aluminum profiles and wood cross-section



Maßermittlung der Aluminiumrahmen - Außenmaße Determining dimensions for the aluminum frames - exterior dimensions



Blendrahmenprofile links und rechts bis Oberkante
Stockabdeckung der Regenschutzschiene ausklinken
notch frame profiles left and right up to upper
edge of weather bar transom cover

Flügelprofile links und rechts auf 94 mm ausklinken
notch sash profiles left and right to 94 mm

Blendrahmenbreite / Frame width:

Blendrahmen-Lichtmaß + Überdeckung Blendrahmen + Überdeckung Setzholz
frame clear dimension + overlap frame + overlap mullion

847 mm + 56 mm + 29 mm

Blendrahmenbreite außen / exterior frame width = 932 mm

Blendrahmenhöhe / Frame height:

Blendrahmen-Lichtmaß + Überdeckung Blendrahmen oben + Überdeckung Blendrahmen unten
frame clear dimension + overlap frame top + overlap mullion bottom

1980 mm + 56 mm + 60 mm

Blendrahmenhöhe außen / exterior frame height = 2096 mm

Flügelrahmenbreite / Sash frame width:

Flügel-Lichtmaß + 2x Überdeckung Flügel
sash clear dimension + 2x overlap sash

773 mm + 2 x 30 mm

Flügelrahmenbreite außen / exterior sash frame width = 833 mm

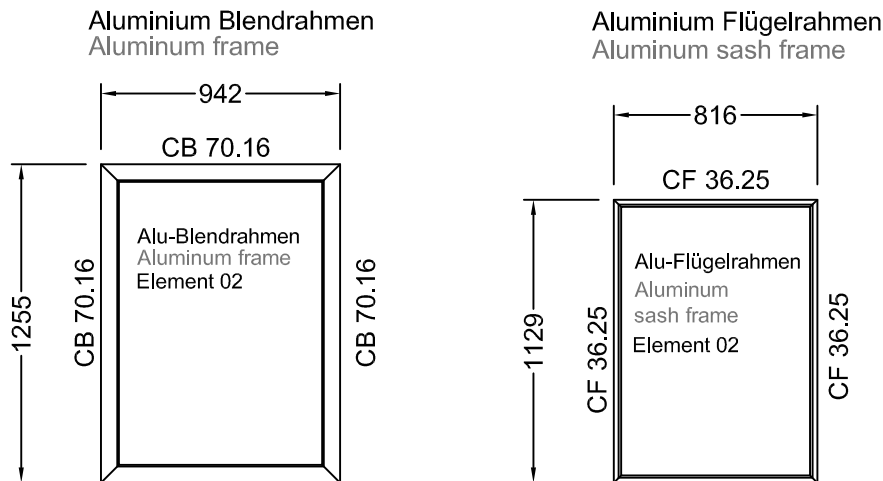
Flügelrahmenhöhe / Sash frame height:

Flügel-Lichtmaß + Überdeckung Flügel oben + Überdeckung Flügel unten
sash clear dimension + overlap sash top + overlap sash bottom

1917 mm + 30 mm + 94 mm

Flügelrahmenhöhe außen / exterior sash frame height = 2041 mm

Maßermittlung der Aluminiumrahmen - Außenmaße Determining dimensions for the aluminum frames - exterior dimensions



Blendrahmenbreite / Frame width:

Blendrahmen-Lichtmaß + 2 x Überdeckung Blendrahmen
frame clear dimension + 2x overlap frame

$$830 \text{ mm} + 2 \times 56 \text{ mm}$$

Blendrahmenbreite außen / exterior frame width = 942 mm

Blendrahmenhöhe / Frame height:

Blendrahmen-Lichtmaß + Überdeckung Blendrahmen oben + Überdeckung Blendrahmen unten
frame clear dimension + overlap frame top + overlap mullion bottom

$$1170 \text{ mm} + 56 \text{ mm} + 29 \text{ mm}$$

Blendrahmenhöhe außen / exterior frame height = 1255 mm

Flügelrahmenbreite / Sash frame width:

Flügel-Lichtmaß + 2 x Überdeckung Flügel
sash clear dimension + 2 x overlap sash

$$756 \text{ mm} + 2 \times 30 \text{ mm}$$

Flügelrahmenbreite außen / exterior sash frame width = 816 mm

Flügelrahmenhöhe / Sash frame height:

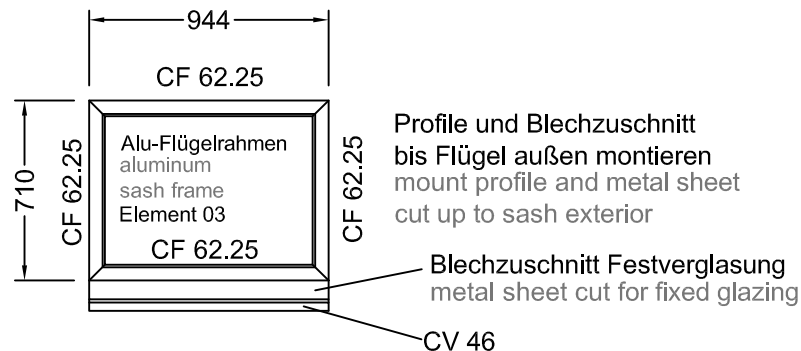
Flügel-Lichtmaß + 2 x Überdeckung Flügel
sash clear dimension + 2x overlap sash

$$1069 \text{ mm} + 2 \times 30 \text{ mm}$$

Flügelrahmenhöhe außen / exterior sash frame height = 1129 mm

Maßermittlung der Aluminiumrahmen - Außenmaße Determining dimensions for the aluminum frames - exterior dimensions

Aluminium Flügelrahmen für Festverglasung
Aluminum sash frame for fixed glazing



Flügelrahmenbreite / Sash frame width:

Blendrahmen-Lichtmaß + 2 x Überdeckung Flügel
frame clear dimension + 2 x overlap sash

830 mm + 2 x 57 mm

Flügelrahmenbreite außen / exterior sash frame width = 944 mm

Flügelrahmenhöhe / Sash frame height:

Blendrahmen-Lichtmaß + 2 x Überdeckung Flügel
frame clear dimension + 2 x overlap sash

596 mm + 2 x 57 mm

Flügelrahmenhöhe außen / exterior sash frame height = 710 mm

Bestellangaben für Zusatzprofile

Ordering information for additional profiles

- 6 m Winkel 30/15/2 für Bauanschluß
- 6 m Abdeckprofil CA 40 für senkrechten Elementstoß
- 6 m Z-Profil Z 14 für waagrechten Stoß
- 1 VE Halter H35-10 für Abdeckprofil CA 40
- 2 VE Halter DK 4 für Flügel-, Blendrahmen- und Zusatzprofile
- 1 Stück Blechzuschnitt für Festverglasung
- 1 Stück Blechzuschnitt für Türverbreiterung
- 1 Stück Blechzuschnitt für Blendrahmenabdeckung
- 6 m angle 30/15/2 for connection to the structure
- 6 m cover profile CA 40 for vertical component joint
- 6 m Z-profile Z 14 for horizontal joint
- 1 PU holder H35-10 for cover profile CA 40
- 2 PU holder DK 4 for sash, frame, and additional profiles
- 1 piece cut metal sheet for fixed glazing
- 1 piece cut metal sheet for door widening
- 1 piece cut metal sheet for frame cover

Aluminium-Blendrahmen in Flachbauweise für Dreh-Kipp-Fenster

Die Blendrahmenprofile des Systems CORA Flachbauweise eignen sich für Einbausituationen, die nur eine geringe Bauhöhe der Alu-Blendrahmenprofile erlauben.
Bauhöhe min. 5.5 mm (siehe Abb. 3).

Die Befestigung der Montagefeder FK 4 erfolgt über Edelstahl-Holzschrauben 3x15.

Die Blendrahmenprofile werden an den Ecken stumpf gestoßen.
Eine Eckverbindung ist nicht erforderlich.
Die seitlichen Alu-Blendrahmenprofile werden oben ausgeklinkt (siehe Abb. 1).
Das Blendrahmenprofil wird bis zur Sollbruchstelle alle ca. 30mm eingesägt.
Der zu entfernende Aluminiumteil wird mit einer Zange ausgebrochen.

Nach Montage der beiden aufrechten Blendrahmenprofile wird das obere Profil auf Länge zugeschnitten und über die bereits vormontierten Montagefedern FK 4 aufgeklipst.
Um eine Beschädigung der bereits aufrecht montierten Blendrahmenprofile zu vermeiden, müssen diese um ca. 1mm nach außen gedrückt werden.

Bei der Auswahl der Aluminiumprofile ist darauf zu achten, dass die Überdeckung und das Spaltmaß der Aluminiumprofile (siehe Abb. 2) eingehalten werden.
In Ausnahmefällen können Spaltmaße, die größer 1.5 mm sind, mit zusätzlichen Dichtungen (siehe Abb. 3) abgedeckt werden.

Es ist darauf zu achten, dass bei direkter Auflage der Aluminiumprofile am Holz (bei Verwendung der Montagefeder ohne Unterleger US 2, siehe Abb. 3) für eine ausreichende Hinterlüftung gesorgt ist.

Eine Rahmenfertigung mit Blendrahmenprofilen CORA Flachbauweise ist nicht möglich.
Die Lieferung erfolgt nur in 6 m Stangen.

Die Länge der Blendrahmenprofile dürfen montiert 2.2 m nicht überschreiten.

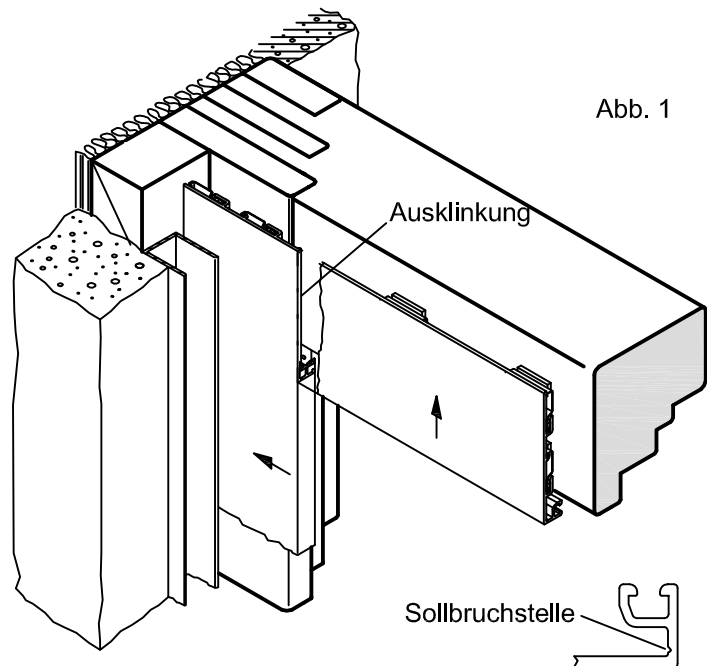


Abb. 1

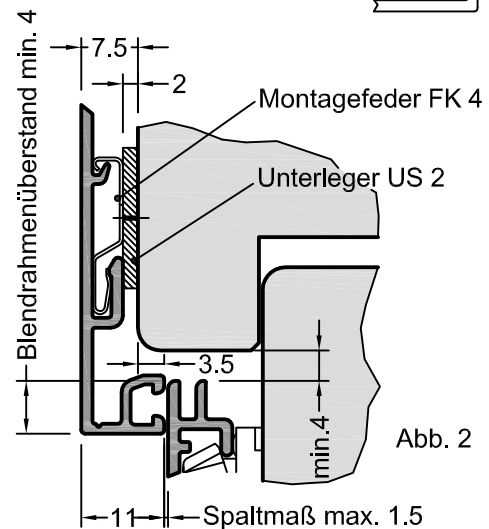


Abb. 2

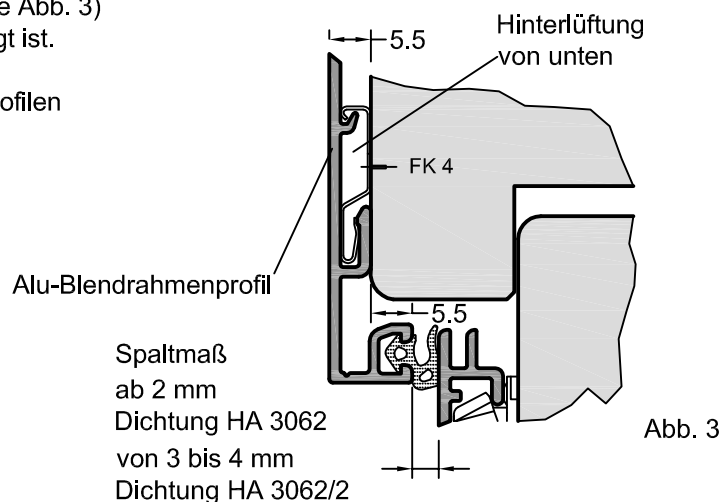


Abb. 3

Aluminium-Blendrahmen in Flachbauweise für Festverglasung

Die Festverglasungsprofile des Systems CORA Flachbauweise eignen sich für Einbausituationen, die nur eine geringe Bauhöhe der Festverglasungsprofile erlauben.

Bauhöhe min. 5.5 mm (siehe Abb. 6).

Die Befestigung der Montagefeder FK 4 erfolgt über Edelstahl-Holzschrauben 3x15.

Die Festverglasungsprofile werden an den Ecken stumpf gestoßen.
Zwischen Holzüberschlag und Aluminiumprofil ist im Eckbereich mit Dichtstoff abzudichten.
Eine Eckverbindung ist nicht erforderlich.
Die seitlichen Aluminiumprofile werden oben und unten ausgeklinkt.
Das Festverglasungsprofil wird bis zur Sollbruchstelle (siehe Abb. 4) alle ca. 30mm eingesägt. Der zu entfernende Aluminiumteil wird mit einer Zange ausgebrochen.

Nach Montage der beiden aufrechten Festverglasungsprofile wird das obere und untere Profil mit einer Schräge von 20° auf Länge zugeschnitten und über die bereits vormontierten Montagefedern FK 4 aufgeklipst.
Um eine Beschädigung der bereits aufrecht montierten Festverglasungsprofile zu vermeiden, müssen diese um ca. 1mm nach außen gedrückt werden.

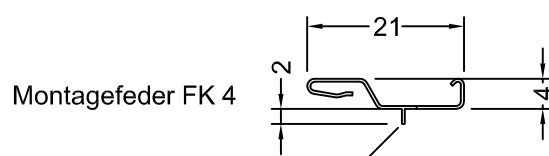
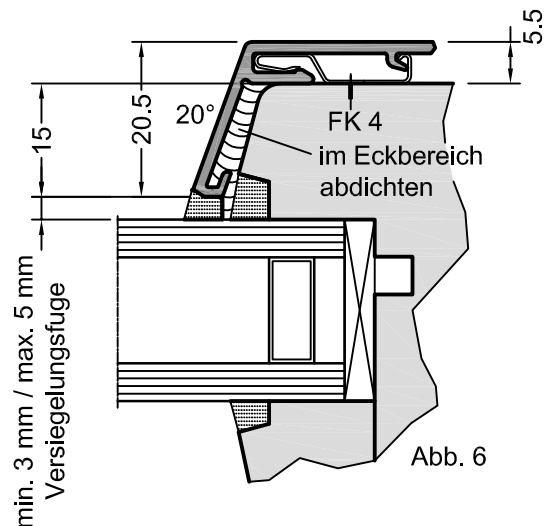
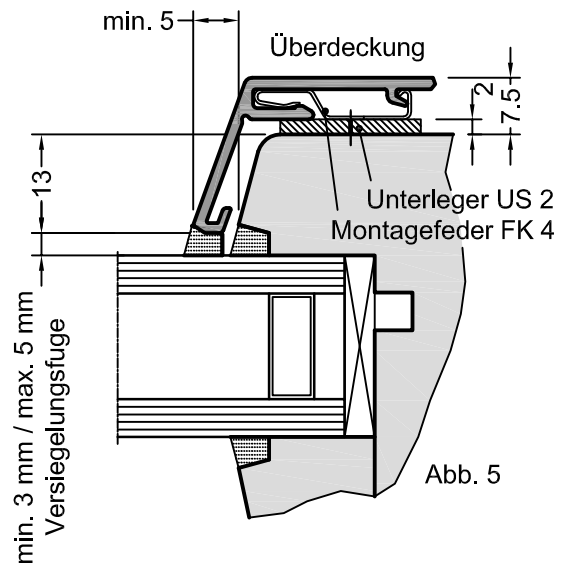
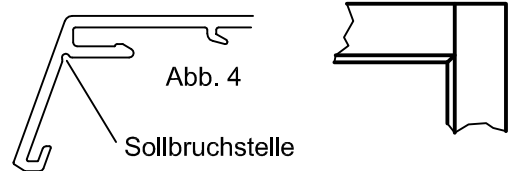
Bei der Auswahl der Aluminiumprofile und der Halterhöhen ist darauf zu achten, dass die min. und max. Maße der Überdeckung und der Versiegelungsfuge der Aluminiumprofile (siehe Abb. 5) zum Glas eingehalten werden.

Es ist darauf zu achten, dass bei direkter Auflage der Festverglasungsprofile am Holz (bei Verwendung der Montagefeder ohne Unterleger US 2, siehe Abb. 6) für eine ausreichende Hinterlüftung gesorgt ist.

Eine Rahmenfertigung mit Festverglasungsprofilen CORA Flachbauweise ist nicht möglich.
Die Lieferung erfolgt nur in 6 m Stangen.

Die Länge der Blendrahmenprofile dürfen montiert 2.2 m nicht überschreiten.

Eckausbildung



Die Fixierspitzen auf der Schraubenachse ermöglichen eine Vorpositionierung am Holz.

Aluminum frames in low rise building styles for tilt & turn windows

The frame profiles of the CORA Low rise building style system are ideal for installation situations, which allow only a low construction height for the aluminum frame profiles. Structural height min. 5.5 mm (see Figure 3).

The mounting spring FK 4 is fastened using stainless steel wood screws 3x15.

The corners of the frame profiles are realized as butt joints.

A corner joint is not necessary.

Notch the lateral aluminum frame profiles on the top (see Figure 1).

Notch the frame profile (using a saw) up to the pre-determined breakage point approximately every 30 mm.

Use pliers to break out the aluminum part to be removed.

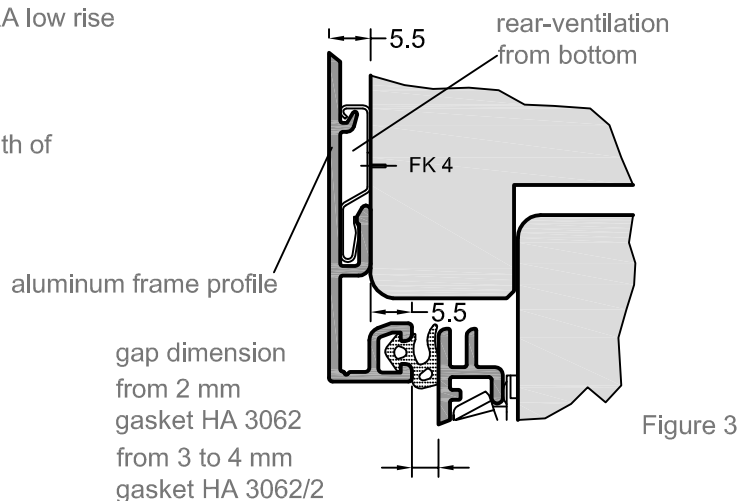
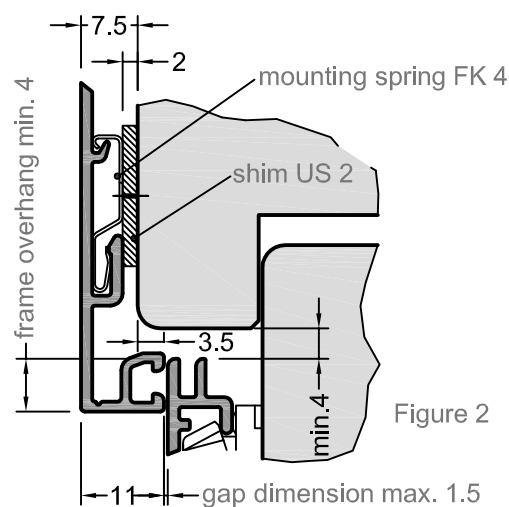
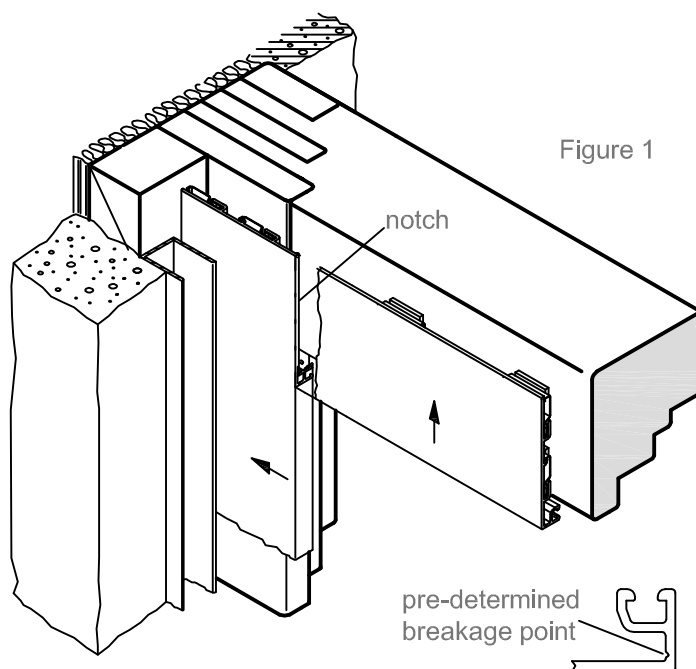
After installing both of the upright frame profiles, cut the upper profile to the necessary length and clip it on using the pre-mounted FK 4 mounting springs. In order to prevent damage to the already mounted upright frame profiles, push them approximately 1 mm towards the exterior.

When selecting aluminum profiles, ensure adherence to overlap and gap dimensions of the aluminum profiles (see Figure 2). In rare cases, gap dimensions higher than 1.5 mm may be covered with additional gaskets (see Figure 3).

Ensure sufficient rear-ventilation when directly placing aluminum profiles on the wood (for use of mounting spring without shim US 2, see Figure 3)

Frame assembly of frame profiles for CORA low rise building style is not possible. Profiles are delivered as 6 m rods only.

The frame profiles must not exceed a length of 2.2 m once assembled.



Aluminum frames in low rise building styles for fixed glazing

The fixed glazing profiles of the CORA Low rise building style system are ideal for installation situations, which allow only a low construction height for the fixed glazing profiles.
Structural height min. 5.5 mm (see Figure 6)

The mounting spring FK 4 is fastened using stainless steel wood screws 3x15.

The corners of the fixed glazing profiles are realized as butt joints. Apply sealant in the corner areas between wood projection and aluminum profile.
A corner joint is not necessary.

Notch the lateral aluminum profiles on the top and the bottom.
Notch the fixed glazing profile (using a saw) up to the pre-determined breakage point (see Figure 4) approximately every 30 mm. Use pliers to break out the aluminum part to be removed.

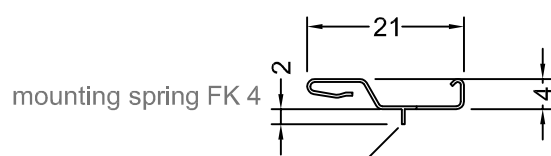
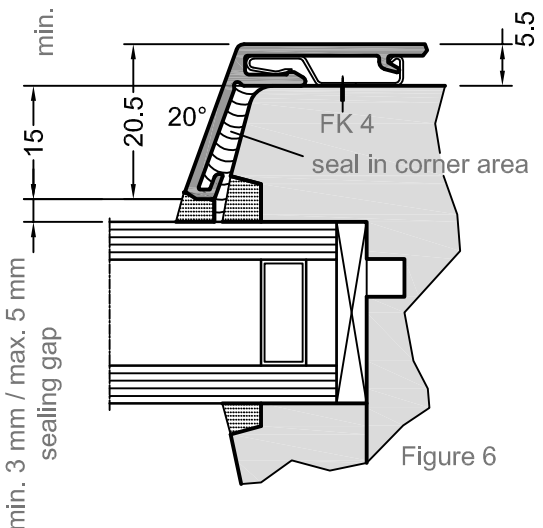
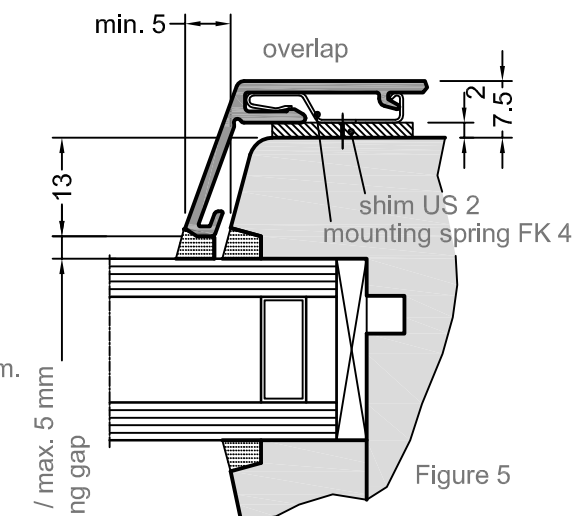
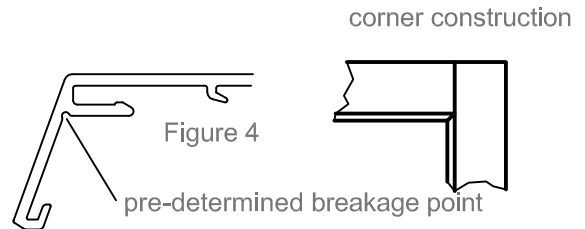
After installing both of the upright fixed glazing profiles, cut the upper and lower profiles to the necessary length at an angle of 20° and clip it on using the pre-mounted FK 4 mounting springs. In order to prevent damage to the already mounted upright fixed glazing profiles, push them approximately 1 mm towards the exterior.

When selecting aluminum profiles and holder heights, ensure adherence to the minimum and maximum dimensions for the overlap and sealing gap of the aluminum profiles to the glass (see Figure 5).

Ensure sufficient rear-ventilation when directly placing fixed glazing profiles on the wood (for use of mounting spring without shim US 2, see Figure 6)

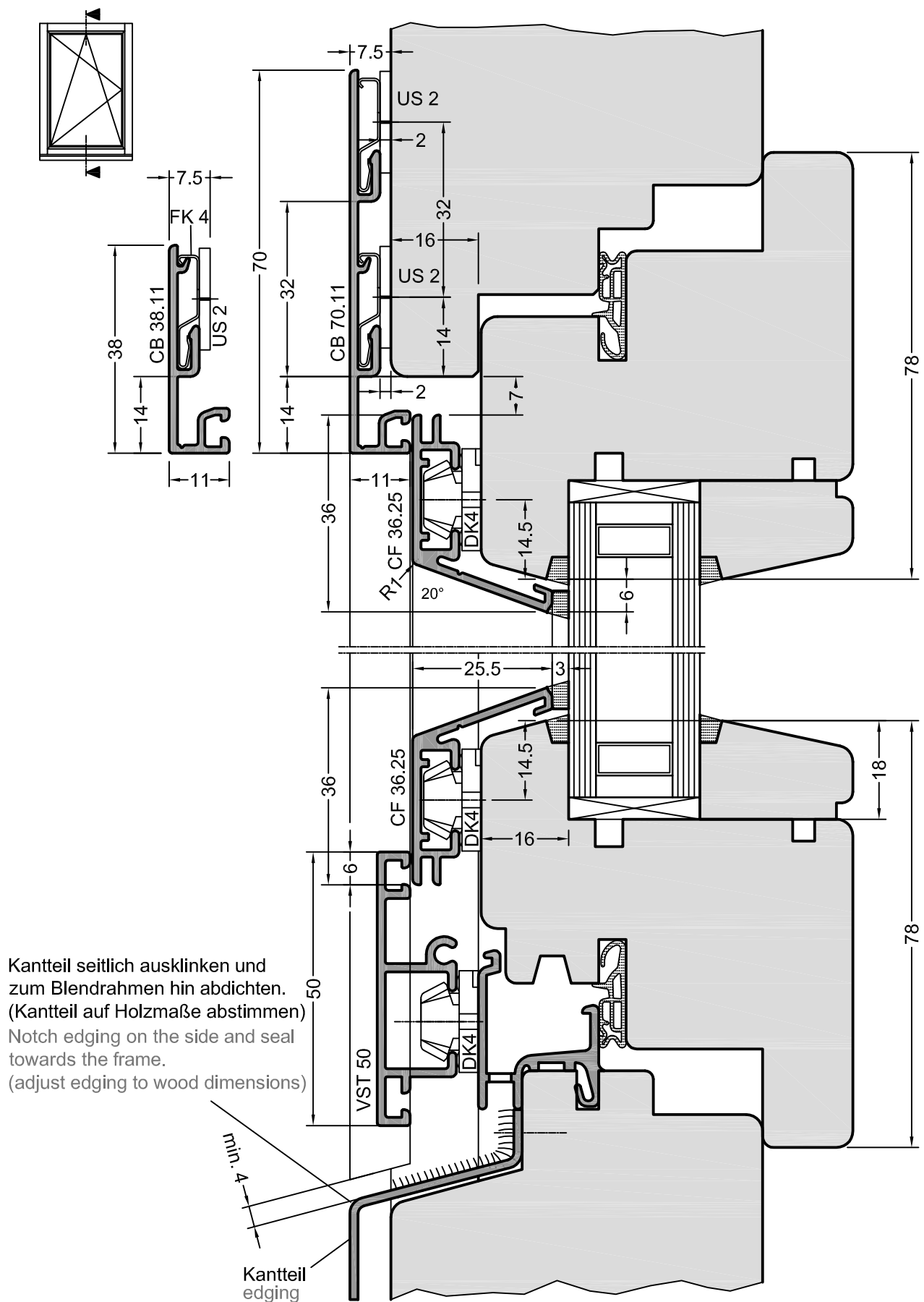
Frame assembly of fixed glazing profiles for CORA low rise building style is not possible.
Profiles are delivered as 6 m rods only.

The frame profiles must not exceed a length of 2.2 m once assembled.

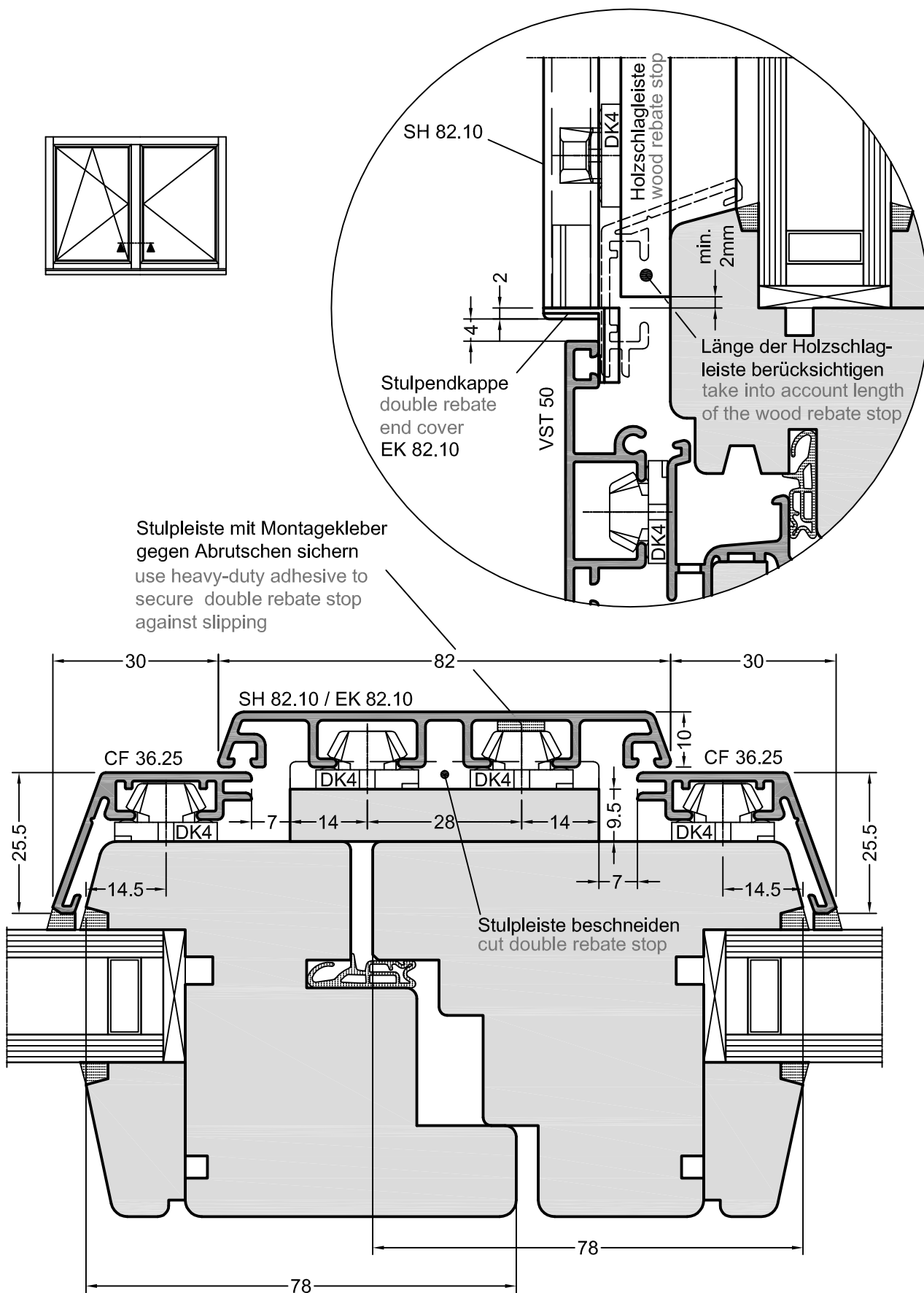


The fixation tips on the screw axis facilitate pre-positioning on the wood.

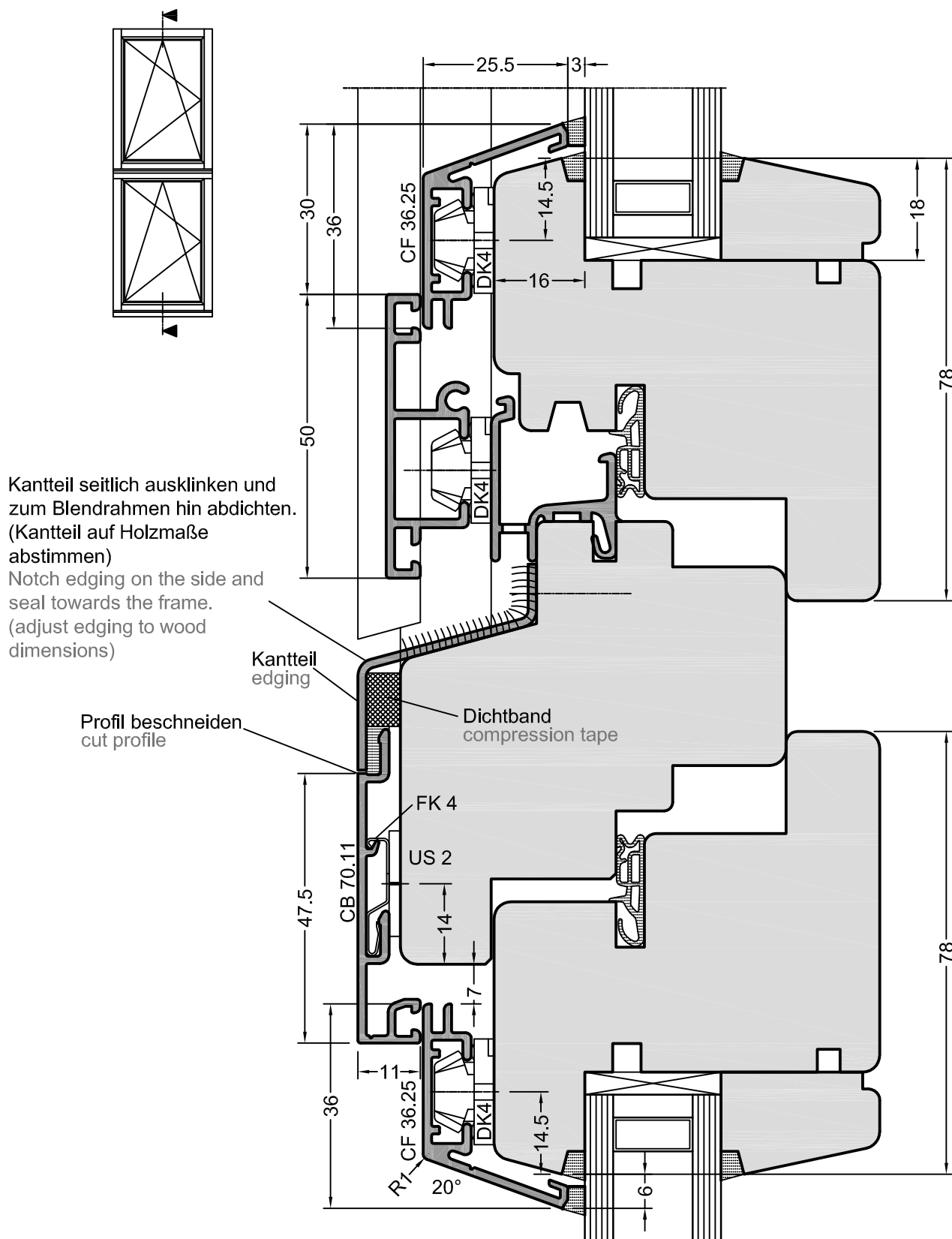
Drehkippfenster Tilt & Turn windows



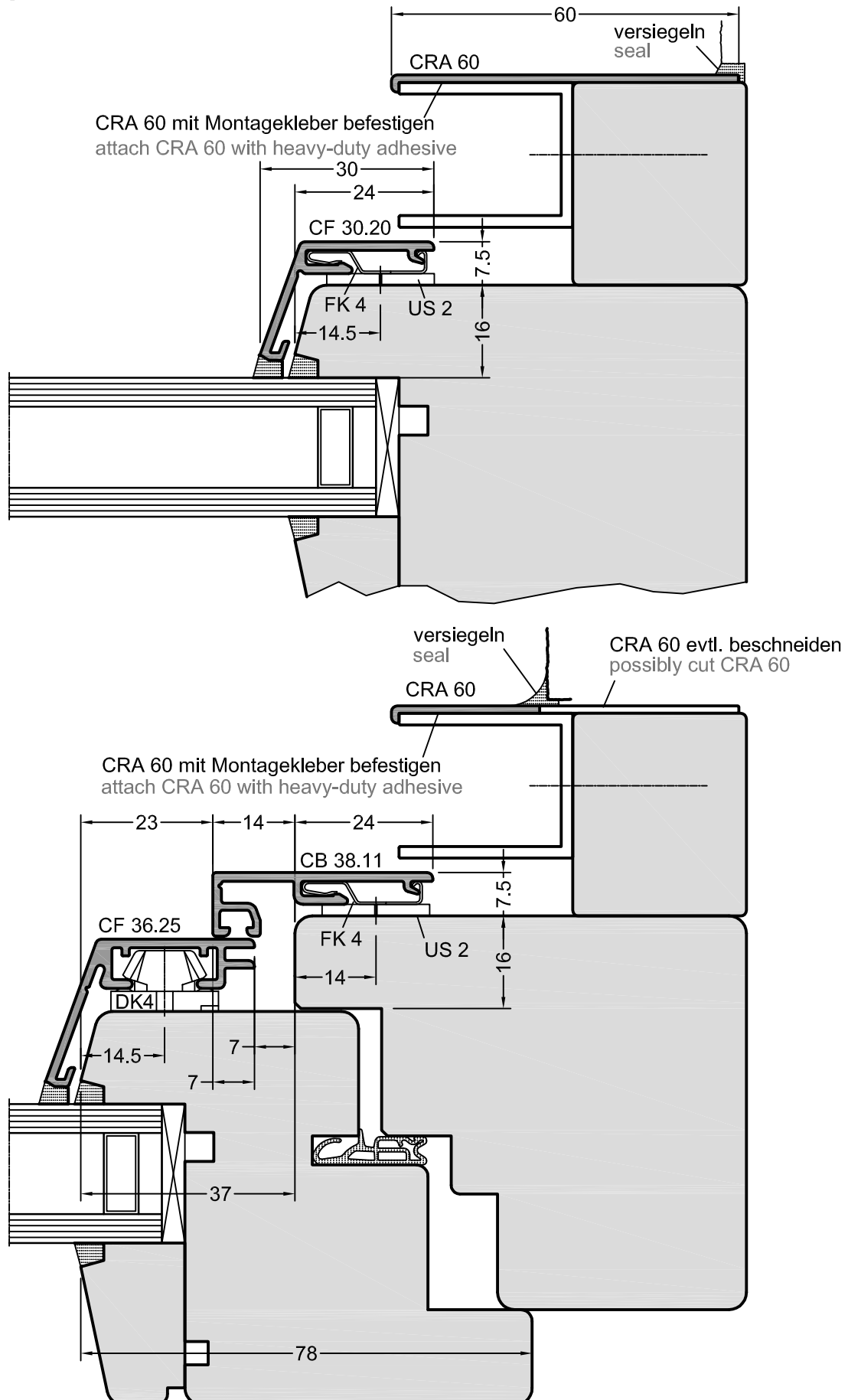
Zweiflügeliges Fenster ohne Setzholz Two-leaf window without mullion



Zweiteiliges Fenster mit Kämpfer Gemel window with transom



Festverglasung mit DK-Fenster Rollladenführung Fixed glazing with Tilt & Turn window Rolling shutter guide



Zweiteiliges Fenster mit Setzholz 1 Teil festverglast Gemel window with mullion 1 part fixed glazing

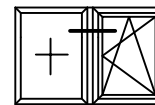


Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%

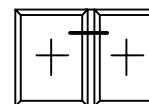
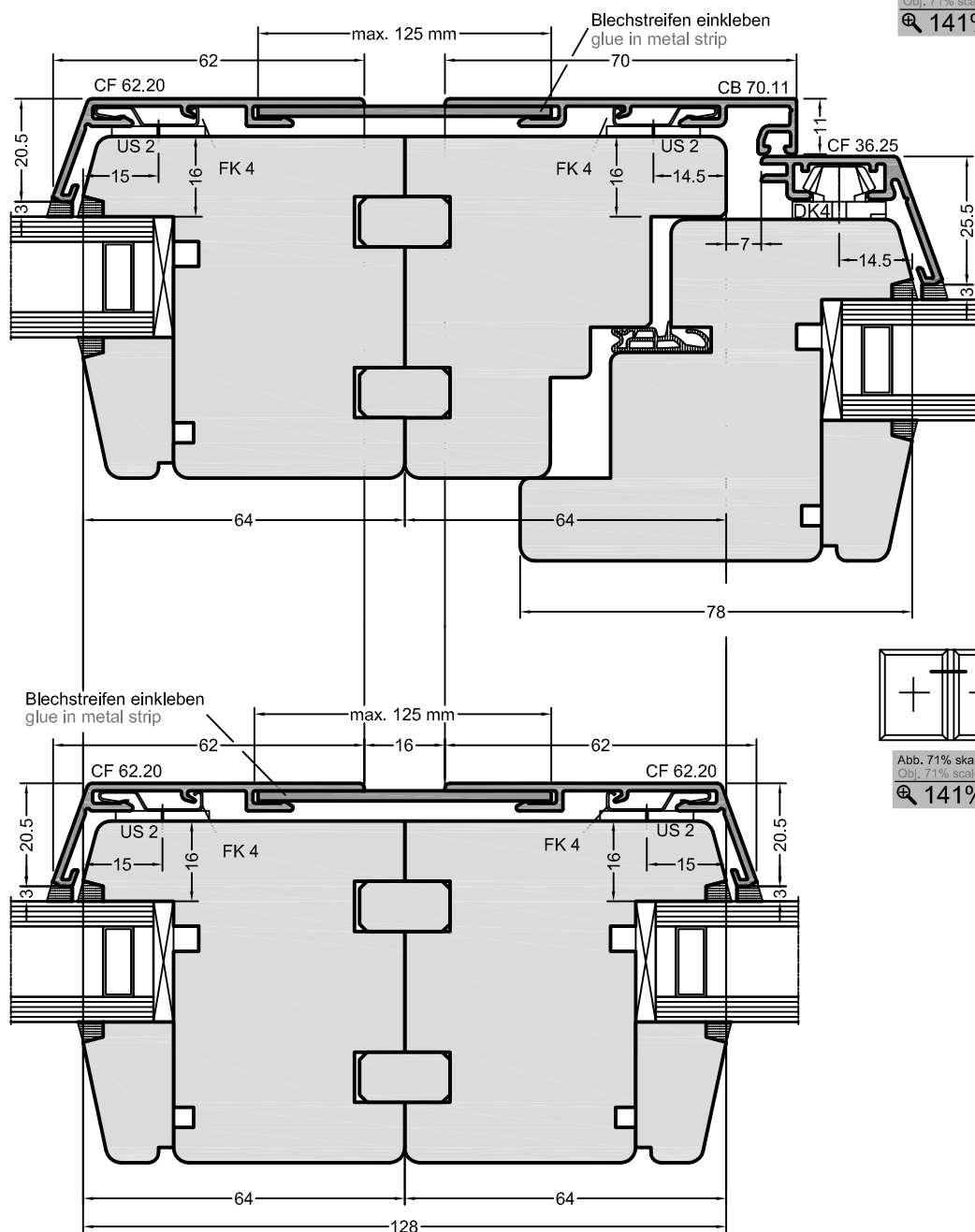
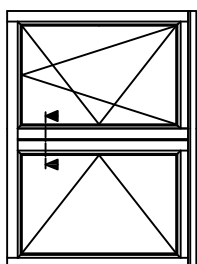


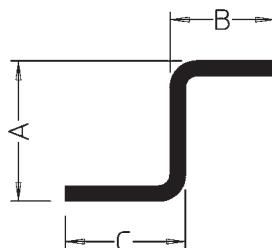
Abb. 71% skaliert
Obj. 71% scaled
141%

Zweiteiliges Fenster mit Setzholz

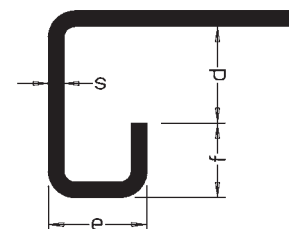




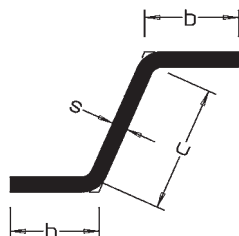
Blechdicke Sheet thickness	Maße „X“ minimal Dimensions „X“ minimum
1,5 mm	12 mm
2 mm	12 mm
3 mm	13 mm



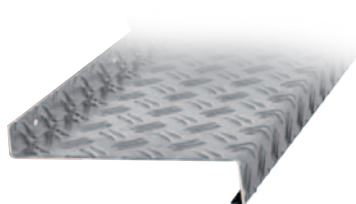
Blechdicke Sheet thickness	Kanteil bis 6000 mm Edging up to 6000 mm	
	min. A	min. B u. C.
1,5 mm	14 mm	12 mm
2 mm	15 mm	12 mm
3 mm	21 mm	13 mm



Kanteil bis 6000 mm Edging up to 6000 mm			
s	d	e	f
1,5	30	15	12
2	30	15	12
3	30	17	12



Kanteil bis 6000 mm Edging up to 6000 mm		
s	b	c
1,5	12	14
2	12	15
3	13	21

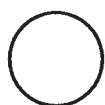


Kanteil „rutschsicher“ (z.B. Balkonaustritt)
Alu-Riffelblech DUETT 2,5/4,0 mm
Basisstärke: 2,5 mm
Gesamtstärke incl. Riffelung: 4,0 mm
Alle Oberflächen möglich
Zubehör nur in geschweißter Ausführung
max. Herstellungslänge 2500 mm

Edging „antiskid“ (e.g. for balcony exits)
channeled aluminium plate DUETT 2.5/4.0 mm
basic thickness: 2.5 mm
total thickness incl. corrugation: 4.0 mm
all surfaces possible
only welded accessories available
max. factory length 2500 mm

Sonderbearbeitungen „Lochung“

Special processing „Punching“



ø3 ø4 ø5 ø6 ø7 ø8 ø9 ø10 ø11 ø12 ø13

max. Materialstärke 3 mm
maximum material thickness 3 mm

Sonderbearbeitungen „Langloch“

Special processing „Oblong hole“

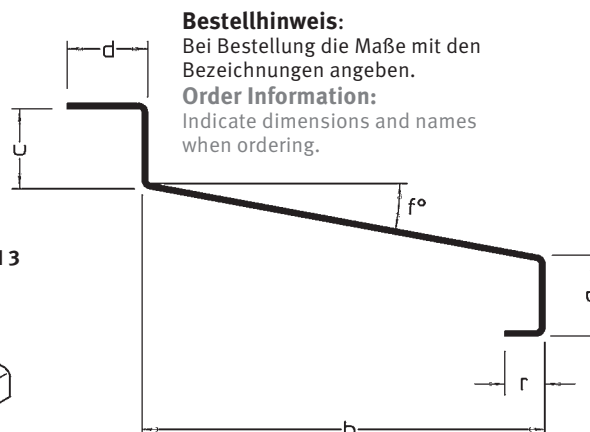
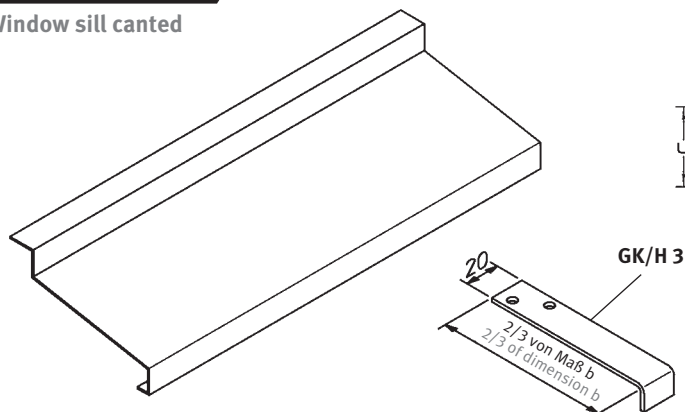


4 x 7 6 x 50 10 x 30

max. Materialstärke 3 mm
maximum material thickness 3 mm

Fensterbank gekantet

Window sill canted



Bestellhinweis:

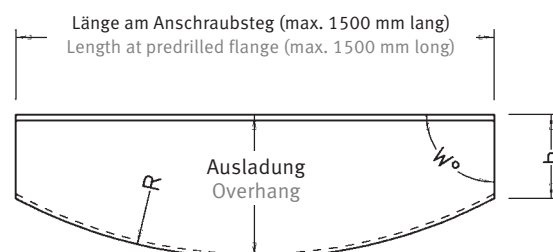
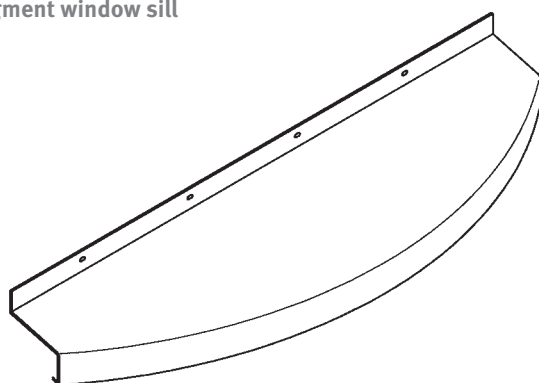
Bei Bestellung die Maße mit den Bezeichnungen angeben.

Order Information:

Indicate dimensions and names when ordering.

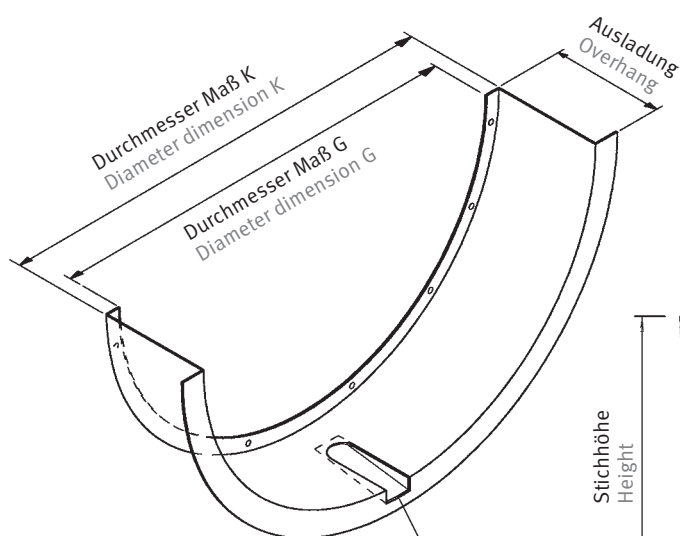
Segmentfensterbank

Segment window sill



Fensterbank für kreisrunde Fenster

Window sill for rounded windows

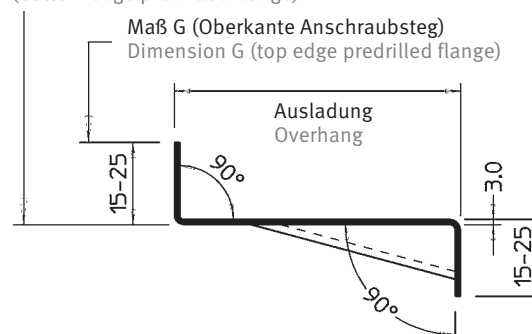


Maß K (Unterkante Anschraubsteg)

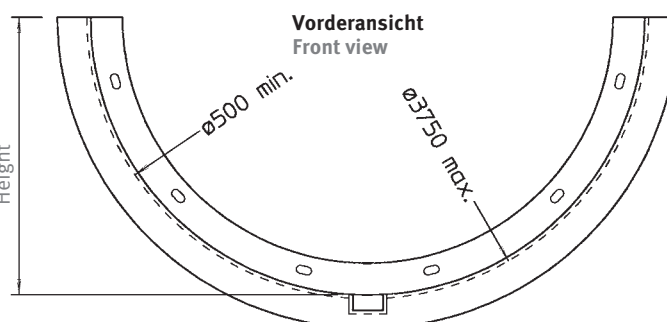
Dimension K (bottom edge predrilled flange)

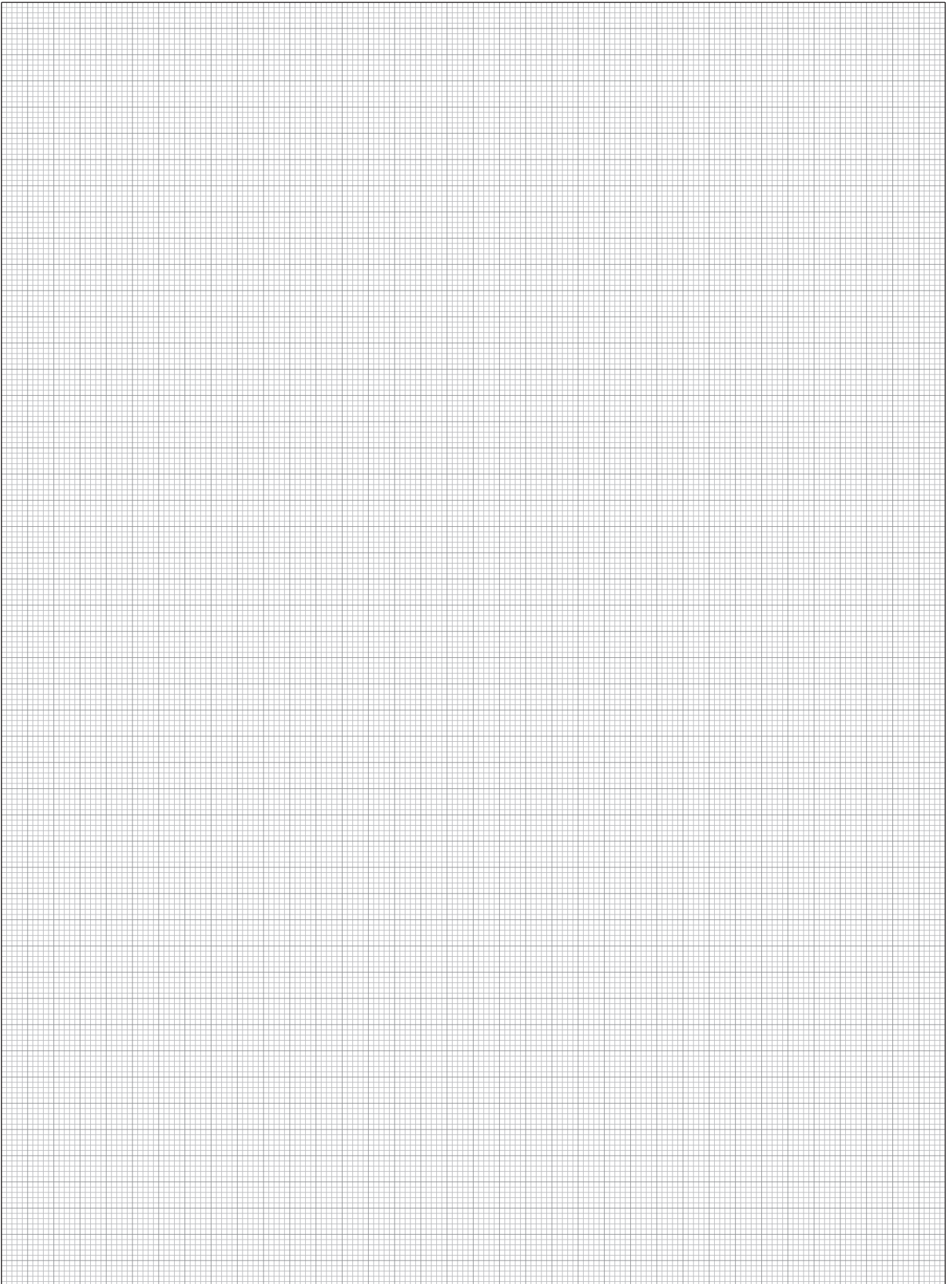
Maß G (Oberkante Anschraubsteg)

Dimension G (top edge predrilled flange)



Wasserspeier separat bestellen
Order drainage slot separately





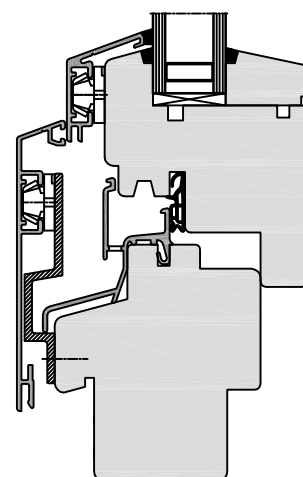
Holz-Aluminium-Fenster und -Türen

Allgemein

Die Konstruktion hat den Wärmedämmwert des Holz-Rahmens für die Holzdicke 68 mm (IV 68) Uf nach DIN EN ISO 10077-2 kleiner 1,5 W/m²K nachzuweisen, gemittelt über den unteren und seitlich/oberen Rahmenbereich, sofern keine abweichende Vereinbarung getroffen wird.

Das zugrunde liegende Holz-Alu-Verbund-System muss die Anforderungen durch ein Prüfzeugnis erfüllen, sofern keine anderen Vereinbarungen getroffen sind: System-Prüfung gemäß den Güte- und Prüfbestimmungen RAL-RG 424/2.

Gegebenenfalls kann der Nachweis der Schlagregendichtigkeit nach DIN EN 12208, Klasse 9a und Fugendurchlässigkeit nach DIN EN 12207, Klasse 4 durch ein Prüfzeugnis für die Holzfensterkonstruktion ohne Alu- Verkleidung erfolgen. Die Aluminium-Profile sind aus ALMgSi 0,5, F22 in Eloxalqualität und gemäß DIN 1748 und DIN 17 615 anzubieten. Die Ausführung muss nach den einschlägigen Normen und Richtlinien, den anerkannten Regeln der Technik und den Angaben des Systemgebers erfolgen.



Konstruktionsaufbau

Holzkonstruktion

Die Holzkonstruktion ist entsprechend den Anforderungen der DIN 68121 an Holzfenster auszuführen. Die Flügel und Festverglasungen sind mit Glasleisten vorzusehen. Der Isolierglas-Randverbund wird dreiseitig im Holzfalz aufgenommen.

Einnutungen in die Holzprofile zur Aufnahme der Aluminiumprofile sind unzulässig.

Aluminium-Rahmen

Es ist ein flächenversetztes System anzubieten. Der Versatz zwischen Blendrahmen und Flügel muss ca. 16 mm betragen. Der Versatz zwischen Alu-Flügel-Profil und Glas beträgt ca. 28 mm. Der Stoß zwischen Rahmen-Profil und Setzholz, sowie zwischen Setzholz- und Kämpfer-Profil wird flächenbündig hergestellt. Die Rahmen und Flügel-Profile, sowie die elementteilenden Setzholz- und Kämpferprofile besitzen eine Rundung der Profilkante mit Radius 1 mm. Die Entwässerung des Falzbereiches erfolgt durch den Einsatz einer Aluminium-Regenschutzschiene unsichtbar hinter dem unteren Querprofil.

Bei kombinierten Elementen, die Flügel und Festverglasungen innerhalb eines Rahmens enthalten, müssen die Außenkanten der Aluminiumprofile, die um die einzelnen Felder verlaufen, den gleichen Abstand zur Außenkante des Holzrahmens herstellen.

Der Aluminium-Rahmen muss mit mechanischer Verbindung ausgeführt werden.

Die Eckverbindungen sind mit stabilen Metall-Eckwinkeln herzustellen, die mit 8 Stanzpunkten pro Winkel mit dem Aluprofil zu verstanzen sind. Alternativ ist die Verschraubung der Eckwinkel mit dem Profil zugelassen.

Befestigung des Aluminium-Rahmens

Die Befestigung des Aluminium-Rahmens auf dem Holzrahmen erfolgt über demontierbare Dreh- und Drehklipshalter aus hochwertigen, temperaturbeständigen Kunststoffen wie schlagzäh modifiziertes POM. Eine spannungsfreie Dehnung der Aluminiumschale zum Holzteil und die vollflächige Hinterlüftung des Spaltes zwischen Holz und Alu-Rahmen muss sichergestellt sein.

Dichtungen

Die Dichtung zwischen Flügel und Blendrahmen ist als handelsübliche Flügelfalz-Dichtung auszuführen, die umlaufend in einer Ebene außerhalb der Bewitterungszone anzuordnen ist.

Die Verglasung ist außenseitig als Nassverglasung mit geeignetem dauerelastischen Dichtstoff auszuführen.

Anzubietendes Aluminiumprofilssystem: Gutmann **CORA** oder gleichwertig

Angebotenes System:

Wood-aluminum windows and doors

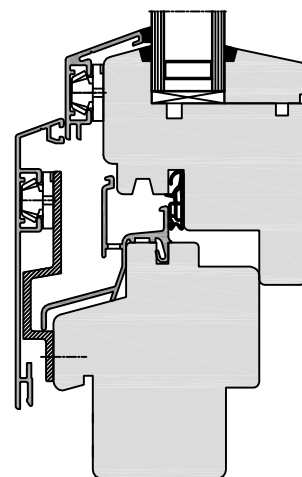
General

Unless a different agreement is made, proof must be provided that the structure exhibits a thermal insulation value U_f lower than $1.5 \text{ W/m}^2\text{K}$ for a wood thickness of 68 mm (IV 68) according to DIN EN ISO 10077-2, averaged from the bottom and side/top areas of the frame. The underlying wood-aluminum composite system must fulfill the requirements in a test certificate as well, unless other agreements are reached. System test according to the quality and testing regulations RAL-RG 424/2. Proof for resistance to heavy rain in accordance with

DIN EN 12208, class 9a, as well as proof for joint permeability in accordance with DIN EN 12207, class 4, may be obtained via a test certificate for wood window construction without aluminum cladding.

The aluminum profiles are to be offered in anodized ALMgSi 0.5, F22 and in accordance with DIN EN 1748 and DIN EN 17 615.

Building must follow all relevant standards and guidelines, common laws of engineering as well as the system developer's specifications.



Construction

Wood construction

Realize the wood structure according to the requirements of DIN 68121 for wood windows. Glass beads must be placed on sashes and fixed glazing. The sound-control glass edge seal is received on three sides in the wood rebate. Placing grooves in the wood profiles to receive the aluminum profiles is not admissible.

Aluminum frame

Provide an offset system. Frame and sash must be offset by approx. 16 mm. Aluminum profile and glass must be offset by approx. 28 mm. The joint between frame profile and mullion as well as mullion and transom profile must be flush. The frame and sash profiles as well as separating mullion and transom profiles feature a rounded profile edge with a radius of 1 mm. The rebate area is drained via an aluminum weather bar, which is concealed behind the lower transverse profile.

For combined components, which contain sashes and fixed glazing within one frame, the outer edges of the aluminum profiles around the individual fields must create the same distance to the outer edge of the wood frame.

The aluminum frame must be joined mechanically.

The corner joints must be constructed with sturdy metal angle brackets, which must be punched onto the aluminum profile at 8 points per bracket. Screwing the angle brackets onto the profile is admissible as an alternative as well.

Attaching the aluminum frame

The aluminum frame is fastened on the wood frame via demountable pivot and pivot clip holders made from top-quality, temperature-resistant plastics such as impact resistant modified POM. Tension-free expansion of the aluminum shell towards the wood part as well as allover rear-ventilation of the gap between wood and aluminum frame must be guaranteed.

Gaskets

The gasket between sash and frame must be a commercial sash rebate gasket, which must be placed circumferentially in a level outside of the weathering zone.

Outside glazing must be realized as wet glazing with appropriate permanently elastic sealant.

Aluminum profile system offered: Gutmann **CORA** or equivalent

Available system:

Holzteil

Für die Qualität des Holzes gilt DIN 68360 Teil 1 „Holz für Tischlerarbeiten; Gütebedingungen bei Außenanwendungen“. Der maximale Wert des Feuchtigkeitsgehaltes der Einzelteile darf 15 % nicht übersteigen. Der Streubereich des Feuchtigkeitsgehaltes darf allgemein nicht größer sein als 4 % und bei Verwendung von Keilzinken als Längsverbinding sowie bei Verwendung von lamellierten Querschnitten nicht größer als 2 %. Die Messung des Feuchtigkeitsgehaltes ist vor Beginn der formgebenden Verarbeitung durchzuführen und aktenkundig zu erfassen.

Profilausbildung – Holz

Die Profilausbildung ist in Anlehnung an DIN 68121 „Holzfenster- und -türenprofile“ und DIN 18361 „Verglasungsarbeiten“ vorzunehmen.

Rahmenverbindung Holzprofile

Die Rahmenverbindungen sind mit Schlitz/Zapfen auszuführen. Alle Rahmenverbindungen ab einer Holzdicke von 45 mm sind mindestens mit Doppelzapfen auszuführen; die äußeren Wangen dürfen dabei nicht dicker als ca. 16 mm sein.

Oberflächenschutz – Holz

Für den Holzschutz gilt DIN 68805. Als Holzschutzmittel sind nur solche Mittel anzuwenden, deren Anstrichverträglichkeit nachgewiesen sind. Das Anstrichmittel muss DIN 18363 und den „Technischen Richtlinien für Fensteranstriche“ entsprechen.

Perfekte Systemprofile von GUTMANN für den Fensterbauer

GUTMANN Aluminium Systemprofile für die Holzindustrie werden in enger Zusammenarbeit mit dem Institut für Fenstertechnik in Rosenheim sowie den Fenster-, Beschläge- und Fräswerkzeugherstellern entwickelt.

Die auf GUTMANN Systemprofile genau abgestimmten Werkzeuge für Holz-Fenster und Türen liefern u. a. folgende Hersteller von Fräswerkzeugen.



Aluminium-Strangpressprofile

Nachdem es 1886 gelungen war, Aluminium mit Hilfe der Schmelzflusselektrolyse in großtechnischem Maßstab herzustellen, hat sich dieser Werkstoff rasch zu einem der wichtigsten Gebrauchsmetalle entwickelt. Aufgrund des geringen Gewichtes, der dekorativen Oberflächenbehandlung, der leichten Bearbeitbarkeit und der enormen Witterungsbeständigkeit hat Aluminium gerade im Baubereich eine große Bedeutung erlangt.

Das Strangpressen von Aluminium-Werkstoffen ermöglicht – wie keine andere Halbzeugfertigung – die Herstellung vielfältigster Formen, vom einfachen Vollprofil bis zum komplizierten Hohlprofil.

Beim Strangpressen ist das Werkzeug (Matrize) fest eingespannt. Der Pressstempel mit vorgesetzter Pressscheibe drückt den angewärmten Pressbolzen gegen den Werkzeugsatz, der den Rezipienten an der Austrittseite verschließt und staucht den Pressbolzen gegen die Rezipienten-Innenwand. Dann beginnt das Austreten des Pressstranges in gleicher Richtung wie die Stempelvorwärtsbewegung.

Legierung der Aluminiumprofile:

EN AW 6060 T 66 (AlMgSi 0,5 F 22)

GUTMANN System Profile entsprechen der DIN EN 12020 bzw. DIN EN 755.

Was Sie noch wissen sollten

Wir empfehlen dringend, die Profile und Zubehörteile vor dem Einbau genau zu überprüfen.

Wir weisen darauf hin, dass eine Haftung auf die Höhe des Warenwertes der Profile und des Zubehörs begrenzt ist. Dies gilt insbesondere für Kosten und Schäden, die bei einem evtl. erforderlichen Austausch beim Ausbau und ggf. Neueinbau entstehen. Dies gilt ferner für Sachschäden nach §§ 823 ff BGB und Gewährleistungsansprüche infolge Material- und Konstruktionsfehlern, Instruktionsfehler, Bearbeitungs- und Einbaufehler sowie für mittelbare Schäden. Gesetzliche Ansprüche bleiben unberührt.

Aluminium-Bausysteme von GUTMANN

Durch die Herausgabe dieses Kataloges werden alle früheren Unterlagen ungültig. Alle Abbildungen entsprechen dem neuesten Stand (Maßstab 1:1). Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes behalten wir uns vor.

Für Artikel, die aus früheren Unterlagen nicht mehr übernommen wurden, ist die Serienfertigung eingestellt. Sie sind zum Teil noch lieferbar. Liefermöglichkeiten sind auf Anfrage erhältlich.

Für Druckfehler und andere Irrtümer übernehmen wir keine Haftung.

Die Lieferung erfolgt nur über den Fachhandel.

Wooden part

DIN 68360 Part 1 "Wood for Carpentry; Quality Requirements for Exterior Application" must be consulted when choosing the quality of the wood. The maximum moisture percentage of the individual parts may not exceed 15%. The scatter of the moisture percentage may not exceed 4% in general and may not exceed 2% when using wedge-shaped prongs as a splice or when using laminated cross sections. Moisture percentage must be recorded and measured before any shaping work begins.

Profile formation – Wood

The formation of profiles must follow DIN 68121 "Timber Profiles for Windows and Doors" as well as DIN 18361 "Glazing Works".

Wood profile frame connection

The frame connections must be realized with tongues and grooves. All frame connections thicker than 45 mm must be realized at least with double tongues; the outer frame thickness may not exceed approx. 16 mm.

Surface protection – Wood

DIN 68805 applies to wood protection. Only wood preservatives with proven coating compatibility are to be used. Liquid coating materials must follow DIN 18363 and the "Technical Guidelines for Window Coating".

Perfect system profiles for window builders from GUTMANN

GUTMANN aluminium system profiles for the wood industry are developed in close collaboration with the IFT Rosenheim (Institute for Window Engineering) as well as window, fitting, and milling tool manufacturers.

The tools for wood windows and doors closely coordinated with the GUTMANN system profiles are delivered by some of the following milling tool manufacturers.



Extruded aluminium profiles

After aluminium could finally be produced on a large scale by means of fusion electrolysis in 1886, the material quickly became one of the most important utility metals. The low weight, decorative surface, easy workability and outstanding weather resistance have made aluminium very significant for the building industry.

Like no other semi-product manufacturing, aluminium extrusion has facilitated the production of an enormous variety of shapes, from simple solid profiles to complicated hollow profiles.

During extrusion the tool (mold) is clamped tightly. The extrusion die with a projected disk pushes the heated ram against the tooling, which closes off the recipient at the exit and forces the ram against the inner recipient wall. The extruded profile then exits in the same forward direction as the extrusion die.

Aluminium profiles - Alloy:

EN AW 6060 T 66 (AlMgSi 0.5 F 22)

GUTMANN system profiles follow DIN EN 12020 as well as DIN EN 755.

Final notes

We urge you to examine the profiles and accessories very closely before installing them.

We would like to stress that liability is limited to the monetary value of the profiles and accessories. This especially applies to costs and damage caused during possible disassembly and reassembly. It furthermore applies to property damage according to Section 823 ff of the German Civil Code and warranty claims as a result of material defects, constructional faults, faulty instruction, fashioning defects, installation errors, as well as consequential damages. Legal claims remain unaffected.

GUTMANN aluminium construction systems

The release of this catalog renders all previous editions invalid. All illustrations are up to date (1:1 scale). We reserve the right to make modifications in the event of technological progress.

Volume production has ceased for items discontinued from previous editions of this catalog. They may, however, still be in stock. Delivery options for those items are available upon request. We do not assume liability for misprints and other errors.

Delivery only from specialty stores.

Pulverbeschichten von Aluminium

Durch das Pulverbeschichten von Aluminiumprofilen kann jedem Farbwunsch nach der RAL-Karte Rechnung getragen werden. Gerade für die dekorative Verwendung in der Außenarchitektur bietet sich die breite Farbpalette an.

Die elektrostatische Pulverbeschichtung ist ein relativ junges, aber bewährtes Lackierverfahren, welches dekorative und wertbeständige, sowie dauerhafte Oberflächen erzeugt.



Die Pulverbeschichtung unserer Aluminiumprofile wird von Partnerfirmen durchgeführt, die der „Internationalen Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen – GSB“ angeschlossen sind.

Verbindlichkeiten hinsichtlich Farbton und Glanz können aus dem GUTMANN-Farbfächer nicht abgeleitet werden, da Farbunterschiede zu den Originalfarben aufgrund unterschiedlicher Herstellungsverfahren und Pigmentierung nicht ausgeschlossen sind.

Der GUTMANN-Farbfächer dient deshalb nur der orientierenden Übersicht und ist nicht als Produktionsvorlage geeignet.

Zur besonderen Beachtung

Pulverlacke in ihrem Farbton, wie alle anderen Lacke und Farben, sind fertigungstechnischen Toleranzen und Schwankungen unterworfen.

Ebenso kann davon ausgegangen werden, dass RAL-Farbtöne, die von unterschiedlichen Beschichtern stammen, in der Regel nicht optisch übereinstimmen, da meist Pulverlacke unterschiedlicher Hersteller verwendet werden.

Das bedeutet, dass seitens des Kunden unbedingt darauf geachtet werden muss, dass sämtliche Bauteile, die nebeneinander am Gebäude eingebaut werden, gleichzeitig in einer Charge zu beauftragen sind. Ist dies nicht möglich, sind unbedingt gesonderte Absprachen mit unseren Mitarbeitern zu treffen.

In puncto Nachfolgewerke bedarf es diesbezüglich generell einer separaten Abstimmung.

Zudem kann es insbesondere bei Metallicfarben – wie z.B. RAL 9006, RAL 9007 sowie den DB-Oberflächen 701, 702, 703 etc., bedingt durch die verschiedenen physikalischen Gegebenheiten bei der elektrostatischen Applikation dieser Pulverlacke vorkommen, dass Unterschiede im Erscheinungsbild dieser Oberflächen auftreten.

Kontaktstellen bei Eloxalbeschichtung

An den Enden von eloxierten Aluminiumprofilen kommt es im Bereich von ca. 50 mm zu Kontaktstellen, die nicht für Sichtflächen geeignet sind.

Filiformkorrosion und Voranodisation

Im küstennahen Bereich bis zu einer Entfernung von 30 km zum Meer können bei pulverbeschichteten Bauteilen Schädigungen durch Filiformkorrosion auftreten. Zur Vermeidung der Filiformkorrosion wird empfohlen, statt der herkömmlichen Vorbehandlung (Chromatieren) eine Voranodisation durchzuführen, die dann ausdrücklich in der Anfrage und der Bestellung gefordert werden muss.

Powder coating aluminium

Aluminium profiles may be powder coated in any color on the RAL chart. This broad selection of colors is especially useful for decorative purposes in outdoor architecture.

Electrostatic powder coating is a rather young yet proven lacquering method, which produces decorative, consistent, and long-lasting surfaces.



Our aluminium profiles are powder coated by partner companies, which all follow the “Guidelines for the Piecework of Coating Building Components by GSB International”.

The exact shade and luster from the GUTMANN color chart may not be guaranteed as different manufacturing methods and pigment dispersion may lead to a slightly different color outcome.

Therefore the GUTMANN color chart should not be used as a model for production but rather as an overview.

Important notice

Powder paints, like all other lacquers and paints, are subject to product tolerances and variations.

In the same way, RAL colors from different coating plants do generally not look exactly alike since the plants procure powder paints from different manufacturers.

This means that customers must order all components to be placed next to one another on the building in one charge. If this is not possible, be sure to make special arrangements with one of our employees.

Subsequent works must be arranged separately as well.

Different physical conditions in electrostatic application of powder paints may make the surface appear different, especially those of metal paints such as RAL 9006, RAL 9007, and DB surfaces 701, 702, 703, and so on.

Contact points for anodizing

The ends of anodized aluminium profiles form contact points within 50 mm, which are not suitable for face sides.

Filiform corrosion and pre-anodization

Structural components may suffer damage from filiform corrosion in coastal areas up to 30 km from the ocean. In order to avoid filiform corrosion, it is recommended to pre-anodize instead of the typical pretreating (chromating). This must be indicated separately in inquiries and orders.

Montageanweisung für Aluminium und Systemzubehör Assembly instructions for aluminium and system accessories

Aluminium ist eines der edelsten und dekorativsten Metalle, die in der Baubranche Verwendung finden. Entsprechend sorgfältig ist bei der Montage von Aluminiumteilen auf die folgenden Hinweise zu achten.

Die Montage und Bauandichtung der Aluminium-Systemprofile von GUTMANN sollte nach den „Richtlinien der RAL-Gütesicherung Montage“ erfolgen.

Oberflächenschutz

Aluminiumbauteile dürfen Kratz- und Stoßbeanspruchungen nicht ausgesetzt werden. Ihr Einbau sollte erst nach Beendigung der Mauer-, Stuck- und Putz- sowie Werkstein- und Plattenarbeiten erfolgen, um eine Einwirkung von z.B. Kalk- und Zementspritzern auf die Oberfläche zu vermeiden.

Verunreinigungen durch alkalische Substanzen müssen sofort entfernt werden, da Schäden an der Baustelle meistens nicht mehr behoben werden können.

Werden Mauer- und Putzarbeiten erst nach dem Einbau der anodisch oxidierten oder beschichteten Aluminium-Bauteile durchgeführt, sind diese zum Schutz vor Beschädigung und Verschmutzung durch Baumaterialien mit dazu geeigneten selbsthaftenden, UV-beständigen Kunststoff-Folien abzudecken.

Die Schutzfolie ist vor der Auslieferung anzubringen, da diese zusätzlich vor Transportschäden schützt.

Materialverträglichkeit

GUTMANN Systemprofile werden wetterbeständig und dauerhaft beschichtet. Das Systemzubehör wird aus hochwertigen Materialien hergestellt. GUTMANN Systeme können daher problemlos mit vielen Materialien verbaut werden, die bei der Montage am Bau zur Anwendung kommen. Bei Einsatz von Substanzen, die üblicherweise keinen Kontakt zu GUTMANN Systemprofilen oder -zubehör haben, ist die Verträglichkeit vorab zu prüfen.

Metalle wie Blei, Kupfer oder kupferhaltige Legierungen (z. B. Messing) dürfen nicht zusammen mit Aluminium eingebaut werden (auch nicht im Flüssigkeitsbereich). Bauteile aus Edelstahl können mit Aluminium problemlos verarbeitet werden.

Befestigung

Die Befestigung von Aluminiumprofilen (z. B. Rolladenprofile, Metallfensterbänke, Regenschutzschienen) muss grundsätzlich mit Schrauben aus Edelstahl V2A vorgenommen werden.

Längenausdehnung

Da Aluminium ein anderes Ausdehnungsverhalten hat, sollte keine feste Einbindung in Putz oder Baukörper vorgenommen werden. Die Befestigung zwischen Aluminium und Baukörper sollte grundsätzlich gleitend ausgebildet sein. Die Längenänderung beträgt ca. 1,2 mm/m bei 50 ° Temperaturunterschied.

Längen über 3000 mm sollten nicht ohne Stoßverbindung (Dehnungsfuge) eingebaut werden.

Aluminium is one of the most precious and decorative metals used in construction. Therefore the following guidelines must be observed when installing aluminium components:

Installation and sealing of GUTMANN aluminium system profiles should follow the “RAL Quality Assurance Guidelines for Installation”.

Surface protection

Aluminium components must not be exposed to scratching or impact stresses. The components should only be installed after all bricklaying, stucco decoration, plastering, natural stone work, and stone flooring is completed so that the surface remains free of lime or cement splatter. Contamination by alkaline substances must be removed immediately as this type of damage can often not be repaired on site.

If brickwork and plastering are completed after installing anodized or color coated aluminium components, the components must be protected from damage and soiling with construction material by applying appropriate self-adhesive UV-resistant plastic foils.

The protective foil must be applied before delivery of the item as it serves as additional protection from transport damage.

Compatibility of material

GUTMANN system profiles are weatherproof and permanently coated. System accessories are made from high-quality materials. GUTMANN systems therefore work well with many materials commonly used in construction. When introducing substances not normally related to GUTMANN system profiles or accessories, compatibility must be tested beforehand.

Metals such as lead, copper, or cupreous alloys (e.g. brass) must not be installed together with aluminium (not in liquid state either). Stainless-steel elements may be processed together with aluminium without a problem.

Fastening

Aluminium profiles (such as rolling shutter profiles, metal window sills, and weather bars) must always be fastened with V2A stainless-steel screws.

Linear extension

Due to differing linear extension, aluminium should not be directly incorporated into the plaster or structure. Connections of aluminium and building structure should always be gliding. At a temperature difference of 50 °C, linear extension amounts to 1.2 mm/m.

Lengths of over 3000 mm should not be installed without expansion joints.

Reinigung von Aluminium im Bauwesen

Aluminium cleaning in construction

Aluminium findet im Fenster- und Fassadenbau aufgrund seines niedrigen Gewichtes, seiner Beständigkeit und vor allem wegen seiner dekorativen Oberfläche vielfältige Anwendung.

Um das dekorative Aussehen der Aluminium-Bauteile zu erhalten, ist eine Reinigung abhängig vom Verschmutzungsgrad durch Umwelteinflüsse und dem Empfinden des Bauherren in bestimmten Intervallen erforderlich.

Nach Montage der Bauteile und vor der Bauabnahme muss eine Grundreinigung erfolgen, um vorhandenen Schmutz zu entfernen. Hierzu sind saubere Tücher oder Schwämme zu verwenden.

Reinigen von eloxierten Oberflächen

Eloxierte Oberflächen werden mit warmem Wasser, dem ein chlorfreies Reinigungsmittel (z. B. Spülmittel) zugegeben wird, gereinigt. Es sollte nur mit einem Tuch oder Schwamm und Wasser gearbeitet werden.

Bei stark verschmutzten Oberflächen empfehlen wir den Einsatz von speziellen Eloxalreinigern, deren Reinigungswirkung durch Abrasivstoffe erreicht wird.

Reinigen von pulverbeschichteten Oberflächen

Bei pulverbeschichteten Bauteilen werden leichte Verschmutzungen, in der gleichen Art wie bei eloxierten Bauteilen beschrieben, beseitigt. Nach der Reinigung sollte mit klarem Wasser gut nachgespült werden.

Für stark verschmutzte Bauteile sind spezielle Reinigungsmittel wie Lackreiniger und Polituren zu verwenden, z. B. GUTMANN:

- Abrasivreiniger für beschichtete Profile
- Vorreiniger für beschichtete Profile
- Außenpflege für beschichtete Profile

Oberflächenschäden

Für beschädigte Oberflächen werden Farbsprays von GUTMANN angeboten:

- Eloxalspray in den Farben EV 1, G 214 und G 216
- Farbspray in weiß RAL 9016

Weitere Auskünfte darüber hinaus gibt zum einen das Merkblatt der Aluminium-Zentrale „**Reinigen von Aluminium im Bauwesen**“, **Aluminium-Merkblatt A5**, zu bestellen unter Telefonnummer 02 11 / 47 96-0. Zum Anderen kann vom Bundesverband Metall, Techn. Entwicklungs- und Beratungsstelle (BVM-Schriftenreihe Heft Nr. 01) angefordert werden. Zu bestellen beim Coleman Verlag unter Telefonnummer 04 51 / 7 99 33-0.

Due to its low weight, its durability, and especially its decorative surface, aluminium has many uses in window and curtain wall construction.

In order to maintain the decorative appearance of aluminium components, it is necessary to clean them on a regular basis. The frequency depends on the degree of pollution and the constructor's preferences.

The components must be thoroughly cleaned and freed of all dirt before installation and final inspection. Clean rags or sponges should be used for this.

Cleaning anodized surfaces

Anodized surfaces should be cleaned using warm water with a chlorine free cleaning agent (such as dishwashing detergent). Only rags or sponges should be used for cleaning.

For badly soiled surfaces, we recommend using a special abrasive-based cleanser for anodized surfaces.

Cleaning powder coated surfaces

Mildly soiled powder coated components are cleaned just like anodized surfaces (see description above). After cleaning the items should be rinsed with clean water.

For severely soiled components, special cleaning agents, such as lacquer cleaners and polishing agents should be used, e.g. GUTMANN:

- abrasive-based cleanser for coated profiles
- precleaner for coated profiles
- exterior cleanser for coated profiles

Surface damage

GUTMANN offers color sprays for

- spray for anodized surfaces in colors EV 1, G 214, and G 216
- color spray in white RAL 9016

For more information you may order the information sheet **“Aluminium Cleaning in Construction”, Aluminium Information Sheet A5** from the Aluminium Center: phone (+49) 211 4796-0.

Furthermore you may order issue 01 from a series offered by the BVM (German Association for Metal Technologies). Please order from Coleman Publishing House at (+49) 451 79933-0.



Alurahmen

Bestellung vom _____ / Seite 1 von _____

Händler

Fax an: 09141 / 99 26 46

Verarbeiter

Telefon

Straße

Telefax

PLZ / Ort

E-Mail

Kommission

Angebot Nr.

System	☐ MIRA	☐ Mira classic	☐ MIRA therm 08	☐ MIRA contour	☐ MIRA contour integral
	☐ BRAGA	☐ Braga integral	☐ CORA	☐ DECCO	☐ NORDWIN
Eckverbindung	☐ gesteckt / geklebt ☐ geschweißt (wenn technisch möglich)				

Oberfläche:

Blendrahmendichtung

☐ HA 3070 N ☐ HA 3071 N
☐ HA 3073 N ☐ HA 3072-11 N
☐ HA 3074 N ☐ HA 3090
☐ schwarz¹⁾ ☐ grau
☐ Rahmen ☐ lfm.

Sonstige Flügel- & Überschlagsdichtungen

☐ HA 3004 ☐ HA 3004/5.5
☐ HA 3041 ☐ HA 3062/2 N
☐ HA 3062 ☐ _____
☐ 770001

Verglasungsdichtung ☐ schwarz¹⁾ ☐ grau

außen:

☐ HA 3060m.F.-N ☐ HA 3060/5 m.F. ☐ HA 3061
☐ HA 3060 HW m.F. ☐ HA 3060/5 HW m.F.
☐ HA 3061 HW ☐ _____
☐ Verglasungsdichtung VF*

innen

☐ HA 3065/2 ☐ HA 3065/3 ☐ HA 3065/4
☐ HA 3065/5 ☐ HA 3065/6 ☐ HA 3064/3

Dichtung für Fensterglas,

schwarz

☐ HA 3080/1 ☐ HA 3082/1
☐ HA 3084 ☐ HA 3063 N m.F.
☐ 770002

Sonstige Dichtung in Verpackungseinheit¹⁾

☐ HA 3020 ☐ HA 3021
☐ HA 3022 ☐ HA 3023
☐ HA 3024 ☐ _____

Halter Blendrahmen

☐ DK 4-17 ☐ DH 4-8 o.A.
☐ DK 4 ☐ DK 2
☐ SLH-4 ☐ _____

Halter Flügel

☐ DH 4-8 ☐ DH 4-8 V
☐ DH 5-8 ☐ DH 5-8 V
☐ DK 4 ☐ DK 5
☐ SLH-5 u./o. ☐ _____

Zubehör Verglasung²⁾

☐ VV 30-15N ☐ VK 30-17
☐ VK 27.10 ☐ VK 26.20
☐ VK 21.5 ☐ VK 33-12
☐ VK 27.5 ☐ _____

Endkappe Stulp

☐ schwarz
☐ weiß
☐ in Verpackungseinheit
☐ lösen, wenn möglich

Dichtstücke: ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14

Sonstiges Zubehör ☐ _____

Bei Wasserablauf 6x58 mm nach vorne, Abdeckklappen in entsprechender Oberfläche ☐ keine Abdeckklappen

Bei Wasserablauf MIRA therm 08, WAK bei weißen Rahmen weiß sonst schwarz ☐ weiß ☐ grau ☐ schwarz

Rolloprofile

☐ P 7512 ☐ P 0516
☐ P 7405 ☐ P 6133
☐ P 6134 ☐ P 6044
☐ P 6173 ☐ P 9491

Einlauftrichter ET 4000

☐ transparent
☐ schwarz
☐ keine

Einlaufprofile und Halter

☐ P 5847 ☐ P 6180
☐ P 3038 ☐ DK 4
☐ FP 23 ☐ DH 4-8 o.A.

Rollobürste

☐ RB 1
☐ RB2-MS
☐ RB2
☐ keine

Sprossenverbindung

☐ geschweißt
☐ lose
☐ als 6 m - Länge

Sprossenüberstand für Klebesprossen ohne Dichtungsnut ☐ 2 mm ☐ 3 mm ☐ 4 mm ☐ _____

Sonstige Angaben:

¹⁾wenn nicht anderes angegeben oder möglich

²⁾6 Stück Verklotungsbrücken je Flügel

Aluminium frame

Order date _____ / Page 1 of ____

Merchant _____

Fax to: 00499141 / 99 26 46

Processor _____

Phone _____

Street _____

Fax _____

Zip code / City _____

E-mail _____

Commission _____

Offer no. _____

System	☐ MIRA	☐ Mira classic	☐ MIRA therm 08	☐ MIRA contour	☐ MIRA contour integral
	☐ BRAGA	☐ Braga integral	☐ CORA	☐ DECCO	☐ NORDWIN
Corner joint	☐ pressed / glued ☐ welded (if technically possible)				

Surface:**Window frame gasket**

☐ HA 3070 N ☐ HA 3071 N
☐ HA 3073 N ☐ HA 3072-11 N
☐ HA 3074 N ☐ HA 3090
☐ black¹⁾ ☐ gray
☐ frame ☐ running meter

Other sash and projection gaskets

☐ HA 3004 ☐ HA 3004/5.5
☐ HA 3041 ☐ HA 3062/2 N
☐ HA 3062 ☐ _____
☐ 770001

Glazing gaskets
☐ black¹⁾ ☐ gray
Outside:

☐ HA 3060m.F.-N ☐ HA 3060/5 m.F. ☐ HA 3061
☐ HA 3060 HW m.F. ☐ HA 3060/5 HW m.F.
☐ HA 3061 HW ☐ _____
☐ Glazing gasket VF*

inside

☐ HA 3065/2 ☐ HA 3065/3 ☐ HA 3065/4
☐ HA 3065/5 ☐ HA 3065/6 ☐ HA 3064/3

Gaskets for window glass, black

☐ HA 3080/1 ☐ HA 3082/1
☐ HA 3084 ☐ HA 3063 N m.F.
☐ 770002

Other gaskets in packaging unit¹⁾

☐ HA 3020 ☐ HA 3021
☐ HA 3022 ☐ HA 3023
☐ HA 3024 ☐ _____

Holder window frame top / bottom

☐ DK 4-17 ☐ DH 4-8 o.A.
☐ DK 4 ☐ DK 2
☐ SLH-4 ☐ _____

Holder sash

☐ DH 4-8 ☐ DH 4-8 V
☐ DH 5-8 ☐ DH 5-8 V
☐ DK 4 ☐ DK 5
☐ SLH-5 u.o. ☐ _____

Accessories glazing²⁾

☐ VV 30-15N ☐ VK 30-17
☐ VK 27.10 ☐ VK 26.20
☐ VK 21.5 ☐ VK 33-12
☐ VK 27.5 ☐ _____

End cover double rebate

☐ black
☐ white
☐ in packaging unit
☐ bulk if possible

Sealing parts: ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14 ☐ DS 55.14

Other accessories ☐ _____

For drip cap 6 x 58 mm to the front, cover caps with appropriate surface

☐ no cover caps

For drip cap MIRA therm 08, cover cap white for white frame, otherwise black

☐ white ☐ gray ☐ black**Rolling shutter profiles**

☐ P 7512 ☐ P 0516
☐ P 7405 ☐ P 6133
☐ P 6134 ☐ P 6044
☐ P 6173 ☐ P 9491

Feed funnel ET 4000

☐ transparent
☐ black
☐ none

Feed profiles and holders

☐ P 5847 ☐ P 6180
☐ P 3038 ☐ DK 4
☐ FP 23 ☐ DH 4-8 o.A.

Rolling shutter brush

☐ RB 1 ☐ welded
☐ RB2-MS ☐ bulk
☐ RB2 ☐ in 6 m length
☐ none

Crossbar connection

Crossbar projection for glue crossbars without gasket groove ☐ 2 mm ☐ 3 mm ☐ 4 mm ☐ _____

Additional information:

¹⁾ If not otherwise indicate or possible ²⁾ 6 pieces blocking bridge per sash



Profilkombination
Profile combination

Blendrahmen Window frame	Setzholz Mullion
Flügel Sash	Kämpfer Transom
Türflügel Door sash	Stulp Double rebate
Sprossen Crossbars	
Kommission Commission	

*Maßangabe als Aluaußenmaß Indicate dimensions as aluminium exterior dimension ☐
oder als Holzlichtmaß or as wood clearance dimension ☐

KOPIERVORLAGE - Zum Faxen bitte dieses Formular kopieren!

Pos. Pos.	Anzahl Elemente Number of com- ponents	Blendrahmen* Window frame*		mit Rollo with rolling shutter	Flügel* Sash*		Sprosse Crossbar	SKIZZE von innen DRAFT from inside
		Breite Width	Höhe Height		Breite Width	Höhe Height		

Bemerkung Notes

MASTER COPY - Please only use this form for faxing!

GUTMANN Group	2
GUTMANN Referenzen	3
GUTMANN Service	4
GUTMANN Bausysteme	5
Systemübersicht	8,10
Systembeschreibung CORA	12
Fenstercheck	14
Systemprofilermittlung	16
Rahmenmaßermittlung	18
Verarbeitungshinweise System CORA	19-22
Verarbeitungshinweise System CORA Flachbauweise	65,66
Profilübersicht System CORA - Flügelprofile	
Flügelprofile ab 18 mm Blendrahmen und Flügelüberschlag	27
Flügelprofile	28
Flügelprofile für Flachbauweise	30
Profilübersicht System CORA	
Blendrahmenprofil	29
Blendrahmenprofil Flachbauweise	30
Schlagleistenprofil	29
Schlagleistenprofil Flachbauweise	30
Setzholz-, Kämpfer-, Verbreiterungs-, Abdeckprofil	31
Sonder-, Zusatzprofile	32
Sprossenprofil	33,34
Rolladenführungsprofile	35-37
Zubehör System CORA	
Halter	38
Eckwinkel, Sprossenhalter	39
Stanze f. Eckverbindung, Prägestempel, Alu-Pflegemittel, Kleber,	
Endkappe, Ziehgriff, Überschlagdichtungen	40
Systemschnitte System CORA	
Flügel 18 mm Überschlag mit Vorlegeband,	
Flügel 20 mm Überschlag ohne Vorlegeband	41
Konstruktionsvarianten: Abdeckung der Regenschutzschiene	42
Drehkippfenster	43
Zweiteiliges Fenster ohne Setzholz	44
Zweiteiliges Fenster mit Setzholz	45,48,53
Zweiteiliges Fenster mit Setzholz (1 teil festverglast)	50,51,52
Zweiteiliges Fenster mit Kämpfer	46
Zweiteiliges Fenster mit Kämpfer (1 teil festverglast)	49
Sprossenprofil für Holzbreiten von 78 mm bis 81 mm	47
Drehkipptür	54
Drehkipptür mit Verbreiterungsprofil CV 46	55
Baukörperanschluss	56,59
Rolladeneinlaufprofil	57
Rolladenführungsprofile	58
Aufmaßbeispiel	60
Überdeckungsmaße vom Aluminiumprofil zum Holzquerschnitt	61
Maßermittlung der Aluminiumrahmen	62-64
Systemschnitte System CORA Flachbauweise	
Drehkippfenster	69
Zweiteiliges Fenster ohne Setzholz	70
Zweiteiliges Fenster mit Setzholz	74
Zweiteiliges Fenster mit Setzholz (1 teil festverglast)	73
Zweiteiliges Fenster mit Kämpfer	71
Festverglasung mit DK-Fenster Rolladenführung	72
Katteile, Aluminiumfensterbänke gekantet	75,76
Ausreibungstext System CORA	78
Technische Hinweise	80-85
Bestellformular für Alu-Rahmen	86-88

GUTMANN Group	2
GUTMANN Referenzen	3
GUTMANN Service	4
GUTMANN Building Systems	5
System overview	9,11
System description CORA	13
Window check	15
Determining system profiles	17
Determining frame dimension	18
Processing guidelines for CORA system	23-26
Processing guidelines for CORA low rise building styles system	67,68
Profile overview CORA system - sash profiles	
Sash profiles from 18 mm window frame and sash projection	27
Sash profiles	28
Sash profiles low rise building styles	30
Profile overview CORA system	
Frame profiles	29
Frame profiles low rise building styles	30
Rebate stop profile	29
Rebate stop profile low rise building styles	30
Mullion, transom, widening and cover profiles	31
Special, additional profiles	32
Crossbar profiles	33,34
Rolling shutter guides	35-37
Accessories CORA system	
Hodler	38
Angle brackets, Crossbar fastener	39
Punch for corner joint, embossing stamp, Aluminium cleanser,	
Adhesive, end cover, pull, projection gasket	40
System cross sections CORA system	
Sash 18 mm projection with performed strip,	
Sash 20 mm projection without performed strip	41
Structural variations: Weather bar cover	42
Tilt & Turn window	43
Gemel window without mullion	44
Gemel window with mullion	45,48,53
Gemel window with mullion (1 part fixed glazing)	50,51,52
Gemel window with transom	46
Gemel window with transom (1 part fixed glazing)	49
Crossbar profile for wood widths from 78 mm to 81 mm	47
Tilt & Turn door	54
Tilt & Turn door with widening profile CV 46	55
Connection to the structure	56,59
Rolling shutter run-in profile	57
Rolling shutter guides profile	58
Measurement example	60
Overlapping dimensions of aluminium profiles and wood cross-section	61
Determining dimensions for the aluminium frame	62-64
System cross sections CORA low rise building styles system	
Tilt & Turn	69
Gemel window without mullion	70
Gemel window with mullion	74
Gemel window with mullion (1 part fixed glazing)	73
Gemel window with transom	71
Fixed glazing with tilt & turn window rolling shutter guide	72
Edgings, aluminium windows sills canted	75,76
Text vor invitation to tender CORA system	79
Technical Guidelines	81-85
Order forms for aluminium frame	87-88



GUTMANN Maßstabslineal scale rule

für 50% verkleinerte Zeichnungen for drawings reduced by 50%



GUTMANN Maßstabslineal scale rule

für 71% verkleinerte Zeichnungen for drawings reduced by 71%



50%

71%

HARMONIE DURCH VIELFALT HARMONY THROUGH VARIETY



Farben und Formen bilden eine harmonische Einheit. Die Farbgebung unterstützt die Form und bringt sie besonders gut zur Geltung. Im Gegenzug dazu wird durch eine gelungene Form die Wirkung der Farbe unterstrichen und hervorgehoben.

Die richtige Farbauswahl ist somit ein entscheidendes Kriterium bei der Gestaltung von Gebäuden. GUTMANN bietet Ihnen unzählige Kombinations- und Variationsmöglichkeiten. Sämtliche Farben nach RAL, NCS, Dekor- und Sonderfarben sind erhältlich. Auf diese Weise lassen sich Fenster, Türen und Fassaden farblich exakt auf die Umgebung abstimmen.

- RAL Standardfarben
- Decoralfarben
- Eloxalfarben
- Metalldesign
- Mikrolierte Oberflächen
- Trendfarben
- Baubronze-Design
- Strukturdesign

Weitere Informationen finden Sie in unserer Broschüre „Möglichkeiten der Oberflächengestaltung“.

Colors and shapes form a harmonious unit together. The choice of colors can reinforce and accentuate the shapes. At the same time, appealing shapes can emphasize and bring out the effect of the colors.

The act of choosing the right colors is, therefore, an important factor in designing residential buildings. GUTMANN offers countless options for combination and variation. All RAL, NCS, decorative or special colors are available. This allows windows, doors, and curtain walls to perfectly match their environment in color.

- Standard RAL colors
- Decoral colors
- Anodised colors
- Metallic design
- Micro-polished surfaces
- Trend colors
- Bronze design
- Structure design

More informations can be found in our brochure “Options for surface design”



GUTMANN AG

Nuernberger Str. 57 | 91781 Weissenburg, Germany
T +49 (0) 9141-992-0 | F +49 (0) 9141-992-212
www.gutmann.de | info@gutmann.de

GUTMANN AG – Switzerland

Industriestr. 14 | 5432 Neuenhof, Switzerland
T +41 (0) 58-310-1210 | F +41 (0) 58-310-1211
www.gutmann-group.com | info-ch@gutmann-group.com

GUTMANN Middle East LLC

Dubai Investment Park 1 | Warehouse No. 4
P.O. Box 54563 | Dubai, United Arab Emirates
T +971 (4) 88 5333-6 | F +971 (4) 88 5333-9
www.gutmann.ae | info@gutmannllc.ae

GUTMANN AG – Czech Republic

Pod Krejčárkem 975 | 13000 Praha 3, Czech Republic
T +420 284 093 530 | F +420 284 093 534
www.gutmann-group.com | info@gutmann-group.com